

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 20344

ISO/TC 94/SC 3

Secrétariat: BSI

Début de vote:
2020-04-13

Vote clos le:
2020-07-06

Équipement de protection individuelle — Méthodes d'essai pour les chaussures

Personal protective equipment — Test methods for footwear

ICS: 13.340.50

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/DIS 20344](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344>

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN



Numéro de référence
ISO/DIS 20344:2020(F)

© ISO 2020

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/DIS 20344](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

page

Avant-propos.....	ix
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	3
4 Paramètres d'essai généraux.....	3
4.1 Échantillonnage	3
4.2 Conditionnement avant et pendant l'essai.....	4
4.3 Conditions préalables au mode opératoire d'essai.....	4
4.4 Rapport d'essai.....	4
5 Méthodes d'essai pour la chaussure entière	7
5.1 Caractéristiques ergonomiques particulières.....	7
5.1.1 Échantillonnage et conditionnement.....	7
5.1.2 Méthode d'essai	8
5.1.3 Rapport d'essai.....	9
5.2 Détermination de la force d'adhésion entre la tige et la semelle de marche, et entre la semelle et la semelle intercalaire.....	9
5.2.1 Principe.....	9
5.2.2 Matériel d'essai	9
5.2.3 Échantillonnage et conditionnement.....	9
5.2.4 Méthode d'essai	9
5.2.5 Rapport d'essai.....	14
5.3 Détermination des dimensions de l'embout	14
5.3.1 Échantillonnage et conditionnement.....	14
5.3.2 Méthode d'essai	14
5.3.3 Rapport d'essai.....	15
5.4 Détermination de la résistance aux chocs.....	15
5.4.1 Matériel d'essai.....	15
5.4.2 Échantillonnage et conditionnement.....	18
5.4.3 Méthodes d'essais	18
5.4.4 Rapport d'essai.....	20
5.5 Détermination de la résistance à l'écrasement.....	20
5.5.1 Appareillage.....	20
5.5.2 Échantillonnage et conditionnement.....	20
5.5.3 Méthode d'essai	20
5.5.4 Rapport d'essai.....	22
5.6 Comportement des embouts (thermique et chimique).....	22
5.6.1 Échantillonnage et conditionnement.....	22
5.6.2 Comportement des embouts (thermique et chimique).....	22
5.7 Détermination de l'étanchéité.....	23
5.7.1 Matériel d'essai.....	23
5.7.2 Échantillonnage et conditionnement.....	23
5.7.3 Méthode d'essai	23

5.7.4	Rapport d'essai.....	24
5.8	Dimensions des inserts anti-perforation.....	24
5.8.1	Échantillonnage et conditionnement.....	24
5.8.2	Méthode d'essai.....	24
5.8.3	Rapport d'essai.....	25
5.9	Détermination de la résistance à la perforation d'une chaussure munie d'un insert anti-perforation métallique.....	25
5.9.1	Matériel d'essai.....	25
5.9.2	Échantillonnage et conditionnement.....	26
5.9.3	Méthode d'essai.....	27
5.9.4	Rapport d'essai.....	27
5.10	Détermination de la résistance à la perforation d'une chaussure munie d'un insert anti-perforation non métallique.....	27
5.10.1	Généralités.....	27
5.10.2	Appareillage.....	27
5.10.3	Pointe d'essai pour type Y, telle que décrite dans l'ISO 22568-4:2019, A.1.2.....	27
5.10.4	Échantillonnage et conditionnement.....	27
5.10.5	Méthode d'essai.....	28
5.10.6	Rapport d'essai.....	29
5.11	Comportement des inserts anti-perforation (thermique et chimique).....	31
5.11.1	Échantillonnage et conditionnement.....	31
5.11.2	Comportement des inserts anti-perforation (thermique et chimique).....	31
5.12	Détermination de la résistance à la flexion des inserts anti-perforation.....	31
5.12.1	Échantillonnage et conditionnement.....	31
5.12.2	Méthode d'essai.....	31
5.13	Détermination de la résistance électrique.....	32
5.13.1	Principe.....	32
5.13.2	Appareillage.....	32
5.13.3	Échantillonnage et conditionnement.....	32
5.13.4	Méthode d'essai.....	33
5.13.5	Rapport d'essai.....	33
5.14	Détermination de la résistance au glissement des chaussures.....	34
5.14.1	Échantillonnage et conditionnement.....	34
5.14.2	Méthode d'essai.....	34
5.15	Détermination de l'isolation contre la chaleur.....	34
5.15.1	Appareillage.....	34
5.15.2	Échantillonnage et conditionnement.....	35
5.15.3	Méthode d'essai.....	36
5.15.4	Rapport d'essai.....	37
5.16	Détermination de l'isolation contre le froid.....	37
5.16.1	Appareillage.....	37
5.16.2	Échantillonnage et conditionnement.....	37
5.16.3	Méthode d'essai.....	38
5.16.4	Rapport d'essai.....	39
5.17	Détermination de la capacité d'absorption d'énergie du talon.....	39
5.17.1	Appareillage.....	39
5.17.2	Échantillonnage et conditionnement.....	41
5.17.3	Méthode d'essai.....	41
5.17.4	Rapport d'essai.....	41
5.18	Détermination de la résistance à l'eau pour la chaussure entière : essai patageoire.....	42
5.18.1	Principe.....	42

5.18.2	Matériel d'essai	42
5.18.3	Échantillonnage et conditionnement.....	43
5.18.4	Méthode d'essai	43
5.18.5	Rapport d'essai.....	43
5.19	Essai dynamique de pénétration de l'eau dans les chaussures	43
5.19.1	Principe.....	43
5.19.2	Appareillage	44
5.19.3	Échantillonnage et conditionnement.....	44
5.19.4	Méthode d'essai	44
5.19.5	Rapport d'essai.....	46
5.20	Détermination de la résistance aux chocs de la protection du métatarse	46
5.20.1	Matériel d'essai	46
5.20.2	Échantillonnage et conditionnement.....	49
5.20.3	Méthode d'essai	50
5.20.4	Rapport d'essai.....	52
5.21	Détermination des dimensions de la protection des malléoles	52
5.21.1	Échantillonnage et conditionnement.....	52
5.21.2	Méthode d'essai	52
5.21.3	Rapport d'essai.....	53
5.22	Détermination de la capacité d'absorption des chocs des matériaux de protection des malléoles incorporés dans la tige.....	53
5.22.1	Principe.....	53
5.22.2	Matériel d'essai	53
5.22.3	Échantillonnage et conditionnement.....	55
5.22.4	Méthode d'essai	55
5.22.5	Rapport d'essai.....	55
5.23	Détermination de la résistance à la coupe	55
5.23.1	Échantillonnage et conditionnement.....	55
5.23.2	Dimensions de la zone de protection résistante aux coupures	56
5.23.3	Résistance à la coupe.....	56
5.23.4	Rapport d'essai.....	57
5.24	Pare-pierre	57
5.24.1	Échantillonnage et conditionnement.....	57
5.24.2	Méthode d'essai	57
5.24.3	Rapport d'essai.....	57
5.25	Détermination de la résistance des coutures	58
5.25.1	Échantillonnage et conditionnement.....	58
5.25.2	Mode opératoire d'essai	58
5.25.3	Rapport d'essai.....	58
6	Méthodes d'essai pour la tige, la doublure et la languette	58
6.1	Détermination de l'épaisseur de la tige	58
6.1.1	Échantillonnage et conditionnement.....	58
6.1.2	Méthode d'essai	58
6.1.3	Rapport d'essai.....	58
6.2	Mesurage de la hauteur de la tige.....	59
6.2.1	Échantillonnage et conditionnement.....	59
6.2.2	Méthode d'essai pour la tige complète	59
6.2.3	Méthode d'essai pour la détermination de la surface de matériau non perméable à la vapeur d'eau.....	60

6.3	Détermination de la résistance au déchirement de la tige, de la doublure et/ou de la languette	61
6.3.1	Échantillonnage et conditionnement	61
6.3.2	Méthode d'essai.....	62
6.3.3	Rapport d'essai.....	62
6.4	Détermination des propriétés en traction des matériaux utilisés pour la tige	62
6.4.1	Échantillonnage et conditionnement	62
6.4.2	Méthode d'essai.....	62
6.4.3	Rapport d'essai.....	63
6.5	Détermination de la résistance à la flexion de la tige	63
6.5.1	Échantillonnage et conditionnement	63
6.5.2	Méthode d'essai.....	64
6.5.3	Rapport d'essai.....	67
6.6	Détermination de la perméabilité à la vapeur d'eau (WVP).....	67
6.6.1	Principe	67
6.6.2	Échantillonnage et conditionnement	67
6.6.3	Méthode d'essai de prétraitement	67
6.6.4	Mesurage de la perméabilité à la vapeur d'eau (WVP).....	67
6.6.5	Rapport d'essai.....	67
6.7	Détermination de l'absorption de la vapeur d'eau (WVA)	68
6.7.1	Principe	68
6.7.2	Matériel d'essai	68
6.7.3	Échantillonnage et conditionnement	68
6.7.4	Méthode d'essai.....	68
6.7.5	Rapport d'essai.....	70
6.8	Détermination du coefficient de vapeur d'eau (WVC)	70
6.8.1	Calcul du WVC	70
6.8.2	Rapport d'essai.....	70
6.9	Détermination de la valeur du pH.....	71
6.9.1	Échantillonnage et conditionnement	71
6.9.2	Méthode d'essai.....	71
6.9.3	Rapport d'essai.....	71
6.10	Détermination de la résistance à l'hydrolyse de la tige	71
6.10.1	Échantillonnage et conditionnement	71
6.10.2	Méthode d'essai.....	71
6.10.3	Rapport d'essai.....	71
6.11	Détermination de la teneur en chrome VI.....	71
6.11.1	Échantillonnage et conditionnement	71
6.11.2	Méthode d'essai.....	72
6.11.3	Rapport d'essai.....	72
6.12	Détermination de la résistance à l'abrasion de la doublure et de la première de propreté	72
6.12.1	Principe	72
6.12.2	Matériel d'essai	72
6.12.3	Échantillonnage et conditionnement	73
6.12.4	Méthode d'essai.....	73
6.12.5	Rapport d'essai.....	75
6.13	Détermination de la pénétration et de l'absorption d'eau pour la tige	76
6.13.1	Principe	76
6.13.2	Matériel d'essai	76
6.13.3	Échantillonnage et conditionnement	76

NOT STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO/DIS 20344

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/a7f59e48-03e7-4692-8880>

e50ae054b0a/iso-dis-20344

6.13.4	Méthode d'essai	76
6.13.5	Rapport d'essai.....	78
7	Méthodes d'essai pour la première de montage et la première de propreté.....	78
7.1	Détermination de l'épaisseur de la première de montage.....	78
7.1.1	Échantillonnage et conditionnement.....	78
7.1.2	Méthode d'essai	78
7.1.3	Rapport d'essai.....	78
7.2	Détermination de l'absorption et de la désorption d'eau de la première de montage et de la première de propreté.....	78
7.2.1	Principe.....	78
7.2.2	Matériel d'essai	78
7.2.3	Échantillonnage et conditionnement.....	79
7.2.4	Méthode d'essai	79
7.2.5	Rapport d'essai.....	80
7.3	Détermination de la résistance à l'abrasion de la première de montage.....	81
7.3.1	Principe.....	81
7.3.2	Matériel d'essai	81
7.3.3	Échantillonnage et conditionnement.....	81
7.3.4	Méthode d'essai	81
7.3.5	Rapport d'essai.....	82
8	Méthodes d'essai pour la semelle de marche.....	82
8.1	Remarques générales.....	82
8.2	Détermination des dimensions de la semelle de marche.....	82
8.2.1	Échantillonnage et conditionnement.....	82
8.2.2	Détermination de la surface munie de crampons.....	83
8.2.3	Épaisseur de la semelle de marche.....	83
8.2.4	Détermination de la hauteur des crampons dans la zone des cambrures	85
8.3	Détermination de la résistance au déchirement de la semelle de marche	86
8.3.1	Échantillonnage et conditionnement.....	86
8.3.2	Méthode d'essai	86
8.3.3	Rapport d'essai.....	86
8.4	Détermination de la résistance à l'abrasion de la semelle de marche	86
8.4.1	Échantillonnage et conditionnement.....	86
8.4.2	Méthode d'essai	87
8.4.3	Rapport d'essai.....	87
8.5	Détermination de la rigidité de la chaussure.....	87
8.5.1	Principe.....	87
8.5.2	Matériel d'essai	87
8.5.3	Échantillonnage et conditionnement.....	87
8.5.4	Méthode d'essai	87
8.5.5	Rapport d'essai.....	90
8.6	Détermination de la résistance à la flexion de la semelle de marche	90
8.6.1	Principe.....	90
8.6.2	Matériel d'essai	90
8.6.3	Échantillonnage et conditionnement.....	90
8.6.4	Méthode d'essai	90
8.6.5	Rapport d'essai.....	93
8.7	Détermination de la résistance à l'hydrolyse de la semelle de marche	93
8.7.1	Échantillonnage et conditionnement.....	93
8.7.2	Méthode d'essai	93

8.7.3	Rapport d'essai.....	93
8.8	Détermination de la résistance aux hydrocarbures.....	93
8.8.1	Échantillonnage et conditionnement.....	93
8.8.2	Méthodes d'essais.....	93
8.8.3	Méthode générale.....	93
8.8.4	Méthode pour les matériaux des semelles de marche qui rétrécissent ou durcissent.....	94
8.8.5	Rapport d'essai.....	94
8.9	Détermination de la résistance à la chaleur par contact.....	95
8.9.1	Matériel d'essai.....	95
8.9.2	Appareillage d'essai.....	95
8.9.3	Échantillonnage et conditionnement.....	97
8.9.4	Méthodes d'essais.....	97
8.9.5	Rapport d'essai.....	97
Annexe A (normative) Évaluation des chaussures par le laboratoire pendant les essais de comportement thermique.....		98
Annexe B (informative) Pointures de chaussures.....		100
Bibliographie.....		101

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont des informations données aux utilisateurs pour des raisons de commodité et ne sauraient constituer un engagement.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-50aa0f54b0e/iso-dis-20344>

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 94, *Sécurité individuelle — Équipement de protection individuelle*, sous-comité SC 3, *Protection des pieds*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 20344:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- organisation identique pour chaque essai (1 principe, 2 matériel d'essai, 3 échantillonnage et conditionnement, 4 méthode d'essai, 5 rapport d'essai) ;
- inclusion systématique d'un paragraphe consacré au rapport d'essai pour toutes les méthodes d'essai ;
- plusieurs essais ne sont plus décrits dans la présente norme, mais des références à d'autres normes y figurent (ISO 22649, ISO 11640, ISO 17707, etc.) ;
- à l'Article 2, toutes les normes de référence sont datées ;
- à l'Article 2, de nouvelles normes sont prises en compte (ISO 17075, Parties 1 et 2, ISO 22568, Parties 1 à 4) ;
- en 4.2, le conditionnement passe de 48h à 24 h ;
- en 5.14, résistance au glissement, ajout d'une nouvelle condition d'essai ;
- en 5.10, perforation non métallique, ajout d'une référence à la nouvelle norme ISO 22568 ;
- en 5.4, nouveau schéma pour l'essai de résistance aux chocs ;
- en 5.18.4, nouvelle détection de la pénétration d'eau ;
- en 5.19.4, nouvelle détection de la pénétration d'eau ;
- en 5.21.2, clarification de la position de la protection des malléoles ;
- en 5.24, nouveaux essais pour les pare-pierre, la résistance des coutures, les dimensions de la protection des malléoles, la hauteur des crampons dans la zone des cambrures ;
- en 6.2.3, détermination de la surface de matériau non perméable à l'eau ;
- suppression de l'Annexe A ;
- nouvelle Annexe A avec de nouveaux schémas de dégradation de la chaussure ;
- à l'Annexe B, nouveau système de peintures conforme aux recommandations de l'ISO TC137.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Équipement de protection individuelle — Méthodes d'essai pour les chaussures

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des méthodes d'essai pour les chaussures conçues comme des équipements de protection individuelle.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 34-1:2015, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la résistance au déchirement — Partie 1 : Éprouvettes pantalon, angulaire et croissant*

ISO 868:2003, *Plastiques et ébonite — Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)*

ISO 1817:2011, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de l'action des liquides*

ISO 3290-1:2014, *Roulements — Billes — Partie 1 : Billes de roulement en acier*

ISO 3376:2019, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la résistance à la traction et du pourcentage d'allongement*

ISO 3377-2:2016, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la force de déchirement — Partie 2 : Déchirement des deux bords*

ISO 4045:2018, *Cuir — Essais chimiques — Détermination du pH et de l'indice de différence*

ISO 4643:1992, *Articles chaussants moulés en plastique — Bottes industrielles doublées ou non doublées en poly(chlorure de vinyle) d'usage général — Spécifications*

ISO 4649:2017, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la résistance à l'abrasion à l'aide d'un dispositif à tambour tournant*

ISO 4674-1:2016, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance au déchirement — Partie 1 : Méthodes à vitesse constante de déchirement*

ISO 5402-1:2017, *Cuir — Détermination de la résistance à la flexion — Partie 1 : Méthode au flexomètre*

ISO 5403-1:2011, *Cuir — Détermination de l'imperméabilité à l'eau des cuirs souples — Partie 1 : Compression linéaire répétée (pénétrromètre)*

ISO/DIS 20344:2020(F)

ISO 5423:1992, *Articles chaussants moulés en plastique — Bottes industrielles doublées ou non doublées en polyuréthane d'usage général — Spécifications*

ISO 6487+A1:2017, *Véhicules routiers — Techniques de mesurage lors des essais de chocs — Instrumentation*

ISO 7500-1:2018, *Matériaux métalliques — Étalonnage et vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1 : Machines d'essai de traction/compression — Étalonnage et vérification du système de mesure de force*

ISO 6487+A1:2017, *Véhicules routiers — Techniques de mesurage lors des essais de chocs — Instrumentation*

ISO 11640:2018, *Cuir — Essais de solidité des coloris — Solidité des coloris au frottement en va-et-vient*

ISO 12947-1:1998+Cor. 1:2002, *Textiles — Détermination de la résistance à l'abrasion des étoffes par la méthode Martindale — Partie 1 : Appareillage d'essai d'abrasion de Martindale*

ISO 13287:2019, *Équipement de protection individuelle — Chaussures — Méthode d'essai pour la résistance au glissement*

ISO 14268:2012, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la perméabilité à la vapeur d'eau*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17697:2016, *Chaussures — Méthodes d'essai relatives aux tiges, doublures et premières de propreté — Résistance des piqûres*

ISO 17707:2005, *Chaussures — Méthodes d'essai applicables aux semelles d'usure — Résistance à la flexion*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344>

ISO 17075-1:2017, *Cuir — Détermination chimique de la teneur en chrome (VI) du cuir — Partie 1 : Méthode colorimétrique*

ISO 17075-2:2017, *Cuir — Détermination chimique de la teneur en chrome (VI) du cuir — Partie 2 : Méthode chromatographique*

ISO 20345:2021, *Équipement de protection individuelle — Chaussures de sécurité*

ISO 20346:2021, *Équipement de protection individuelle — Chaussures de protection*

ISO 20347:2021, *Équipement de protection individuelle — Chaussures de travail*

ISO 22568-1:2019, *Protecteurs du pied et de la jambe — Exigences et méthodes d'essais pour les composants de chaussure — Partie 1 : Embouts métalliques*

ISO 22568-2:2019, *Protecteurs du pied et de la jambe — Exigences et méthodes d'essais pour les composants de chaussure — Partie 2 : Embouts non métalliques*

ISO 22568-3, *Protecteurs du pied et de la jambe — Exigences et méthodes d'essais pour les composants de chaussure — Partie 3 : Insert anti-perforation métallique*

ISO 22568-4:2019, *Protecteurs du pied et de la jambe — Exigences et méthodes d'essais pour les composants de chaussure — Partie 4 : Insert anti-perforation non métallique*

ISO 22649:2016, *Chaussures — Méthodes d'essai applicables aux premières de montage et aux premières de propreté — Absorption et désorption d'eau*

ISO 23529:2016, *Caoutchouc — Procédures générales pour la préparation et le conditionnement des éprouvettes pour les méthodes d'essais physiques*

ISO 23388:2018, *Gants de protection contre les risques mécaniques*

EN 15090:2012, *Chaussures pour pompiers*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 20345:2021, l'ISO 20346:2021 et l'ISO 20347:2021 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Paramètres d'essai généraux

[ISO/DIS 20344](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a7f59e48-03c7-4692-8880-e50ea0f54b0e/iso-dis-20344>

4.1 Échantillonnage

Le nombre minimal d'échantillons à soumettre à essai, ainsi que le nombre minimal d'éprouvettes à prélever sur chaque échantillon, doivent être en conformité avec le Tableau 1.

Lorsque cela est possible et nécessaire pour vérifier les exigences essentielles de sécurité, les éprouvettes doivent être prélevées sur la chaussure entière. Ce paragraphe est applicable à l'ensemble du Tableau 1.

Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des échantillons dans trois pointures, celles-ci doivent comprendre la pointure la plus petite, la pointure moyenne et la pointure la plus grande des chaussures soumises à essai, indiqué par (PMG) dans le Tableau 1. Lorsque le Tableau 1 n'indique pas (PMG), n'importe laquelle des trois tailles de chaussure peut être utilisée.

NOTE 1 Lorsqu'il n'est pas possible de prélever une éprouvette de la bonne dimension sur la chaussure, il est admis d'utiliser un échantillon du matériau qui a servi à la fabrication du composant. Dans ce cas, il convient de le mentionner dans le rapport d'essai.

NOTE 2 Les pointures de chaussures sont définies dans l'Annexe B.

4.2 Conditionnement avant et pendant l'essai

Sauf spécification contraire dans la méthode d'essai, toutes les éprouvettes doivent être conditionnées dans une atmosphère normalisée de (23 ± 2) °C et de (50 ± 5) % d'humidité relative pendant au moins 24 h avant les essais.

Si l'essai nécessite une condition définie (température (23 ± 2) °C et/ou (50 ± 5) % HR), cela est spécifié dans la méthode d'essai. Lorsque les essais en atmosphère conditionnée ne sont pas requis, sauf spécification contraire dans la méthode d'essai, la durée maximale entre le retrait de l'éprouvette de l'atmosphère de conditionnement et le début des essais ne doit pas être supérieure à 10 min.

4.3 Conditions préalables au mode opératoire d'essai

Lorsque les tolérances ne sont pas spécifiées dans le présent document (texte ou figures), une tolérance maximale de ± 10 % doit être appliquée.

Sauf spécification contraire dans la méthode d'essai, lorsque plusieurs éprouvettes sont soumises à essai, le rapport d'essai doit au moins contenir les résultats les plus défavorables obtenus. Un résultat doit être consigné dans le rapport d'essai pour chaque peinture soumise à essai.

Sauf spécification contraire dans la méthode d'essai, les chaussures doivent être soumises à essai conformément à l'utilisation prévue. Ainsi, par exemple, si elles comportent une première de propreté amovible, celle-ci doit être laissée en place pour réaliser les essais.

Pour chacune des mesures requises réalisées conformément à la présente norme, il convient de faire une estimation de l'incertitude de mesure correspondante. L'une des approches suivantes doit être adoptée :

- une méthode statistique, par exemple celle indiquée dans l'ISO 5725-2 ^[2] ;
- une méthode mathématique, par exemple celle indiquée dans le Guide ISO/IEC 98-1 ^[3] ;
- l'incertitude dans l'évaluation de la conformité, tel qu'indiqué dans l'Guide ISO/IEC 98-4 ^[4] ;
- JCGM 100:2008^[5].

4.4 Rapport d'essai

Pour chaque méthode d'essai, le rapport d'essai doit comporter les informations suivantes :

- le nom et l'adresse du laboratoire d'essais ;
- la date de publication du rapport d'essai ;
- une référence à la présente norme ainsi que le numéro de l'article ou du paragraphe utilisé ;
- la référence de l'échantillon ;
- les résultats tels que définis dans chaque méthode d'essai ;
- tout écart par rapport à la méthode d'essai.

Tableau 1 — Nombre minimal d'échantillons et d'éprouvettes

	Propriété soumise à essai (B = exigence de base, A = exigence additionnelle)		Essai uniquement sur la chaussure finale	Référence au paragraphe	Type et nombre d'échantillons	Type et nombre d'éprouvettes par échantillon
Chaussure entière	Caractéristiques ergonomiques particulières	B	oui	5.1	1 paire de chaussures en 3 pointures	1 paire de chaussures
	Force d'adhésion : tige/semelle de marche et semelle/intercalaire	B	oui	5.2	1 chaussure de chacune des 3 pointures (PMG)	1 éprouvette prélevée sur la chaussure
	Dimensions de l'embout	B	oui	5.3	1 paire de chaussures ou d'embout de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire d'embouts
	Résistance aux chocs	B	oui	5.4	1 paire de chaussures de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire de chaussures
	Résistance à la compression	B	oui	5.5	1 paire de chaussures de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire de chaussures
	Comportement des embouts	B	non	5.6	Voir Tableaux 4 et 5.	
	Étanchéité	B	oui	5.7	2 chaussures de différentes pointures	1 chaussure
	Conformité des dimensions et résistance à la perforation des inserts	A	oui	5.8	1 paire de chaussures de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire de chaussures
	Résistance à la perforation des chaussures incluant des inserts métalliques	A	oui	5.9	1 paire d'inserts de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire d'inserts
	Résistance à la perforation des chaussures incluant des inserts non métalliques	A	oui	5.10	1 paire d'inserts de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire d'inserts
	Comportement des inserts	B	non	5.11	Voir Tableaux 6 et 7.	
	Résistance à la flexion des inserts	A	non	5.12	1 paire d'inserts de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire d'inserts
	Résistance électrique	A	oui	5.13	1 paire de chaussures de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire de chaussures
	Résistance au glissement	B	oui	5.14	1 chaussure de chacune des 3 pointures (PMG)	1 chaussure
	Isolation contre la chaleur	A	oui	5.15	2 chaussures de différentes pointures	1 chaussure
	Isolation contre le froid	A	oui	5.16	2 chaussures de différentes pointures	1 chaussure
	Capacité d'absorption d'énergie du talon	A	oui	5.17	1 paire de chaussures de chacune des 3 pointures (PMG)	1 paire de chaussures
Résistance à l'eau (essai pataugeoire)	A	oui	5.18	2 paires de chaussures (au moins 2 tailles différentes)	1 paire de chaussures	