

---

**NORME INTERNATIONALE**



**2421**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Manchons abrasifs cylindriques —  
Désignation — Dimensions — Tolérances**

**iTeh STANDARD PREVIEW**

Première édition — 1972-10-01

**(standards.iteh.ai)**

ISO 2421:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89c375d-d334-487f-8f70-f0c5e0b71da8/iso-2421-1972>

---

CDU 621.922

Réf. N° : ISO 2421-1972 (F)

**Descripteurs** : outil, abrasif, corps cylindrique, dimension.

Prix basé sur 2 pages

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2421 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en novembre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

|                         |             |   |
|-------------------------|-------------|---|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Inde        | <a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89cf375d-d334-487f-8f70-f0c5e0b714a3/iso-2421-1972">ISO 2421:1972</a> |
| Belgique                | Israël      | Suède   |
| Corée, Rép. de          | Italie      | Suisse  |
| Egypte, Rép. arabe d'   | Japon       | Tchécoslovaquie   |
| Espagne                 | Portugal    | Thaïlande   |
| France                  | Roumanie    | Turquie   |
| Hongrie                 | Royaume-Uni | U.R.S.S.  |
|                         |             | U.S.A.  |

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Pays-Bas

# Manchons abrasifs cylindriques – Désignation – Dimensions – Tolérances

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux manchons abrasifs de forme cylindrique et comprend

- la désignation;
- les gammes de dimensions nominales;
- les tolérances sur ces dimensions.

## 2 DÉSIGNATION

La désignation des manchons abrasifs cylindriques comprend dans l'ordre, le diamètre  $d$ , puis la largeur  $l$ .

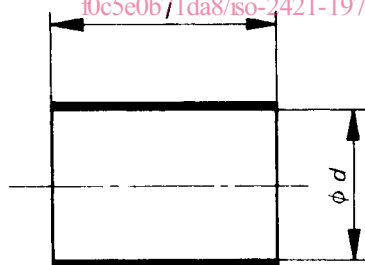
*Exemple*

Désignation d'un manchon abrasif cylindrique de diamètre  $d = 100$  mm et de largeur  $l = 50$  mm :

Manchon abrasif cylindrique 100 X 50

## 3 GAMMES DE DIMENSIONS NOMINALES ET TOLÉRANCES

ISO 2421-1972  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89cf375d-d334-487f-8f70-f0c5e0b71da8/iso-2421-1972>



### 3.1 Diamètres $d$

#### 3.1.1 Gamme de dimensions (en millimètres)

|     |     |   |    |      |    |    |    |      |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|---|----|------|----|----|----|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $d$ | 6,3 | 8 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 | 31,5 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 |
|-----|-----|---|----|------|----|----|----|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

#### 3.1.2 Tolérances

Fabrication suivant la méthode

- du joint droit :  $J_s 16^*$
- du joint spiral :  $J_s 14^*$

NOTE – Le mesurage du diamètre doit être effectué à l'intérieur du manchon.

\* Voir ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements – Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

3.2 Largeur / et tolérances

Valeurs en millimètres

| /  | Tolérances | /   | Tolérances |
|----|------------|-----|------------|
| 15 | $\pm 1$    | 75  | $\pm 2$    |
| 20 |            |     |            |
| 25 |            |     |            |
| 30 |            |     |            |
| 50 |            |     |            |
|    |            |     |            |
|    |            | 125 |            |
|    |            | 150 |            |
|    |            | 200 |            |
|    |            | 250 |            |
|    |            | 300 |            |

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2421:1972](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89cf375d-d334-487f-8f70-f0c5e0b71da8/iso-2421-1972)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/89cf375d-d334-487f-8f70-f0c5e0b71da8/iso-2421-1972>