

---

# NORME INTERNATIONALE 2395

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Tamis et tamisage de contrôle – Vocabulaire

Première édition – 1972-12-01

24

---

CDU 621.928 : 001,4

Réf. N° : ISO 2395-1972 (F)

**Descripteurs** : Tamis, analyse au tamis, vocabulaire.

Prix basé sur 3 pages

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2395 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 24, *Tamis, tamisage et autres méthodes granulométriques*.

Elle fut approuvée en décembre 1971 par les Comités Membres des Pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	<del>Suisse</del>
Australie	Irlande	U.R.S.S.
Belgique	Italie	U.S.A.
Canada	Pays-Bas	
Chili	Roumanie	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

France

# Tamis et tamisage de contrôle – Vocabulaire

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale définit une série de termes en vue de faciliter la compréhension de la terminologie relative aux tamis et tamisage de contrôle.

Les termes sont divisés en quatre parties, à savoir :

- matières à tamiser;
- tamis de contrôle;
- tamisage de contrôle;
- expression des résultats.

## 2 MATIÈRES À TAMISER

**2.1 élément** : Partie constitutive d'une matière solide, quelle qu'en soit la grosseur.

**2.2 agglomérat** : Ensemble d'éléments adhérant entre eux.

**2.3 échantillon** : Partie représentative d'une certaine quantité de matière.

**2.4 prise d'essai** : Échantillon utilisé dans l'essai.

**2.5 charge** : Prise d'essai, ou partie d'une prise d'essai, placée sur un tamis de contrôle ou sur une colonne de tamis de contrôle.

**2.6 masse volumique apparente** : Quotient de la masse de la charge par son volume apparent, au moment où elle est placée sur le fond de tamis.

## 3 TAMIS DE CONTRÔLE

**3.1 fond de tamis** : Surface pourvue d'ouvertures, de forme et de dimensions identiques, disposées d'une façon régulière.

**3.2 tamis** : Instrument destiné à effectuer le tamisage, se composant d'un fond de tamis et d'une monture.

**3.3 tamis de contrôle** : Tamis conforme aux spécifications normalisées pour tamis de contrôle, destiné à déterminer ou vérifier la composition en grosseur d'une prise d'essai.

**3.4 tamis de contrôle certifié** : Tamis de contrôle jugé conforme aux normes par un organisme accrédité.

**3.5 tamis de contrôle fidèle** : Tamis de contrôle qui reproduit les résultats d'un tamis de référence dans des limites spécifiées pour une matière donnée.

**3.6 série complète de tamis de contrôle** : Ensemble de tous les tamis dont les fonds sont conformes à une série d'une norme.

**3.7 série de tamis de contrôle** : Plusieurs tamis d'une série complète, échelonnés régulièrement en vue d'une analyse granulométrique.

**3.8 jeu de tamis de contrôle** : Plusieurs tamis d'une même série complète, prélevés sans échelonnement régulier, en vue d'une analyse granulométrique.

**3.9 colonne de tamis** : Série ou jeu de tamis de contrôle emboîtés, avec un couvercle et un réceptacle.

**3.10 monture ou cerce** : Cadre rigide servant à la fixation du fond de tamis et à contenir la matière à tamiser.

**3.11 couvercle** : Accessoire ajusté à la partie supérieure d'un tamis pour éviter les pertes de la matière à tamiser.

**3.12 réceptacle** : Accessoire ajusté à la partie inférieure d'un tamis et destiné à recevoir la totalité du tamisat.

**3.13 ouverture** : Dimension caractéristique d'un trou.

**3.14 pourcentage des vides** : Rapport, en pourcentage, de l'aire des ouvertures à l'aire totale du fond de tamis.

**3.15 toile** : Fond de tamis formé de fils qui se croisent en formant des ouvertures régulières.

**3.16 diamètre du fil** : Diamètre du fil mesuré dans la toile montée.

**3.17 chaîne** : Ensemble des fils parallèles au sens d'avancement du tissu en cours de fabrication.

**3.18 trame** : Ensemble des fils perpendiculaires à la chaîne.

**3.19 armure** : Désignation du mode d'entrecroisement des fils de chaîne et de trame.

**3.20 armure unie** : Entrecroisement dans lequel chaque fil de chaîne passe alternativement au-dessus et au-dessous de chaque fil de trame et réciproquement (voir Figure 1).

**3.21 armure croisée** : Entrecroisement dans lequel chaque fil de chaîne passe alternativement au-dessus et au-dessous de chaque second fil de trame. (voir Figure 2).

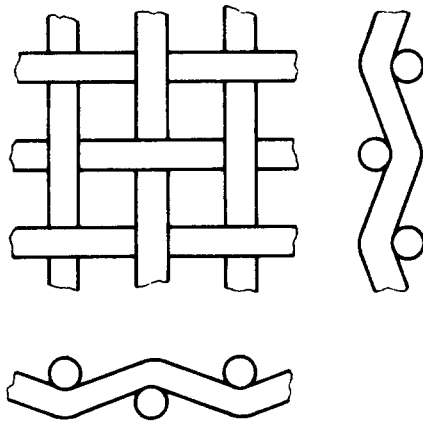


FIGURE 1 – Armure unie

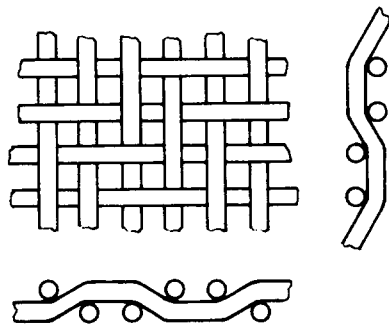


FIGURE 2 – Armure croisée

**3.22 tôle ou feuille perforée** : Fond de tamis fait d'une tôle ou feuille ayant des ouvertures dont la forme, la dimension et l'écartement sont les mêmes sur toute la surface et uniformément répartis.

**3.23 entraxe** : Distance entre deux points correspondants de deux ouvertures adjacentes.

**3.24 barrette** : Distance entre les bords les plus proches de deux ouvertures voisines, dans une tôle perforée.

**3.25 bords pleins** : Distances entre les bords extérieurs des trous des rangées extérieures et les bords de la tôle ou de la feuille.

**3.26 épaisseur de la tôle ou de la feuille** : Épaisseur de la tôle ou de la feuille après perforation.

**3.27 face d'entrée du poinçon** : Face de la feuille perforée par laquelle le poinçon a pénétré.

#### 4 TAMISAGE DE CONTRÔLE

**4.1 tamisage (définition générale)** : Opération de séparation d'un ensemble d'éléments selon leur grosseur, en employant un ou plusieurs tamis.

**4.2 tamisage de contrôle** : Tamisage avec un ou plusieurs tamis de contrôle.

**4.3 tamisage à sec** : Tamisage en l'absence d'un liquide.

**4.4 tamisage humide** : Tamisage en présence d'un liquide.

**4.5 débit du tamisage** : Quantité de matière, exprimée soit en unité de masse, soit en pourcentage de la charge, passée à travers un tamis en un temps donné.

**4.6 tamisat ou passant** : Partie de la charge passée à travers un tamis.

**4.7 refus** : Partie de la charge retenue sur un tamis.

**4.8 point limite** : Période à partir de laquelle la poursuite du tamisage ne fait plus passer une quantité supplémentaire de produit de nature à modifier le résultat d'une façon significative.

NOTE – Il appartiendra aux Normes Internationales particulières de définir le moment critique pour chaque produit, en fonction du débit du tamisage, de la clarté du liquide utilisé pour le tamisage par voie humide et de tout autre critère mesurable.

**4.9 élément limite** : Élément de calibre approximativement égal à la dimension nominale de l'ouverture.

**4.10 colmatage ou gommage** : Obturation des ouvertures d'un fond de tamis par des éléments de la charge.

**4.11 fraction** : Partie de la charge qui est retenue par un tamis ou par le réceptacle.

#### 5 EXPRESSION DES RÉSULTATS

**5.1 dimension d'un élément** : Correspond à la plus petite ouverture nominale à travers laquelle peut passer cet élément, présenté de la manière la plus favorable.

**5.2 analyse granulométrique par tamisage :** Séparation par tamisage d'un échantillon en fractions, et expression des résultats.

**5.3 courbe de distribution granulométrique :** Représentation graphique des résultats d'une analyse granulométrique.

**5.4 courbe de distribution cumulative des refus :** Courbe obtenue en portant les pourcentages totaux cumulatifs en

masse de refus de chaque tamis en fonction de l'ouverture correspondante, dans une série ou un jeu de tamis à ouvertures décroissantes.

**5.5 courbe de distribution cumulative des tamisats :** Courbe obtenue en portant les pourcentages totaux cumulatifs en masse traversant chaque tamis (tamisats) en fonction de l'ouverture correspondante, dans une série ou un jeu de tamis à ouvertures décroissantes.

---

---

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2395:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/750b8b43-5ec0-406f-af44-caf529e7a2b3/iso-2395-1972>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2395:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/750b8b43-5ec0-406f-af44-caf529e7a2b3/iso-2395-1972>