
**Boîtes de montres et leurs
accessoires — Revêtements déposés
en phase vapeur**

Watch-cases and accessories — Vapour phase deposited coatings

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 16253:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f8c887e6-846e-4418-98ef-529857cf36c8/iso-16253-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 16253:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f8c887e6-846e-4418-98ef-529857cf36c8/iso-16253-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences	2
4.1 Revêtement	2
4.1.1 Aspect du revêtement	2
4.1.2 Épaisseur du revêtement	2
4.1.3 Adhérence du revêtement	2
4.1.4 Résistance du revêtement à la corrosion	2
4.1.5 Dureté du revêtement	2
4.1.6 Résistance du revêtement à l'abrasion	3
4.1.7 Libération du nickel	3
4.1.8 Couleur du revêtement	3
4.2 Matériau de base, procédés et revêtements	3
4.3 Sous-couche	3
5 Méthodes d'essai	3
5.1 Échantillons d'essai	3
5.2 Contrôle visuel	3
5.3 Mesurage de l'épaisseur	3
5.4 Contrôle de l'adhérence	4
5.5 Essai de résistance à la corrosion	4
5.6 Essai de dureté	4
5.7 Essais de résistance à l'abrasion	4
5.7.1 Essai de résistance à l'abrasion en relation avec l'aspect décoratif du revêtement	4
5.7.2 Essais pour la simulation de l'usure et de la corrosion	4
5.8 Mesurage de la couleur	4
6 Identification et marquage sur le produit	5
6.1 Identification	5
6.2 Marquage sur le produit	5
Annexe A (normative) Contrôle visuel de revêtements déposés en phase vapeur	7
Annexe B (informative) Matériau de base, procédé et revêtements	8
Annexe C (normative) Contrôle de l'adhérence à l'aide de l'essai de rayage	9
Bibliographie	11

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 114, *Horlogerie*, sous-comité SC 6, *Revêtements en métaux précieux*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16253:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique. Le principal changement concerne la mise à jour des références normatives.

Introduction

Le présent document a été élaboré afin de répondre au besoin de définir, à l'échelle mondiale, des exigences et des essais permettant de caractériser les revêtements déposés en phase vapeur sur les boîtes de montres et leurs accessoires.

Il définit les termes liés aux principaux procédés de dépôt en phase vapeur et présente les exigences relatives à l'aspect et à la tenue des couches déposées, ainsi qu'à leur résistance aux agressions physiques et chimiques. Il laisse une certaine latitude à la conclusion d'un accord entre le client et le fournisseur, s'agissant du choix des essais standards et de la fixation de valeurs limites acceptables.

Le présent document définit une structure simple qui facilite l'identification du matériau de base, des couches déposées et de leur épaisseur, destinée à renseigner le consommateur. Il recommande aux producteurs de mettre ces indications dans les documents fournis avec la montre.

Afin de protéger le consommateur, le présent document stipule les conditions du marquage sur les boîtes de montres et leurs accessoires, ainsi que la conformité requise avec l'ISO 3160-1 qui spécifie l'épaisseur et le titre minimal exigés pour les revêtements d'alliage d'or.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 16253:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f8c887e6-846e-4418-98ef-529857cf36c8/iso-16253-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f8c887e6-846e-4418-98ef-529857cf36c8/iso-16253-2017>

