
**Skis alpins — Zone de montage de la
fixation — Spécifications des vis d'essai**

Alpine skis — Binding mounting area — Requirements for test screws

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10045:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10045:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation	1
5 Exigences	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Matériaux.....	2
5.3 Dimensions.....	2
5.3.1 Tête de vis.....	2
5.3.2 Filet et extrémité de la vis.....	2
5.4 Surface.....	3
5.5 Exigences de résistance.....	3
5.6 Caractéristiques dans les applications types.....	4
5.6.1 Généralités.....	4
5.6.2 Caractéristiques de montage.....	4
5.6.3 Caractéristiques de fixation.....	4

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10045:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 83, *Matériel et équipements de sports et autres activités de loisirs*, sous-comité SC 4, *Équipements de sport de neige*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10045:1991), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

L'utilisation de vis d'essai garantit la comparabilité des données de mesure, qui sont déterminées par le fabricant ou d'autres organismes en soumettant à essai la zone de montage de la fixation des skis alpins.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 10045:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10045:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8cab3836-25a5-4b1f-9b07-d1ad0065b3b1/iso-10045-2017>

Skis alpins — Zone de montage de la fixation — Spécifications des vis d'essai

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions, les propriétés mécaniques et les caractéristiques de tenue des vis d'essai utilisées pour soumettre à essai la zone de montage de la fixation des skis alpins.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1478, *Filetage de vis à tôle*

ISO 4042, *Éléments de fixation — Revêtements électrolytiques*

ISO 4757, *Empreintes cruciformes pour vis*

ISO 6004, *Skis alpins — Vis de fixation de skis — Spécifications*

ISO 6005, *Skis alpins — Vis de fixation de skis — Méthodes d'essai*

EN 10084, *Aciers pour cémentation — Conditions techniques de livraison*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 6004 ainsi que les suivants, s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

3.1

vis d'essai

élément de fixation utilisé pour soumettre à essai la zone de montage de la fixation, garantissant la comparabilité des données de mesure

4 Désignation

Désignation d'une vis d'essai conformément au présent document, ayant un diamètre nominal de 5,4 mm et une longueur de 12 mm:

- vis d'essai ISO 10045 — TBS 5,4 × 12.

5 Exigences

5.1 Généralités

Les exigences de résistance et les caractéristiques dans les applications types doivent être soumises à essai conformément à l'ISO 6005.

5.2 Matériaux

L'acier C15E (désignation numérique 1.1141; dureté Brinell 143 HBW) conforme à l'EN 10084 doit être utilisé.

5.3 Dimensions

5.3.1 Tête de vis

Les vis d'essai doivent avoir:

- un diamètre maximal de 10 mm pour la tête;
- une empreinte cruciforme de type Z n° 3 conforme à l'ISO 4757, avec une profondeur de pénétration recommandée comprise entre 2,72 mm et 3,18 mm.

Le bord inférieur de la tête doit être dentelé (voir [Figure 1](#)).

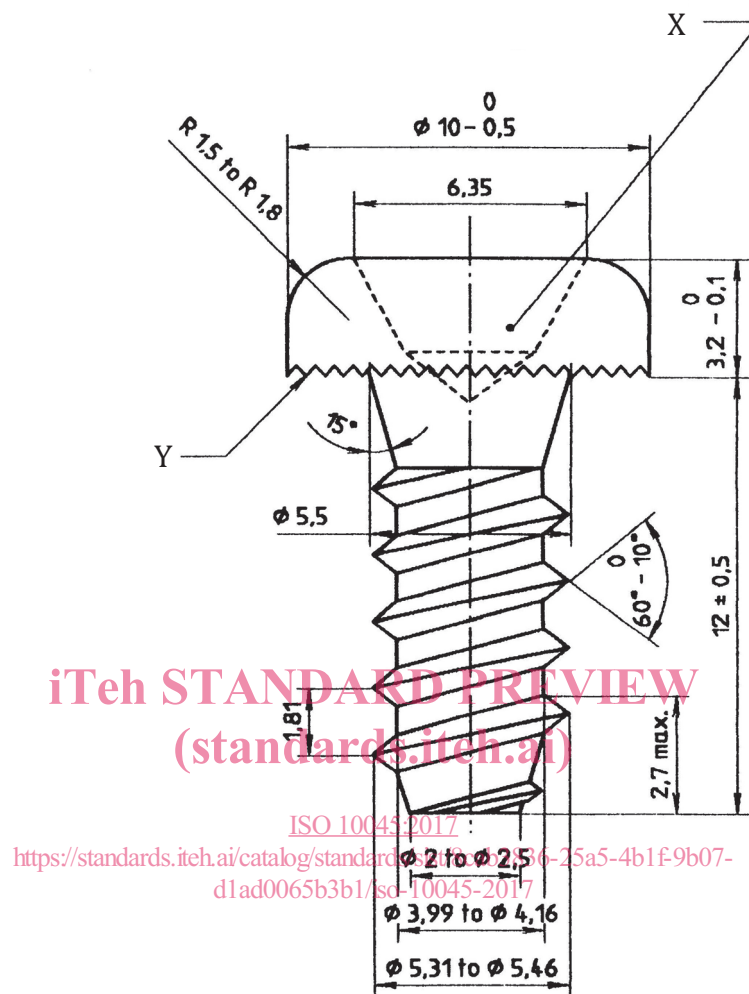
5.3.2 Filet et extrémité de la vis

La section de la vis peut être circulaire ou non circulaire, dans les limites d'un diamètre extérieur maximal compris entre 5,31 mm et 5,46 mm (voir [Figure 1](#)).

La longueur de la partie filetée doit être supérieure d'au moins 1 mm à la profondeur de pénétration, indépendamment de la longueur du corps. La tolérance sur la longueur de la vis doit être de $\pm 0,5$ mm.

L'extrémité haute du corps de la vis doit correspondre à la [Figure 1](#).

Dimensions en millimètres



Légende

- X empreinte cruciforme de type Z n° 3 (conformément à l'ISO 4757)
- Y dentelé

Figure 1 — Tête, filet et extrémité

5.4 Surface

Les vis d'essai doivent être enduites d'un revêtement électrolytique de zinc Fe/Zn 5c (conformément à l'ISO 4042), ayant subi un traitement de chromation incolore et présentant une épaisseur de 10 μm , mesurée au niveau de la face supérieure de la tête de vis.

Des précautions appropriées doivent être prises pour éviter la fragilisation due à l'hydrogène durant le traitement électrolytique.

5.5 Exigences de résistance

5.5.1 Le moment de rupture des vis de fixation de skis soumises à un couple de même axe et de même direction que le moment de vissage ne doit pas être inférieur à 10 Nm.

5.5.2 Les vis ne doivent pas se rompre lorsqu'elles sont soumises à l'essai de ductilité.