
**Peintures et vernis — Peintures
d'électrodéposition —**

Partie 4:

**Compatibilité des peintures
d'électrodéposition avec des matières
liquides, pâteuses et solides**

Paints and varnishes — Electro-deposition coatings —

*Part 4: Compatibility of electro-deposition coating materials with
liquid, paste-like and solid foreign materials*

[ISO 22553-4:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22553-4:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principes	2
5 Appareillage et matériaux	2
6 Réactifs	3
7 Matières étrangères	3
8 Panneaux d'essai	3
9 Méthode A — Contamination directe	3
9.1 Essai à blanc.....	3
9.2 Nombre de déterminations.....	4
9.3 Contamination de la cuve d'électrodéposition avec une matière étrangère.....	4
9.3.1 Matière étrangère liquide.....	4
9.3.2 Matière pâteuse.....	4
9.3.3 Matières solides.....	5
9.4 Revêtement des panneaux d'essai.....	6
9.5 Évaluation.....	6
10 Méthode B — Contamination par contact	6
10.1 Essai à blanc.....	6
10.2 Nombre de déterminations.....	6
10.3 Contamination des panneaux d'essai.....	6
10.4 Revêtement des panneaux d'essai.....	6
10.5 Évaluation.....	7
11 Méthode C — Contamination durant le procédé d'étuvage	7
11.1 Essai à blanc.....	7
11.2 Nombre de déterminations.....	7
11.3 Revêtement du panneau d'essai.....	7
11.4 Préparation du panneau de base avec la matière étrangère.....	7
11.5 Étuvage des éprouvettes.....	8
11.6 Évaluation.....	8
12 Fidélité	9
13 Rapport d'essai	9
Bibliographie	11

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*. -3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019

Une liste de toutes les parties de la série ISO 22553 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Durant le procédé d'application par électrodéposition, des matières étrangères utilisées dans les procédés de production en aval traversent la cuve d'électrodéposition. Par conséquent, une contamination du produit de la cuve d'électrodéposition ou des défauts à la surface de la peinture peuvent apparaître. Les matières étrangères peuvent être, par exemple, des huiles, des adhésifs, des matériaux isolants et des composants de construction en plastique.

Les méthodes d'essai pour la détermination de la compatibilité des produits de peinture d'électrodéposition avec une huile de référence, qui influence les propriétés de la peinture d'électrodéposition, sont décrites dans l'ISO 22553-3.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22553-4:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a51824e3-0803-4d45-b42c-7d5873612433/iso-22553-4-2019>

