

---

---

**Préparation des subjectiles d'acier  
avant application de peintures et de  
produits assimilés — Méthodes de  
préparation des subjectiles —**

**Partie 1:  
Principes généraux**

*Preparation of steel substrates before application of paints and  
related products — Surface preparation methods —*

*Part 1: General principles*

[ISO 8504-1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 8504-1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Généralités</b> .....	<b>2</b>
<b>5</b> <b>État initial du projectile</b> .....	<b>2</b>
5.1    Évaluation de l'état du projectile.....	2
5.2    Influence de l'environnement.....	3
5.3    Élimination des agents contaminants.....	3
<b>6</b> <b>Choix de la méthode de préparation du projectile</b> .....	<b>3</b>
<b>7</b> <b>Choix du degré de préparation</b> .....	<b>4</b>
<b>8</b> <b>Évaluation</b> .....	<b>4</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>5</b>

iTech Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 8504-1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*. 1-1-2019

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8504-1:2000) qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- mise à jour des références normatives;
- révision rédactionnelle.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 8504 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

L'efficacité des revêtements de peinture et produits assimilés de protection appliqués sur de l'acier est nettement affectée par l'état du subjectile juste avant l'application de la peinture. Les principaux facteurs affectant cette efficacité sont:

- la présence de rouille et de calamine;
- la présence d'agents contaminants tels que sels, poussières, huiles, graisses; et
- le profil de surface.

Les séries de Normes internationales ISO 8501, ISO 8502 et ISO 8503 fournissent des méthodes d'évaluation de ces facteurs, alors que la série des ISO 8504 fournit des lignes directrices concernant les méthodes de préparation existantes pour le nettoyage des subjectiles d'acier et indique l'aptitude de chacune à atteindre des niveaux de propreté spécifiés.

Ces Normes internationales ne proposent aucune recommandation pour les systèmes de revêtement de protection à appliquer sur le subjectile d'acier. Elles ne comportent pas non plus de recommandation quant aux exigences de qualité du subjectile dans des cas particuliers, bien que ce facteur puisse avoir une influence directe sur le choix du revêtement de protection et sur son efficacité. On trouvera de telles recommandations dans d'autres documents tels que les normes nationales ou les codes de bonne pratique. Ces Normes internationales ont pour objet de garantir que les qualités spécifiées soient:

- compatibles et adaptées tant à l'environnement auquel l'acier sera exposé qu'au système de revêtement de protection à utiliser;
- dans les limites des possibilités du mode de nettoyage spécifié.

Il convient que ce document soit consulté conjointement avec l'ISO 8504-2, l'ISO 8504-3 qui décrivent des méthodes de préparation des subjectiles.

[ISO 8504-1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c049034-c0b8-4c85-a369-cc529b2fe5c0/iso-8504-1-2019>

