

110

NORME INTERNATIONALE 2330

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Chariots élévateurs à fourche — Bras de fourche — Caractéristiques techniques et essais

Fork lift trucks — Fork arms — Technical characteristics and testing

Première édition — 1974-08-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2330:1974
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>

CDU 621.868.277.3.004.12 : 620.1

Réf. N° : ISO 2330-1974 (F)

Descripteurs : chariot de manutention, chariot élévateur, chariot à fourche, caractéristiques, essai, spécification.

Prix basé sur 2 pages

ISO 2330-1974 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2330 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 110, *Chariots de manutention*, et soumise aux Comités Membres en avril 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Autriche	Irlande	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Thaïlande
Bulgarie	Mexique	Turquie
Egypte, Rép arabe d'	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	U.S.A.
Finlande	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Chariots élévateurs à fourche – Bras de fourche – Caractéristiques techniques et essais

1 OBJET

La présente Norme Internationale donne les spécifications relatives à la construction, aux essais et aux exigences d'essai des bras de fourche à section pleine, dont les dimensions sont spécifiées dans l'ISO 2329.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux bras de fourche à section pleine destinés à tous les types de chariots élévateurs à fourche.

3 RÉFÉRENCES

ISO/R 1214, Chariots élévateurs à fourche (travaillant en porte-à-faux – Capacité nominale.

ISO 2329, Chariots élévateurs à fourche – Bras de fourche – Dimensions.¹⁾ <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>

4 CONSTRUCTION

4.1 Matériau

Le matériau et, éventuellement, le traitement thermique, doivent être choisis de telle façon que le bras de fourche fini satisfasse aux spécifications du chapitre 5.

4.2 Fabrication

La méthode de fabrication doit être déterminée par le constructeur du chariot.

4.3 Marquage

À l'endroit indiqué sur la figure, chaque bras de fourche doit être marqué, de façon durable, de la valeur de sa capacité spécifiée C et de la distance de centre de gravité spécifiée D .

NOTE – Dans le cas normal, la distance de centre de gravité spécifiée sera en concordance avec la distance normalisée de centre de gravité de la catégorie correspondante (voir l'ISO/R 1214).

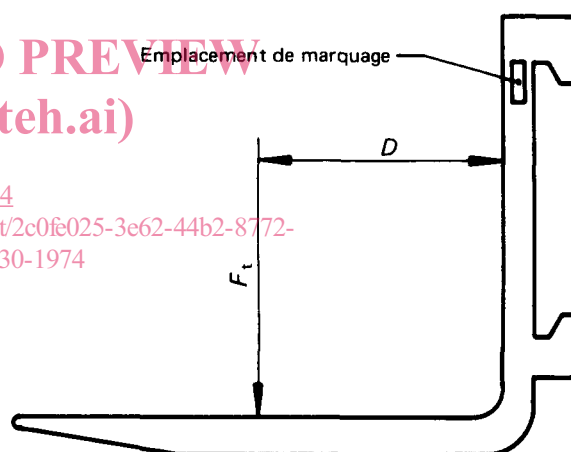
Exemples

1) Marquage d'un bras de fourche de capacité spécifiée 750 kg et de distance de centre de gravité spécifiée 500 mm :

750 x 500

2) Marquage d'un bras de fourche de capacité spécifiée 1 500 lb et de distance de centre de gravité 24 in :

1 500 x 24



5 ESSAI

L'essai suivant, obligatoire dans le cas des prototypes, doit également être effectué lorsqu'un certificat d'essai est requis.

5.1 Charge d'épreuve

La charge d'épreuve F_t doit correspondre à trois fois la capacité spécifiée C du bras de fourche, et doit lui être appliquée à la distance D , à partir de la face avant de la partie verticale du bras de fourche, comme spécifié par le constructeur.

1) Actuellement au stade de projet.

5.2 Exécution de l'essai

Le bras de fourche doit être disposé d'une manière reproduisant sa fixation sur le chariot élévateur à fourche. La charge d'épreuve doit être appliquée à deux reprises, progressivement et sans choc, pendant 30 s chaque fois.

5.3 Exigences d'essai

Le bras de fourche doit être contrôlé avant et après la deuxième application de la charge d'épreuve. Il ne doit présenter aucune déformation permanente.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2330:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>

INTERNATIONAL STANDARD



2330

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fork lift trucks — Fork arms — Technical characteristics and testing

Chariots élévateurs à fourche — Bras de fourche — Caractéristiques techniques et essais

First edition — 1974-08-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2330:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>

UDC 621.868.277.3.004.12 : 620.1

Ref. No. ISO 2330-1974 (E)

Descriptors : industrial trucks, lift trucks, fork trucks, characteristics, tests, specifications.

Price based on 2 pages

FOREWORD

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards institutes (ISO Member Bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO Technical Committees. Every Member Body interested in a subject for which a Technical Committee has been set up has the right to be represented on that Committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the Technical Committees are circulated to the Member Bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 2330 was drawn up by Technical Committee ISO/TC 110, *Industrial trucks*, and circulated to the Member Bodies in April 1973.

It has been approved by the Member Bodies of the following countries :

Austria	India	Spain
Belgium	Ireland	Sweden
Brazil	Italy	Switzerland
Bulgaria	Japan	Thailand
Czechoslovakia	Mexico	Turkey
Egypt, Arab Rep. of	New Zealand	United Kingdom
Finland	Poland	U.S.A.
France	Romania	U.S.S.R.
Germany	South Africa, Rep. of	

No Member Body expressed disapproval of the document.

Fork lift trucks – Fork arms – Technical characteristics and testing

1 SCOPE

This International Standard gives specifications relating to the manufacture, testing and test requirements of solid section fork arms, the dimensions of which are specified in ISO 2329.

2 FIELD OF APPLICATION

This International Standard applies to solid section fork arms to be fitted to all types of fork lift trucks.

3 REFERENCES

ISO/R 1214, *Counterbalanced fork lift trucks – Rated capacity.*

ISO 2329, *Fork lift trucks – Fork arms – Dimensions.* <http://standards.iteh.ai/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>

4 MANUFACTURE

4.1 Material

The material and, if necessary, the heat treatment shall be selected in such a way that the finished fork arm complies with the provisions of clause 5.

4.2 Method of manufacture

The method of manufacture shall be determined by the truck manufacturer.

4.3 Marking

At the position indicated in the figure, each fork arm shall be marked permanently with its specified capacity C and the specified load centre distance D .

NOTE – In the normal case, the specified load centre distance will be in accordance with the rated load centre distance of the appropriate capacity class (see ISO/R 1214).

Examples

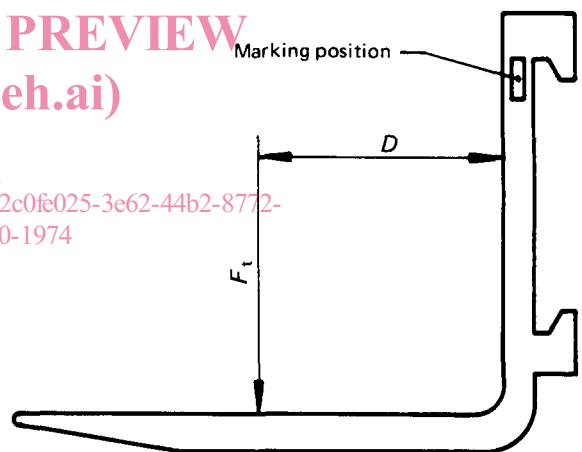
1) Marking of a fork arm having a specified capacity of 750 kg at 500 mm specified load centre distance :

750 × 500

2) Marking of a fork arm having a specified capacity of 1 500 lb at 24 in specified load centre distance :

1 500 × 24

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)



5 TESTING

The following test, mandatory in the case of prototypes, is intended to be carried out when certification is required.

5.1 Test load

The test load F_t shall correspond to three times the specified capacity C of the fork arm and shall be applied to it at the distance D from the front face of the fork arm shank, as specified by the manufacturer.

1) At present at the stage of draft.

5.2 Test procedure

The fork arm shall be restrained in a manner identical to that used on the fork lift truck.

The test load shall be applied twice, gradually and without shock, and maintained for 30 s each time.

5.3 Test requirements

The fork arm shall be checked before and after the second application of the test load. It shall not show any permanent deformation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2330:1974](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2c0fe025-3e62-44b2-8772-21f73c460e36/iso-2330-1974>