
Fixations — Contrôle réception

Fasteners — Acceptance inspection

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3269:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3269:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	2
5 Procédures de contrôle réception client pour les fixations	2
5.1 Exigences générales.....	2
5.2 Procédures de contrôle.....	3
5.2.1 Généralités.....	3
5.2.2 Effectif de l'échantillon.....	3
5.2.3 Modalités de contrôle.....	3
5.3 Catégories de contrôle réception.....	3
6 Résultat du contrôle et décisions concernant les suites à donner	5
6.1 Généralités.....	5
6.2 Possibilités du client pour les suites à donner au lot.....	6
6.3 Procédure de réception de référence.....	6
Annexe A (informative) Bases des plans d'échantillonnage	7
Annexe B (informative) Efficacité des plans d'échantillonnage	9
Bibliographie	10

Document Preview

<https://standards.iteh.ai>
ISO 3269:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, sous-comité SC 7, *Normes de référence*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 3269:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- adjonction d'une approche supplémentaire pour le contrôle client avec une réduction de l'effectif de l'échantillon sur la base de $A_c = 0$;
- utilisation d'une démarche de référence dans le cas où un accord ne peut pas être obtenu;
- effectif de l'échantillon spécifié en fonction de l'effectif du lot;
- adjonction des [Annexes informatives A](#) et [B](#) expliquant les choix d'effectifs d'échantillons.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Il est attendu que le fabricant de fixations prenne toutes les précautions nécessaires et applique des procédés de contrôle en cours de fabrication (voir l'ISO 16426) afin de réduire les risques de produire des pièces non conformes aux exigences des normes ou spécifications techniques selon lesquelles elles sont définies. Bien qu'il convienne que toute fixation respecte l'ensemble des exigences spécifiées, cet objectif n'est cependant pas garanti dans une production de grande série.

Il est attendu que le client achetant des fixations décide s'il est raisonnable de présumer que les fixations reçues ont bien été fabriquées conformément aux spécifications. Dans les limites du contrôle statistique d'un lot de contrôle de fixations, il est souhaitable que le client et le fabricant (ou le fournisseur) aient une connaissance approfondie de la procédure de contrôle réception à appliquer par le client. Le présent document décrit une procédure de contrôle à appliquer par le client si aucun accord préalable n'a été conclu.

Un tel contrôle réception ne peut pas donner de certitude totale quant à l'absence de fixations non conformes dans un lot de production. À l'inverse, la réception d'un lot basée sur des valeurs de niveau de qualité acceptable (NQA) comme dans le présent document n'implique pas que le fournisseur ait le droit de livrer consciemment des fixations non conformes.

Cette quatrième édition introduit une approche à plusieurs niveaux pour le contrôle réception client, dont la première étape correspond à des effectifs d'échantillon réduits sur la base d'un plan d'échantillonnage $Ac = 0$.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3269:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/275c0d97-ec47-4d16-82c9-a5da28f09faa/iso-3269-2019>

