
**Produits pétroliers et lubrifiants —
Détermination du point de goutte
des graisses au moyen d'un appareil
automatique**

*Petroleum products and lubricants - Determination of the dropping
point of grease with an automatic apparatus*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22286:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22286:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Échantillonnage	1
5 Principe	2
6 Signification et utilisation	2
7 Appareillage	2
8 Mode opératoire	2
8.1 Sélection de la coupelle.....	2
8.2 Remplissage de la coupelle.....	2
8.3 Réglage de l'appareil.....	3
8.4 Mode opératoire.....	3
9 Expression des résultats	3
10 Fidélité	3
10.1 Généralités.....	3
10.2 Répétabilité.....	3
10.3 Reproductibilité.....	4
11 Rapport d'essai	4
Annexe A (normative) Coupelle à graisse et jauge de coupelle	5
Bibliographie	7

[ISO 22286:2018](https://standards.iteh.ai/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et produits connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*. <https://standards.iteh.ai/>

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le point de goutte des graisses lubrifiantes correspond à la température à laquelle la graisse passe d'un état semi-solide à un état liquide dans les conditions de l'essai.

Ce changement d'état est caractéristique des graisses qui contiennent des épaississants organiques (principalement des savons) présentant des changements de phase et un ramollissement lorsque la température augmente. Les graisses sans savon (comme la bentonite ou les graisses de silice) sont décrites comme «non fusibles», c'est-à-dire qu'elles n'ont pas de point de goutte. Lorsqu'elles sont chauffées, elles peuvent donner lieu à un ressuage.

Les résultats de l'essai de point de goutte constituent une indication de la température maximale à laquelle peut être exposée une graisse sans passage complet à l'état liquide ou ressuage d'huile excessif. Le point de goutte est une indication utile pour caractériser le type de graisse. Pour les graisses à base de savon, il est lié à la nature du cation. A cation équivalent, les graisses à base de savon complexe ont des points de goutte supérieurs à ceux des graisses à base de savon simples. Cette caractéristique peut être utilisée pour les contrôles qualité de fabrication et pour établir les spécifications des produits.

Le point de goutte n'est pas considéré ayant une signification propre quant à la performance d'une graisse en service; le point de goutte ne constitue en aucun cas sa température maximale d'utilisation.

Des essais ont montré qu'il y a bien concordance entre les résultats de point de goutte obtenus selon la méthode spécifiée dans le présent document et ceux obtenus selon les normes ISO 2176^[1] et ISO 6299^[3].

Le présent document a été établi sur les Références [4] et [5].

ITeH Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22286:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/34de480e-231f-4d03-9293-c5b79fa05d67/iso-22286-2018>

