
Fixations — Vis à tête fraisée à six pans creux à capacité de charge réduite

Fasteners — Hexagon socket countersunk head screws with reduced loadability

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10642:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10642:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

| | Page |
|---|-----------|
| Avant-propos | iv |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Dimensions et contrôle par calibre de la tête | 2 |
| 4.1 Dimensions..... | 2 |
| 4.2 Contrôle par calibre de la tête..... | 6 |
| 5 Exigences et Normes internationales de référence | 6 |
| 6 Marquage et étiquetage | 8 |
| 6.1 Marquage sur le produit..... | 8 |
| 6.2 Etiquetage sur l'emballage..... | 8 |
| 7 Désignation | 9 |
| Annexe A (informative) Charges minimales de rupture à la traction des vis à capacité de charge intégrale, à filetage à pas gros M2 et M2,5 | 10 |
| Bibliographie | 11 |

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10642:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été préparé par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, Sous-comité SC 11, *Fixations à filetage métrique extérieur*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10642:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle intègre également l'amendement ISO 10642:2004/Amd.1:2012. Les principales modifications par rapport à la version précédente sont les suivantes:

- l'ensemble de la norme a été amélioré pour mettre clairement en évidence que ces vis à tête fraisée à six pans creux présentent une capacité de charge réduite à cause de leur forme de tête (dimensions de la tête et profondeur de pénétration de l'empreinte six pans creux);
- les vis en acier inoxydable ont été ajoutées;
- la configuration détaillée de la tête a été ajoutée (voir [Figure 4](#));
- M2 et M2,5 ont été ajoutés; leurs charges minimales de rupture à la traction n'étant pas spécifiées dans l'ISO 898-1 et l'ISO 3506-1, elles ont été calculées de façon appropriée à partir de la même formule (voir [Annexe A](#));
- la longueur filetée de référence b a été augmentée à $3d$ pour les vis partiellement filetées M14 à M20, afin que ces vis puissent subir l'essai de traction conformément à l'ISO 3506-1 ($b \geq 3d$ est exigé pour l'essai de traction des vis à capacité de charge réduite);
- la hauteur de tête k_{\min} a été ajoutée en tant que dimension de référence dans les [Tableaux 1](#) et [2](#);
- l'épaisseur de tête entre le fond d'empreinte et la face d'appui w_{\min} a été remplacée par la profondeur de l'empreinte t_{\max} (même méthode que pour les empreintes à six lobes internes);

- D_a , D_k et F correspondant aux dimensions du calibre ont été regroupées dans le [Tableau 3](#) (voir également [Figure 5](#));
- les longueurs nominales minimales de la plage normalisée ont été déterminées conformément à la note g des [Tableaux 1](#) et [2](#), et de ce fait les longueurs trop courtes ont été supprimées pour M4 à M20.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 10642:2019](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2a3e5f93-24df-4b4c-903d-a87716937457/iso-10642-2019>

