
NORME INTERNATIONALE



2341

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Axes d'articulation avec tête — Série métrique

Première édition — 1972-04-15

CDU 621.886.7

Réf. N° : ISO 2341-1972 (F)

Descripteurs : élément de fixation, axe de chape, dimension.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2341 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 2, *Boulons, écrous et accessoires*.

Elle fut approuvée en juillet 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Pologne
Allemagne	Inde	Portugal
Autriche	Irlande	Roumanie
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Canada	Italie	Suède
Danemark	Japon	Suisse
Egypte, Rép. arabe d'	Norvège	Tchécoslovaquie
Finlande	Nouvelle-Zélande	Turquie
France	Pays-Bas	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Axes d'articulation avec tête — Série métrique

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

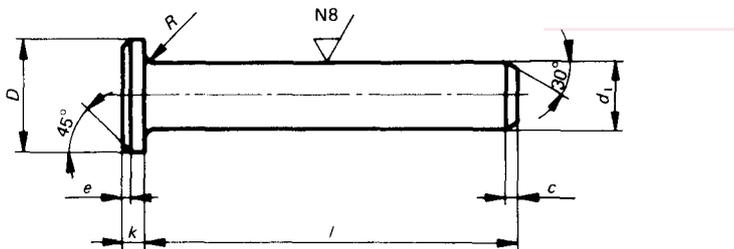
La présente Norme Internationale fixe les dimensions et tolérances pour les axes d'articulation avec tête de la série métrique, classés en type A sans trou de goupille, et type B avec trou de goupille.

2 RÉFÉRENCE

ISO/R 1234, *Goupilles fendues — Série métrique.*

3 DIMENSIONS

Type A
Sans trou de goupille



Type B
Avec trou de goupille

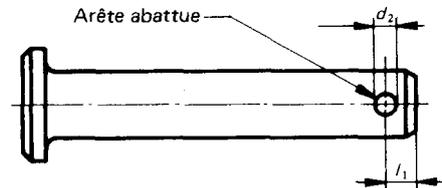


TABLEAU 1 — Dimensions (sauf longueur *l*; voir Tableau 2)

Valeurs en millimètres

d_1^*	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100		
D^{**}	5	6	8	10	14	18	20	22	25	28	30	33	36	40	44	47	50	55	60	66	72	78	90	100	110	120		
d_2^{***}	H13	0,8	1	1,2	1,6	2	3,2	3,2	4	4	5	5	5	6,3	6,3	8	8	8	8	10	10	10	10	13	13	13	13	
c	max.	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	
e	approx.	0,5	0,5	1	1	1	1	1,6	1,6	1,6	1,6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	
k		1	1	1,6	2	3	4	4	4	4,5	5	5	5,5	6	6	8	8	8	8	9	9	11	12	13	13	13	13	
l_1	min.	1,6	2,2	2,9	3,2	3,5	4,5	5,5	6	6	7	8	8	9	9	10	10	10	10	10	10	12	12	14	14	16	16	16
R		0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

* Tolérances recommandées : a11, c11, f8, h11.

** La dimension D des axes utilisés sans bague peut être celle immédiatement inférieure à la valeur spécifiée.

*** Diamètre du trou de passage d_2 = dimension nominale de la goupille fendue (voir ISO/R 1234).

Pour les applications ferroviaires, et dans les cas où la goupille fendue est soumise à des efforts de cisaillement, il est recommandé d'utiliser la goupille fendue et le trou de passage correspondant de diamètre immédiatement supérieur à celui spécifié.