
NORME INTERNATIONALE 2400

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Soudures sur acier — Bloc de référence pour l'étalonnage des appareils pour l'examen par ultra-sons

Première édition — 1972-06-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2400:1972](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3fe1e265-4331-40f2-95bf-b42fabf9a18c/iso-2400-1972)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3fe1e265-4331-40f2-95bf-b42fabf9a18c/iso-2400-1972>

CDU 621.79.056 : 669.14 : 620.179.16

Réf. N° : ISO 2400-1972 (F)

Descripteurs : joint soudé, essai non destructif, essai par ultrasons, étalonnage, bloc.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2400 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 44, *Soudure*.

Elle fut approuvée en novembre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Autriche	Irlande	Suède
Belgique	Israël	Suisse
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Espagne	Norvège	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Turquie
Finlande	Pays-Bas	U.R.S.S.

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Japon
U.S.A.

Soudures sur acier – Bloc de référence pour l'étalonnage des appareils pour l'examen par ultra-sons

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques du bloc de référence utilisé pour l'étalonnage des appareils pour l'examen par ultra-sons des soudures sur acier.

- acier doux calmé, produit au four Martin-Siemens ou au four électrique;
- état normalisé;
- dimension du grain correspondant à l'indice de grosseur N° 5 Mc Quaid-Ehn ou plus fin.

2 CARACTÉRISTIQUES

2.1 Matériau

L'acier à utiliser pour la fabrication du bloc de référence doit avoir les caractéristiques suivantes :

2.2 Dimensions

Le bloc de référence doit avoir les dimensions indiquées sur la Figure. Les tolérances sur toutes les dimensions sont de $\pm 0,1$ mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

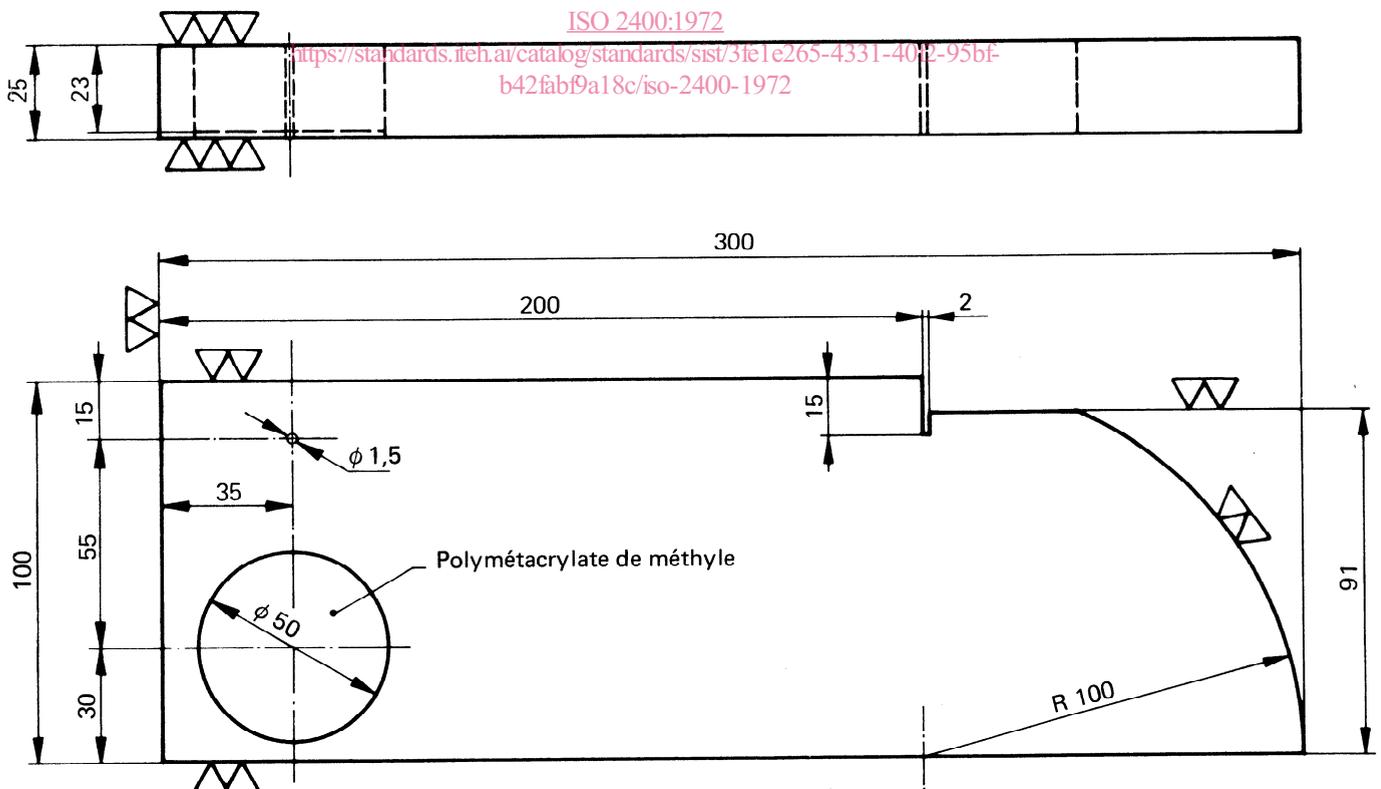


FIGURE – Dimensions

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2400:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3fe1e265-4331-40f2-95bf-b42fabf9a18c/iso-2400-1972>