
NORME INTERNATIONALE



2379

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Alliages d'aluminium moulés en sable —
Éprouvette de référence**

Première édition — 1972-08-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2379:1972](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b44ebd6d-f5f6-4f49-9efb-74287e239407/iso-2379-1972>

CDU 669.715-141 : 629.113

Réf. N° : ISO 2379-1972 (F)

Descripteurs : alliage d'aluminium, coulée en sable, spécimen d'essai.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2379 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*.

Elle fut approuvée en août 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Roumanie
Autriche	Israël	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suede
Canada	Japon	Suisse
Danemark	Norvège	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Turquie
Finlande	Pays-Bas	U.R.S.S.
France	Pologne	U.S.A.
Hongrie	Portugal	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne

Alliages d'aluminium moulés en sable — Éprouvette de référence

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les dimensions et la méthode de fabrication des éprouvettes de référence pour les alliages d'aluminium moulés en sable.

ainsi que celles d'un modèle de moule permettant la coulée de quatre éprouvettes.

Ces éprouvettes sont destinées, après séparation des masselottes et des attaques de coulée, à être soumises à l'essai à l'état non usiné.

2 DIMENSIONS ET MÉTHODE DE FABRICATION

2.1 La Figure ci-dessous donne les dimensions, en millimètres et en inches de l'éprouvette de référence qui est à utiliser,

2.2 Les éprouvettes doivent être moulées en sable, sans autre mode de refroidissement additionnel.

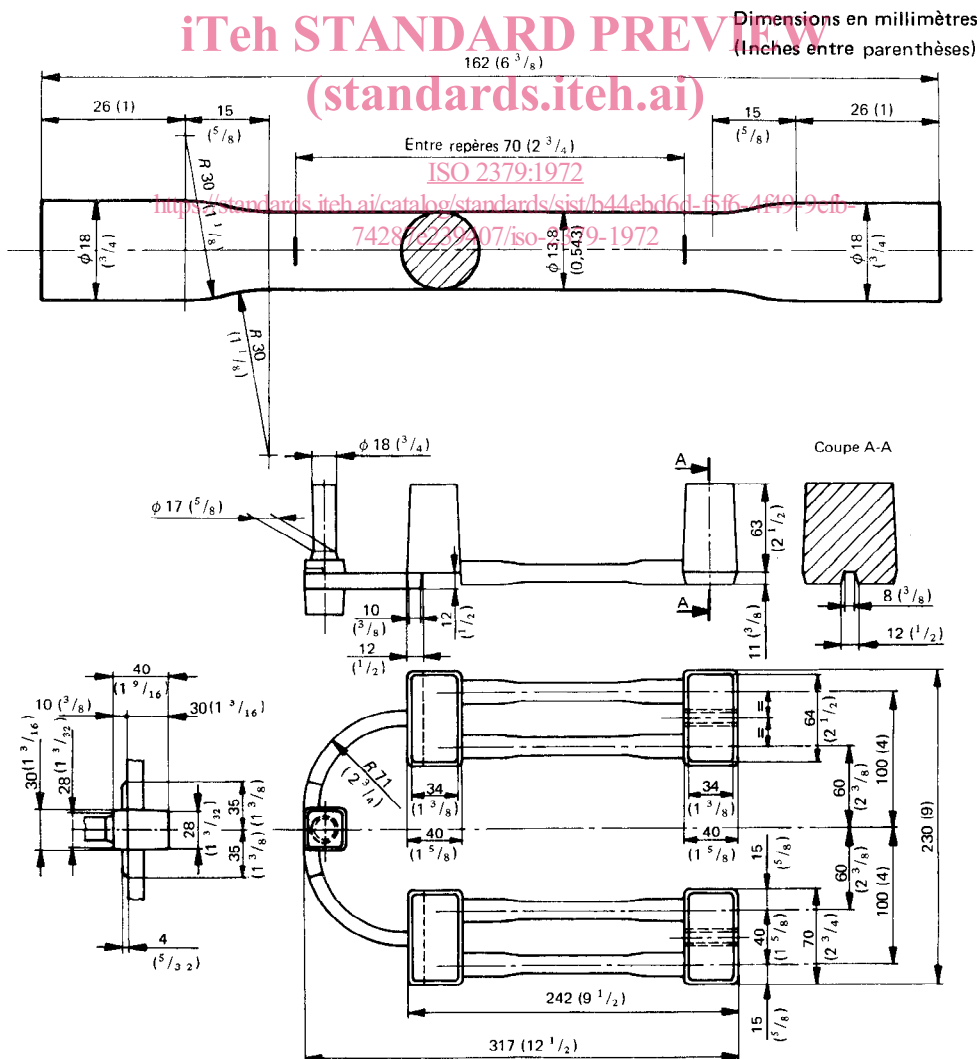


FIGURE — Éprouvette de référence et modèle de moule pour jeu de quatre éprouvettes

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2379:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b44ebd6d-f5f6-4f49-9efb-74287e239407/iso-2379-1972>