

---

**Cevni sistemi iz polimernih materialov za nizko- in visokotemperaturne odvodne sisteme v stavbah - Polietilen (PE) - 1. del: Zahteve za cevi, fittinge in sistem**

Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polyethylene (PE) - Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system

Kunststoff-Rohrleitungssysteme zum Ableiten von Abwasser (niedriger und hoher Temperatur) innerhalb der Gebäudestruktur - Polyethylen (PE) - Teil 1: Anforderungen an Rohre, Formstücke und das Rohrleitungssystem

Systèmes de canalisations en plastique pour l'évacuation des eaux-vannes et des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments - Polyéthylène (PE) - Partie 1 : Exigences pour tubes, raccords et le système

**Ta slovenski standard je istoveten z: EN 1519-1:2019/AC:2021**

**ICS:**

23.040.01	Deli cevovodov in cevovodi na splošno	Pipeline components and pipelines in general
91.140.80	Drenažni sistemi	Drainage systems

**SIST EN 1519-1:2019/AC:2021** en,fr,de

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 1519-1:2019/AC:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021>

EUROPEAN STANDARD

EN 1519-1:2019/AC

NORME EUROPÉENNE

March 2021

EUROPÄISCHE NORM

ICS 23.040.01; 91.140.80

English version

Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polyethylene (PE) - Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system

Systèmes de canalisations en plastique pour l'évacuation des eaux-vannes et des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments - Polyéthylène (PE) - Partie 1 : Exigences pour tubes, raccords et le système

Kunststoff-Rohrleitungssysteme zum Ableiten von Abwasser (niedriger und hoher Temperatur) innerhalb der Gebäudestruktur - Polyethylen (PE) - Teil 1: Anforderungen an Rohre, Formstücke und das Rohrleitungssystem

## iTeh STANDARD PREVIEW

This corrigendum becomes effective on 31 March 2021 for incorporation in the official English version of the EN.

[SIST EN 1519-1:2019/AC:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021>



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Brussels

© 2021 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members. Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN. Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 1519-1:2019/AC:2021 E

<b>Contents</b>	<b>Page</b>
<b>1 Modification to 9.1, Physical characteristics of pipes.....</b>	<b>3</b>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 1519-1:2019/AC:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b85362c1-238a-4a97-8ebe-d80907d201bc/sist-en-1519-1-2019-ac-2021>

## 1 Modification to 9.1, Physical characteristics of pipes

Replace "

**Table 13 — Physical characteristics of pipes**

Characteristic	Requirements	Test parameters		Test method
Longitudinal reversion	≤ 3,0 % The pipe shall exhibit no bubbles or cracks	<b>EITHER</b>		
		Test temperature	(110 ± 2) °C	Method A: Liquid, in accordance with EN ISO 2505
		Immersion time	30 min	
		<b>OR</b>		
Test temperature	(110 ± 2) °C	Method A: Liquid, in accordance with EN ISO 2505		
Immersion time for:	60 min			
e ≤ 8 mm e > 8 mm	120 min			
Melt mass-flow rate (MFR-value)	Permitted deviation max. when processing the compound into a pipe: 0,20 g/10 min <sup>a</sup>	Test temperature	190 °C	EN ISO 1133-1
		Load mass	5 kg	
<sup>a</sup> This deviation value should be changed to read a specified percentage value at the next revision of this standard.				

" with "