
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2351



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Embouts tournevis pour vis à tête fendue, à hexagone conducteur mâle

Première édition — 1972-06-01

29

CDU 621.883.7

Réf. N° : ISO 2351-1972 (F)

Descripteurs : outil à main, tourne-vis, embout, dimension.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2351 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en août 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Australie	Irlande	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	Thaïlande
France	Pays-Bas	Turquie
Grèce	Pologne	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Embouts tournevis pour vis à tête fendue, à hexagone conducteur mâle

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques des embouts tournevis pour vis à tête fendue à hexagone conducteur mâle.

Elle comporte essentiellement un tableau donnant les combinaisons recommandées entre, d'une part, les dimensions des lames conformes à ISO 2380 et, d'autre part, les embouts hexagonaux mâles conformes à ISO/R 1173.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 1173, *Outils de manœuvre des vis et écrous – Hexagones conducteurs pour outils à machine.*

ISO 2380, *Lames de tournevis pour vis à tête fendue.* (Actuellement au stade de Projet.)

3 COMBINAISONS RECOMMANDÉES



TABLEAU

Dimensions en millimètres

Hexagone mâle		Lame														
Forme	Dimension nominale	Dimension nominale a														
		0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,5
A	3	X	X	X	X	X										
	5,5		X	X	X	X	X	X	X	X						
C	4	X	X	X	X	X										
	6,3		X	X	X	X	X	X	X	X						
	8					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
E	6,3		X	X	X	X	X	X	X	X						
	(8)					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	11,2					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

La dimension entre parenthèses est, autant que possible, à éviter.

4 DURETÉ

Les embouts tournevis doivent être traités thermiquement sur toute leur longueur et avoir, à l'extrémité, une dureté minimale de 58 HRC.