
Norme internationale



2340

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Axes d'articulation sans tête

Clevis pins without head

Deuxième édition — 1986-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2340:1986](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/521a45a4-e684-4729-a2c8-c02655e5728a/iso-2340-1986>



CDU 621.886.11

Réf. n° : ISO 2340-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille, axe d'articulation, spécification, dimension, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2340 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixations*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2340-1972), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Axes d'articulation sans tête

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

[ISO 2340:1986](#)

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des axes d'articulation sans tête, de dimensions métriques et de diamètre nominal, d , de 3 à 100 mm inclus.

2 Références

ISO 1234, *Goupilles fendues — Séries métriques.*

ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*

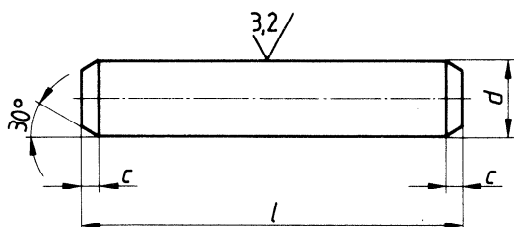
ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 4520, *Couches de conversion au chromate sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.*

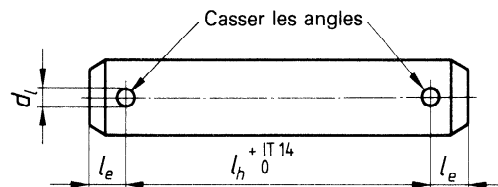
3 Dimensions

Valeur de rugosité de surface en micromètres

Type A
Axe sans trous de goupille



Type B
Axe avec trous de goupille



NOTES

- 1 Pour les autres dimensions, angles et valeur de rugosité de surface, voir type A.
- 2 Dans le cas où une distance l_h non conforme à $l - 2l_e$ est nécessaire, cette distance doit être précisée dans la désignation (voir chapitre 5) mais, en aucun cas, les valeurs de l_e ne doivent être inférieures à celles données dans le tableau.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

NOTE — Pour les applications ferroviaires et dans le cas où les goupilles fendues sont soumises à des efforts de cisaillement, il est recommandé d'utiliser les goupilles fendues et les trous de passage correspondants de diamètre immédiatement supérieur à celui spécifié.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/521a45a4-e684-4729-a2c8-c02655e5728a/iso-2340-1986>

Dimensions en millimètres

d	$h_{11}^{1)}$	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	
d_1	H13 ²⁾	0,8	1	1,2	1,6	2	3,2	3,2	4	4	5	5	5	6,3	6,3	8	8	8	8	10	10	10	10	13	13	13	13	
c	max.	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	
l_e	min.	1,6	2,2	2,9	3,2	3,5	4,5	5,5	6	6	7	8	8	9	9	10	10	10	10	10	12	12	14	14	16	16	16	
nom.	$l^{3)}$																											
	min.	max.																										
6	5,75	6,25																										
8	7,75	8,25																										
10	9,75	10,25																										
12	11,5	12,5																										
14	13,5	14,5																										
16	15,5	16,5																										
18	17,5	18,5																										
20	19,5	20,5																										
22	21,5	22,5																										
24	23,5	24,5																										
26	25,5	26,5																										
28	27,5	28,5																										
30	29,5	30,5																										
32	31,5	32,5																										
35	34,5	35,5																										
40	39,5	40,5																										
45	44,5	45,5																										
50	49,5	50,5																										
55	54,25	55,75																										
60	59,25	60,75																										
65	64,25	65,75																										
70	69,25	70,75																										
75	74,25	75,75																										
80	79,25	80,75																										
85	84,25	85,75																										
90	89,25	90,75																										
95	94,25	95,75																										
100	99,25	100,75																										
120	119,25	120,75																										
140	139,25	140,75																										
160	159,25	160,75																										
180	179,25	180,75																										
200	199,25	200,75																										

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2340:1986
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/521a45a4-c684-4729-a2c8-c02653e5728a/iso-2340-1986>

- 1) Pour d'autres tolérances, par exemple a11, c11, f8, par accord entre le client et le fournisseur.
- 2) Diamètre des trous de passage d_1 = dimension nominale des goupilles fendues (voir ISO 1234).
- 3) Pour des longueurs nominales supérieures à 200 mm, échelonnement de 20 mm.

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau	St = Acier de décolletage, dureté de 125 à 245 HV. Pour d'autres matériaux, par accord entre le client et le fournisseur.
Finition de surface	Normale, c'est-à-dire des axes d'articulation livrés dans leur état d'élaboration, traités avec un lubrifiant préventif contre la rouille, sauf accord contraire entre le client et le fournisseur. Les revêtements préférentiels sont l'oxydation noire, les couches par phosphatation ou les dépôts de zinc avec une couche de conversion au chromate (voir ISO 2081 et ISO 4520). Pour d'autres revêtements, par accord entre le client et le fournisseur. Toutes les tolérances s'appliquent avant revêtement ou dépôt.
Qualité d'exécution	Les pièces doivent être de qualité uniforme, sans irrégularités ou défauts préjudiciables. Aucune partie de l'axe ne doit laisser apparaître de bavure.
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.

5 Désignation

Exemple de désignation d'un axe d'articulation sans tête, en acier, de type B, de diamètre nominal $d = 20$ mm et de longueur nominale $l = 100$ mm :

Axe d'articulation ISO 2340 - B - 20 × 100 - St

Exemple pour un même axe d'articulation avec trous de passage pour goupilles fendues de $\phi 6,3$ mm :

Axe d'articulation ISO 2340 - B - 20 × 100 × 6,3 - St

Exemple pour un même axe d'articulation avec une distance $l_n = 80$ mm :

Axe d'articulation ISO 2340 - B - 20 × 100 × 6,3 × 80 - St

Exemple pour un même axe d'articulation avec trous de passage pour goupilles fendues de diamètre normalisé :

Axe d'articulation ISO 2340 - B - 20 × 100 × 80 - St

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2340:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/521a45a4-e684-4729-a2c8-c02655e5728a/iso-2340-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2340:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/521a45a4-e684-4729-a2c8-c02655e5728a/iso-2340-1986>