
Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Clés à molette

Assembly tools for screws and nuts — Adjustable wrenches

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 6787:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8566f-6254-4ebc-971e-bb1ca2cccfde/iso-6787-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8566f-6254-4ebc-971e-bb1ca2cccfde/iso-6787-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6787:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8566f-6254-4ebc-971e-bb1ca2cccfde/iso-6787-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	1
5 Spécifications techniques	1
5.1 Jeu de la mâchoire mobile.....	1
5.2 Dureté.....	3
5.3 Essai de torsion.....	3
6 Désignation	4
7 Marquage	4
Bibliographie	5

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6787:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8566f-6254-4ebc-971e-bb1ca2cccfde/iso-6787-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/foreword.html.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 6787:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principaux changements par rapport à l'édition précédente sont les suivants:

- le nombre de référence selon l'ISO 1703:2005 a été mis à jour;
- les valeurs des dimensions des surplats du mandrin d'essai et les valeurs des couples d'essai dans le [Tableau 2](#) ont été mises à jour;
- une note de bas de tableau a été ajoutée dans le [Tableau 2](#) avec la référence à l'ISO 1711-1:2016 (déplacée de [l'Article 6](#)).

Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Clés à molette

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions des clés à molette et le jeu admissible de la mâchoire mobile. Il spécifie également les conditions d'essai en vue de vérifier l'aptitude de l'outil à sa fonction.

NOTE Les clés couvertes par le présent document sont identifiées sous le nombre de référence 1 1 01 04 0 de l'ISO 1703:2005.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1711-1, *Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Spécifications techniques — Partie 1: Clés de serrage et douilles à main*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

Les dimensions sont données dans le [Tableau 1](#).

La [Figure 1](#) n'est donnée qu'à titre d'exemple et n'est pas destinée à influencer la conception de la clé.

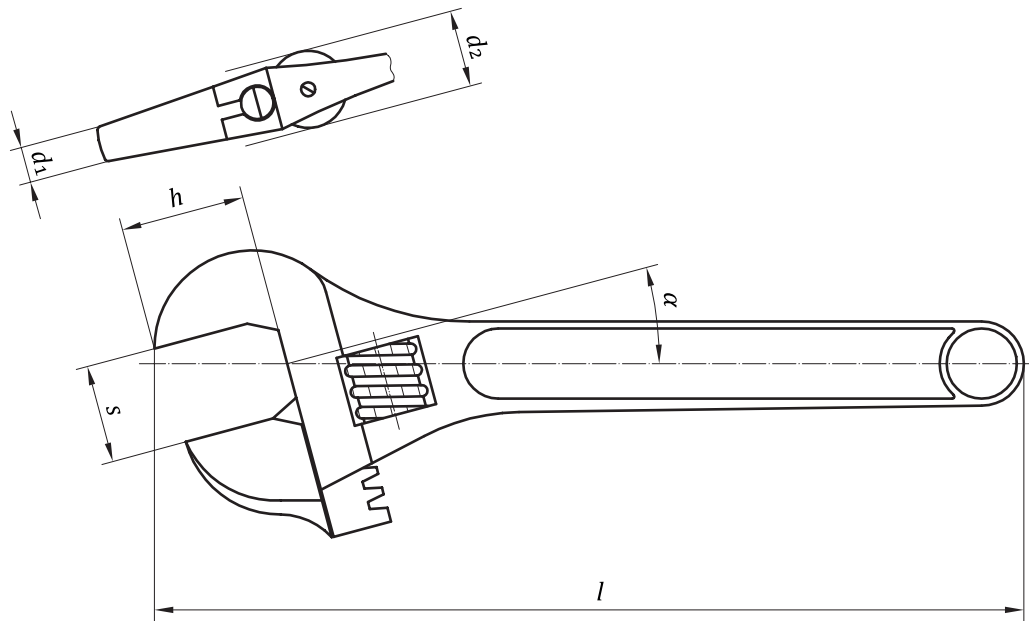
5 Spécifications techniques

5.1 Jeu de la mâchoire mobile

Le jeu, j , entre la mâchoire mobile et la mâchoire fixe doit être mesuré, conformément à la [Figure 2](#), après avoir appliqué une légère pression sur la mâchoire.

Le jeu ne doit pas être supérieur aux valeurs maximales pour les dimensions spécifiées données dans le [Tableau 1](#), quelle que soit la face à vérifier.

La mâchoire mobile doit être usinée de façon à permettre un déplacement libre sur toute la gamme d'ouverture, sans lien ou coin.



Légende

d_1 épaisseur de la pointe de la mâchoire

d_2 épaisseur de la tête

h profondeur de la mâchoire

l longueur de la clé

s ouverture de la mâchoire

 α angle

Figure 1 — Clés à molette

Table 1 — Dimensions des clés à molette

Dimensions en millimètres

Longueur		Ouverture maximale des mâchoires	Profon- deur des mâ- choires	Épais- seur de la pointe de la mâ- choire	Épaisseur de la tête	Angle		Jeu
<i>l</i>		<i>s_{max}</i>	<i>h</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>α</i>		<i>c</i>
nom.	tol.		min.	max.	max.	Forme A	Forme B	max.
100	+ 15 0	≥13	12	6	10	15°	22,5°	0,25
150		≥19	17,5	7	13			0,25
200		≥24	22	8,5	15			0,28
250		≥27	26	11	17			0,28
300	+ 30 0	≥34	31	13,5	20			0,30
375		≥41	40	16	26			0,30
450	+ 45 0	≥50	48	19	32			0,36
600		≥60	57	28	36			0,50