
**Produits pétroliers et lubrifiants —
Détermination de la séparation
d'huile des graisses — Méthode par
filtration sous pression**

*Petroleum products and lubricants — Determination of oil separation
from grease — Pressure filtration method*

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 22285:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22285:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Échantillonnage	2
5 Principe	2
6 Signification et utilisation	2
7 Appareillages et réactifs	2
8 Conduite de l'essai	3
8.1 Nettoyage de la coupelle de séparation.....	3
8.2 Mode opératoire.....	3
9 Expression des résultats	4
10 Fidélité	5
10.1 Généralités.....	5
10.2 Répétabilité.....	5
10.3 Reproductibilité.....	5
11 Rapport d'essai	5
Annexe A (normative) Constituants de l'appareillage de séparation	7
Bibliographie	10

<https://standards.iteh.ai/>

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*. ISO 22285:2018(F) - 40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

La stabilité au stockage est un paramètre important pour déterminer la qualité des graisses lubrifiantes.

La séparation d'huile, également appelée "ressuage", est le signe d'une structure inadéquate de l'agent épaississant, par ex. d'une concentration trop faible d'un grand réseau de fibres, ou d'une interaction insuffisante entre l'huile de base et l'agent épaississant, ou d'une interaction trop forte au sein du réseau cristallin du gel entraînant une contraction de ce dernier et une expulsion de l'huile.

La séparation de l'huile au stockage rend la graisse impropre à l'usage. Une séparation d'huile trop élevée conduit à un durcissement, qui peut être significatif ou non, en fonction de la quantité d'huile séparée. Ce durcissement peut conduire, lors du fonctionnement des roulements, au blocage des éléments roulants et du dispositif d'arrêt et à leur endommagement. Le durcissement peut également entraîner le colmatage des conduits de graisse vers le roulement et des difficultés de fonctionnement des soupapes de décharge de graisse.

L'évaluation de la séparation de l'huile est donc primordiale pour vérifier la bonne structure du gel.

De nombreuses méthodes existent pour évaluer la tendance des graisses au ressuage. Ces méthodes consistent à déposer la graisse sur une grille métallique dans des conditions de température spécifiées et à évaluer, après un certain temps, la quantité d'huile séparée. Dans certains cas, une pression supplémentaire est appliquée sur le dessus de la surface de la graisse.

Le présent document est établi à partir des normes IP 121, [5] DIN 51817 [2] et NF T 60-191. [3] Il présente une méthode qui spécifie une pression de 0,66 kPa sur la graisse.

Le présent document diffère de l'ASTM D1742 [4] qui utilise un autre dispositif d'essai dans des conditions de pression, de température et de durée différentes.

Document Preview

[ISO 22285:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b0566683-574c-40b7-986a-c8b861e30f57/iso-22285-2018>

