

---

---

**Anodisation de l'aluminium et de ses  
alliages — Détermination de la netteté  
d'image sur couches anodiques —  
Méthode des échelles graduées**

*Anodizing of aluminium and its alloys — Visual determination of  
image clarity of anodic oxidation coatings — Chart scale method*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 10215:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5e584553-30a5-474f-ae16-ae7050c730d8/iso-10215-2018>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 10215:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5e584553-30a5-474f-ae16-ae7050c730d8/iso-10215-2018>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Principe</b> .....	<b>2</b>
<b>5</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Éprouvette</b> .....	<b>4</b>
6.1   Échantillonnage.....	4
6.2   Dimensions.....	5
6.3   Traitement avant essai.....	5
<b>7</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>5</b>
7.1   Généralités.....	5
7.2   Détermination de la définition de l'image, $C$ .....	5
7.3   Détermination de la distorsion de l'image, $I$ .....	5
7.4   Détermination du voile, $H_n$ .....	6
<b>8</b> <b>Expression des résultats</b> .....	<b>6</b>
<b>9</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>6</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>8</b>

iteh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 10215:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5e584553-30a5-474f-ae16-ae7050c730d8/iso-10215-2018>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, sous-comité SC 2, *Couches organiques et couches d'oxydation anodique sur l'aluminium*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10215:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- suppression de la référence normative ISO/TR 8125 en raison du retrait de ladite norme;
- ajout du [Tableau 2](#) repris de l'ISO/TR 8125:1984, Tableau 2;
- révision de la spécification des éprouvettes.

## Introduction

L'estimation de la netteté d'image réfléchi par les couches anodiques déposées sur l'aluminium et ses alliages s'effectue normalement par observation à l'œil nu de la définition de l'image sur la surface. Cette image peut cependant s'observer sous divers angles et peut être troublée par le brillant de la surface, et bien que le degré de netteté d'image dépende principalement de la définition, il est également conditionné par la distorsion due aux irrégularités superficielles et au voile de la couche de revêtement. Il est donc essentiel de disposer de méthodes normalisées pour la détermination de la netteté d'image.

Le présent document spécifie une méthode basée sur une échelle graduée composée de peignes optiques et sur une échelle de clarté permettant une classification de la netteté de l'image; il apparaît que cette méthode permet une mise en corrélation satisfaisante avec les résultats de l'examen visuel. Un document connexe, l'ISO 10216, spécifie une méthode instrumentale permettant de mesurer la netteté d'image, également à l'aide de peignes optiques. La méthode instrumentale permettant un mesurage de la netteté plus précis que l'examen visuel, c'est elle qu'il convient d'utiliser en cas de litige.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 10215:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5e584553-30a5-474f-ae16-ae7050c730d8/iso-10215-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5e584553-30a5-474f-ae16-ae7050c730d8/iso-10215-2018>

