

NORME
INTERNATIONALE

ISO
21904-4

Première édition
2020-02

**Hygiène et sécurité en soudage et
techniques connexes — Équipements
de captage et de filtration des
fumées —**

Partie 4:

**Détermination du débit volumique
minimal d'air des dispositifs de captage**

*Health and safety in welding and allied processes — Equipment for
capture and separation of welding fume —*

*Part 4: Determination of the minimum air volume flow rate of
capture devices*

[ISO 21904-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020>



Numéro de référence
ISO 21904-4:2020(F)

© ISO 2020

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 21904-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Bouches de captage, buses et fentes aspirantes	1
4.1 Principe.....	1
4.2 Appareillage.....	2
4.3 Méthode d'essai.....	2
4.3.1 Montage de l'essai.....	2
4.3.2 Détermination de la position du plan d'entrée et du plan de mesure.....	2
4.3.3 Mode opératoire.....	3
4.4 Rapport d'essai.....	4
5 Torches aspirantes de soudage	5
5.1 Principe.....	5
5.2 Appareillage.....	6
5.3 Méthode d'essai.....	7
5.3.1 Montage de l'essai.....	7
5.3.2 Mode opératoire.....	7
5.4 Rapport d'essai.....	8
Annexe A (informative) Informations complémentaires sur l'extraction par torche	9
Bibliographie	11

ITeH Standards
<https://standards.iteh.ai/>
 Document Preview

[ISO 21904-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC44 *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 9, *Santé et sécurité*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Les interprétations officielles des documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'elles existent, sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 21904 se trouve sur le site web de l'ISO.

Cette première édition annule et remplace l'ISO 15012-2.

Introduction

Le soudage et les techniques connexes génèrent des fumées et des gaz qui, en cas d'inhalation, peuvent être dangereux pour la santé. Il est souvent nécessaire de maîtriser ces émanations afin de maintenir l'exposition des personnes à des niveaux acceptables et cela peut être obtenu en captant ces fumées et ces gaz en utilisant une ventilation par extraction localisée.

Pour un dispositif de captage particulier, la vitesse de l'air nécessaire pour capter les fumées de soudage ne peut être obtenue qu'en appliquant un débit volumique d'air minimal. En conséquence, les dispositifs de captage doivent être utilisés avec les systèmes d'extraction permettant d'assurer au moins ce débit volumique d'air minimal.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 21904-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/454958a5-c0f2-4f62-b65e-702aacba149d/iso-21904-4-2020>

