
NORME INTERNATIONALE



2339

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Goupilles coniques non trempées — Série métrique

Taper pins, unhardened — Metric series

Première édition — 1974-10-01

CDU 621.886.77

Réf. N° : ISO 2339-1974 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille conique, spécification, dimension, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2339 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 2, *Boulons, écrous et accessoires*, et soumise aux Comités Membres en avril 1972.

Elle a été approuvée par les Comité Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Portugal
Allemagne	Inde	Roumanie
Australie	Irlande	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suède
Canada	Japon	Suisse
Danemark	Norvège	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Turquie
Espagne	Pays-Bas	U.R.S.S.
Finlande	Pologne	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

France
U.S.A.

Goupilles coniques non trempées – Série métrique

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions et tolérances pour les goupilles coniques non trempées de la série métrique, classées en type A rectifié, et type B tourné.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 888, Longueurs de tige nominales des vis, boulons et goujons – Longueurs filetées des boulons d'application générale.

ISO 1947, Système de tolérances de conicité pour pièces coniques de conicité $C = 1 : 3$ à $1 : 500$ et de longueur 6 à 630 mm.

3 DIMENSIONS

Type A : rectifié,
tolérance de conicité : AT 8

Type B : tourné,
tolérance de conicité : AT 10

Conicité 1 : 50

Conicité 1 : 50

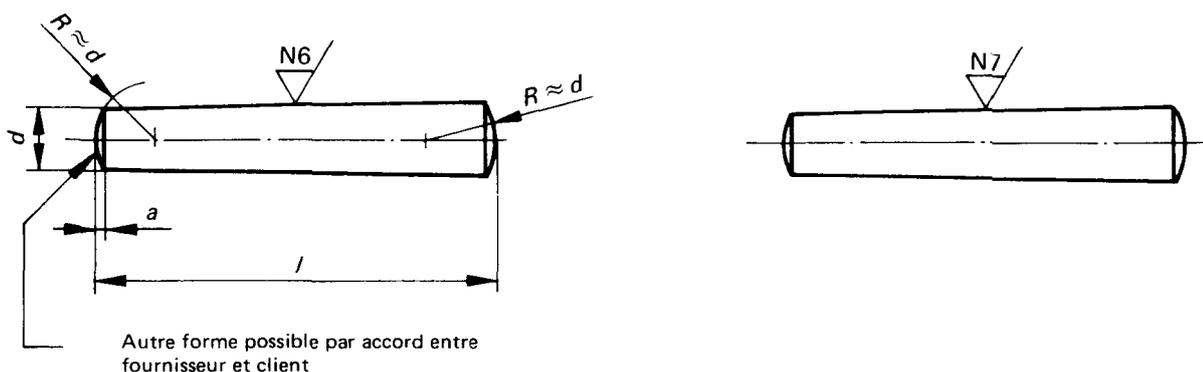


TABLEAU 1 – Dimensions (sauf longueur l ; voir Tableau 2)

Valeurs en millimètres

d h10	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
a ≈	0,08	0,1	0,12	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3

NOTE – Les tolérances d'angle AT 8 et AT 10 ne sont valables que pour les goupilles coniques de longueur nominale supérieure à 6 mm (voir ISO 1947).