
Norme internationale



2339

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Goupilles de position coniques non trempées

Taper pins, unhardened

Deuxième édition — 1986-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2339:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986>

CDU 621.886.54

Réf. n° : ISO 2339-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille, goupille conique, spécification, dimension, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2339 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

[ISO 2339:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/2339-1986-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2339-1972), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Goupilles de position coniques non trempées

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

ISO 2339:1986

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des goupilles de position coniques non trempées, de dimensions métriques et de diamètre nominal, d , de 0,6 à 50 mm inclus.

2 Références

ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*

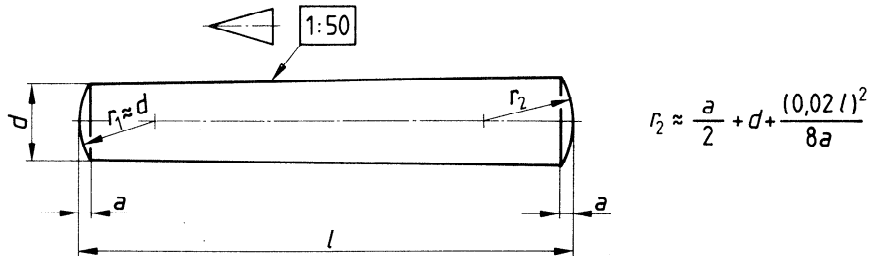
ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 4520, *Couches de conversion au chromate sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.*

3 Dimensions

Type A (goupilles rectifiées) : Rugosité de surface de valeur $R_a = 0,8 \mu\text{m}$

Type B (goupilles tournées) : Rugosité de surface de valeur $R_a = 3,2 \mu\text{m}$



Dimensions en millimètres

| d | $h10^{(1)}$ | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | |
|------|-------------|--------|-----|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|---|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|--|
| a | \approx | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,16 | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6,3 | |
| nom. | $l^{(2)}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | min. | max. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 1,75 | 2,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 2,75 | 3,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 3,75 | 4,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 4,75 | 5,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 5,75 | 6,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 7,75 | 8,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 9,75 | 10,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 11,5 | 12,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 13,5 | 14,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 15,5 | 16,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 17,5 | 18,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 19,5 | 20,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 21,5 | 22,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 23,5 | 24,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 25,5 | 26,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 27,5 | 28,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 29,5 | 30,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 31,5 | 32,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 34,5 | 35,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 39,5 | 40,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | 44,5 | 45,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 49,5 | 50,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | 54,25 | 55,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | 59,25 | 60,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | 64,25 | 65,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | 69,25 | 70,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 74,25 | 75,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 79,25 | 80,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | 84,25 | 85,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90 | 89,25 | 90,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95 | 94,25 | 95,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 99,25 | 100,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 119,25 | 120,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 139,25 | 140,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 159,25 | 160,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 179,25 | 180,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 199,25 | 200,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1) Pour d'autres tolérances, par exemple a11, c11, f8, par accord entre le client et le fournisseur.
 2) Pour des longueurs nominales supérieures à 200 mm, échelonnement de 20 mm.

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

| | |
|----------------------------|--|
| Matériau | St = Acier de décolletage, dureté de 125 à 245 HV. Pour d'autres matériaux, par accord entre le client et le fournisseur. |
| Finition de surface | Normale, c'est-à-dire des goupilles livrées dans leur état d'élaboration, traitées avec un lubrifiant préventif contre la rouille, sauf accord contraire entre le client et le fournisseur. Les revêtements préférentiels sont l'oxydation noire, les couches par phosphatation ou les dépôts de zinc avec une couche de conversion au chromate (voir ISO 2081 et ISO 4520). Pour d'autres revêtements, par accord entre le client et le fournisseur. Toutes les tolérances s'appliquent avant revêtement ou dépôt. |
| Qualité d'exécution | Les pièces doivent être de qualité uniforme, sans irrégularités ou défauts préjudiciables. Aucune partie de la goupille ne doit laisser apparaître de bavure. |
| Conicité | La conicité doit être vérifiée à l'aide d'un comparateur optique approprié. |
| Réception | La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269. |

5 Désignation

Exemple de désignation d'une goupille de position conique en acier, non trempée, de type A, de diamètre nominal $d = 6$ mm et de longueur nominale $l = 30$ mm :

Goupille conique ISO 2339 - A - 6 × 30 - St

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2339:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2339:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2339:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2339:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aab9b6-8354-4563-9c54-c385d889c3c0/iso-2339-1986>