

**Robinetterie industrielle — Robinets à tournant sphérique en matériaux thermoplastiques —
Amendement 1**

Industrial valves — Ball valves of thermoplastics materials — Amendment 1

ICS: 23.060.20

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16135:2006/Amd 1:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdce7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, Sous-comité SC 7, *Robinets et équipements auxiliaires en matières plastiques*.

Il convient d'adresser tout retour d'information ou questions sur le présent document à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse <https://www.iso.org/fr/members.html>.

Robinetterie industrielle — Robinets à tournant sphérique en matériaux thermoplastiques — AMENDEMENT 1

Page 1, Article 2

Dater toutes les références normatives.

Supprimer la référence aux EN 736-1:1995 et EN 736-2:1997, à déplacer en Bibliographie.

Supprimer les références suivantes:

ISO 12092:2000, *Raccords, robinets et autres composants de systèmes de canalisation en poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C), acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS) et acrylonitrile-styrène-ester acrylique (ASA) pour canalisations sous pression — Résistance à la pression interne — Méthode d'essai*

EN 558-1:1995, *Robinetterie industrielle — Dimensions face-à-face et face-à-axe de la robinetterie métallique utilisée dans les systèmes de canalisations à brides — Partie 1: Appareils de robinetterie désignés PN*

EN 558-2:1995, *Robinetterie industrielle — Dimensions face-à-face et face-à-axe de la robinetterie métallique utilisée dans les systèmes de canalisations à brides — Partie 2: Appareils de robinetterie désignés Class*

EN 736-3:1999, *Appareils de robinetterie — Terminologie — Partie 3: Définition des termes*

EN 12107:1997, *Systèmes de canalisation en plastique — Raccords, robinets et équipements auxiliaires en thermoplastiques moulés par injection — Détermination de la résistance hydrostatique à long terme des matières thermoplastiques utilisées pour le moulage par injection des composants de canalisation*

Ajouter les références suivantes:

[ISO 7-1:1994/Cor1:2007, Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet — Partie 1: Dimensions, tolérances et désignation — Rectificatif technique 1](#)

ISO 1167-1:2006, *Tubes, raccords et assemblages en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Détermination de la résistance à la pression interne — Partie 1: Méthode générale*

EN 558:2017, *Robinetterie industrielle — Dimensions face-à-face et face-à-axe de la robinetterie métallique utilisée dans les systèmes de canalisations à brides — Appareils de robinetterie désignés PN et Class*

EN 736-3:2008, *Appareils de robinetterie — Terminologie — Partie 3: Définition des termes*

ISO 10931:2005/Amd 1:2015, *Systèmes de canalisations en matières plastiques pour les applications industrielles — Poly(fluorure de vinylidène) (PVDF) — Spécifications pour les composants et le système — Amendement 1*

ISO 16135:2006/AMD 1:2019(F)

ISO 15493:2003/Amd 1:2016, *Systèmes de canalisations en matières plastiques pour les applications industrielles — Acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) et poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C) — Spécifications pour les composants et le système - Série métrique — Amendement 1*

ISO 15493:2003/Cor 1:2004, *Systèmes de canalisations en matières plastiques pour les applications industrielles — Acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) et poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C) — Spécifications pour les composants et le système - Série métrique — Corrigendum 1*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16135:2006/Amd 1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdcc7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdcc7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019>

Remplacer la référence à l'ISO 898-1:1999 par la suivante:

ISO 898-1:2013, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié — Partie 1: Vis, goujons et tiges filetés de classes de qualité spécifiées — Filetages à pas gros et filetages à pas fin*

Remplacer la référence à l'ISO 12162:1995 par la suivante:

ISO 12162:2009, *Matières thermoplastiques pour tubes et raccords pour applications avec pression — Classification, désignation et coefficient de calcul*

Remplacer la référence à l'ISO 15494:2004 par la suivante:

ISO 15494:2015, *Systèmes de canalisations en matières plastiques pour les applications industrielles — Polybutène (PB), polyéthylène (PE), polypropylène de meilleure résistance à la température (PE-RT), polyéthylène réticulé (PE-X), polypropylène (PP) — Séries métriques pour les spécifications pour les composants et le système*

Remplacer la référence à l'ISO 5211:2001 par la suivante:

ISO 5211:2017, *Robinetterie industrielle — Raccordement des actionneurs à fraction de tour*

Remplacer la référence à l'EN 10921:2001 par la suivante:

EN 10921:2018, *Brides et leurs assemblages — Brides circulaires pour tubes, appareils de robinetterie, raccords et accessoires, désignées PN — Partie 1: Brides en acier*

Remplacer la référence à l'EN 1267:1997 par la suivante:

EN 1267:2012, *Robinetterie industrielle — Essai de résistance à l'écoulement utilisant l'eau comme fluide d'essai*

Remplacer la référence à l'EN 12266-1:2003 par la suivante:

EN 12266-1:2012, *Robinetterie industrielle — Essais des appareils de robinetterie métalliques — Partie 1: Essais sous pression, procédures d'essai et critères d'acceptation — Prescriptions obligatoires*

Page 3, Article 3

Ajouter le texte suivant après le premier paragraphe:

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

Convertir toutes les NOTES en "Note X à l'article".

Remplacer le 3.4 par ce qui suit:

3.4

pression maximale admissible

PMA

pression maximale apparaissant de façon intermittente, y compris le coup de bélier, à laquelle un composant est capable de résister lorsqu'il est en service

[EN 805:2000, définition 3.1.1]

Remplacer la NOTE du 3.5 par ce qui suit:

Note 1 à l'article: Adaptée de l'EN 736-2.

Remplacer la NOTE du 3.7 par ce qui suit:

Note 1 à l'article: Adaptée de l'EN 12570.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16135:2006/Amd 1:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdcc7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019>

Page 4, 4.1.2.2

Remplacer le sous-paragraphe c) de la liste par ce qui suit:

- c) Conformément à l'EN 736-3, l'appareil de robinetterie doit être
- à passage intégral, ou
 - à passage réduit, auquel cas le fabricant doit spécifier le facteur de perte de pression ou le diamètre de passage minimum en mm (voir Tableau 2, point 9).

Page 5, 4.2.1

Remplacer la première phrase et la liste par ce qui suit:

Les matériaux pour le corps de l'appareil de robinetterie et le chapeau/couvercle, sélectionnés à partir de l'ISO 15493 ou de l'ISO 15494 ou de l'ISO 10931, doivent être conformes aux exigences de la Norme internationale concernée: ABS, PE, PP, PVC-C, PVC-U, PVDF.

Page 7, 4.3, Tableau 1

Remplacer le Tableau 1 par le tableau suivant.

Tableau 1 — Valeurs minimales du facteur de réduction f_r pour une durée de vie jusqu'à 25 ans

Température °C	Facteur de réduction minimal f_r pour le matériau du corps					
	ABS	PE	PP	PVC-C	PVC-U	PVDF
-40	1,0	1,0	—	—	—	a
-30	1,0	1,0	—	—	—	a
-20	1,0	1,0	—	—	—	1,0
-10	1,0	1,0	—	—	—	1,0
0	1,0	1,0	a	a	a	1,0
+5	1,0	1,0	a	a	a	1,0
10	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
20	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
25	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
30	0,8	0,76	0,85	0,85	0,80	0,9
40	0,6	0,53	0,70	0,65	0,60	0,8
50	0,4	0,35	0,55	0,50	0,35	0,71
60	0,2	0,24	0,40	0,35	0,15	0,63
70	—	—	0,27	0,25	—	0,54
80	—	—	0,15	0,15	—	0,47
90	—	—	0,08	a	—	0,36
100	—	—	a	a	—	0,25

110	—	—	—	—	—	0,17
120	—	—	—	—	—	0,12
130	—	—	—	—	—	a
140	—	—	—	—	—	a

NOTE Ces valeurs ne coïncident pas avec les facteurs correspondants pour les tubes et raccords.

^a Un facteur de réduction pour cette température de fluide peut être indiqué par le fabricant.

Page 7, 4.4.1

Remplacer le texte par ce qui suit:

4.4.1 Dimensions face-à-face

Les dimensions face-à-face des appareils de robinetterie pour une utilisation dans des réseaux de tuyauteries à extrémités à brides doivent être sélectionnées à partir de l'EN 558.

Pour tous les autres types de raccords d'extrémités, les dimensions face-à-face doivent être de la responsabilité du fabricant.

Page 8, 4.6.1

Remplacer le texte par ce qui suit:

4.6.1 Résistance mécanique

Pour chaque matériau du corps de l'appareil de robinetterie, la résistance mécanique doit être conforme à l'ISO 9393-2:

- par l'essai sous pression du corps;
- par l'essai de comportement à long terme de l'appareil de robinetterie assemblé.

Page 8, 4.6.3

Remplacer le texte par ce qui suit:

4.6.3 Étanchéité du siège et de l'enveloppe/la garniture

L'étanchéité du siège et de l'enveloppe/la garniture doit être vérifiée sur tous les appareils de robinetterie assemblés par des essais du siège et de la garniture conformément aux exigences de l'ISO 9393-2.

La spécification relative à l'étanchéité du siège est obligatoire dans toutes les directions pour les robinets à plusieurs voies.

Page 9, 4.6.5

Remplacer le texte par ce qui suit:

4.6.5 Efforts de manœuvre manuels admissibles

Les efforts au droit de la jante du volant ou du levier pour ouvrir et fermer totalement l'appareil de robinetterie ne doivent pas dépasser les valeurs données pour l'effort de manœuvre appliqué manuellement F dans l'EN 12570.

L'effort manuel maximum F_s utilisé pour calculer la dimension de l'organe de manœuvre dans l'EN 12570 peut ne pas être nécessaire.

Toutes les parties fonctionnelles doivent être utilisables après l'application de l'effort F .

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16135:2006/Amd 1:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdcc7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdcc7ae2-c37e-4130-ab3f-e08dcff276fc/iso-16135-2006-amd-1-2019>

Page 11, 5.2.2

Remplacer le texte par ce qui suit:

L'essai des matières premières pour le corps et le chapeau/couvercle doit être conforme à l'ISO 1167-1.

Page 11, 5.2.5

Remplacer le texte par ce qui suit:

5.2.5 Essai de comportement à long terme de l'appareil de robinetterie assemblé

L'appareil de robinetterie assemblé doit être soumis à l'essai conformément à l'ISO 1167-1.

Page 13, 8.1, Tableau 2

Remplacer le Tableau 2 par le tableau suivant.

Tableau 2 — Marquage minimal requis et fiche de données de l'appareil de robinetterie

Point	Sujet	Marquage sur l'appareil de robinetterie	Information sur la fiche de données
1	DN	X	—
2	PN ou Class	X	—
3	Matériau du corps (tel qu'indiqué en 4.2.1)	X	—
4	Identification du fabricant	X	—
5	Code de production ou date de fabrication ^a	X	—
6	Relation <i>p/t</i>	—	X
7	Numéro du présent document	—	X
8	Matériau siège/garniture ^b et/ou (le cas échéant) limitation de la pression admissible ^b et/ou limitation de la température admissible ^c	X	X
9	Réduction du passage de l'appareil de robinetterie ou facteur de perte de pression [pour les appareils de robinetterie à passage réduit seulement, voir 4.1.2.2 c)]	—	X
10	Lorsque cela s'applique: marquage par une flèche de la direction d'étanchéité privilégiée en position fermée [voir 4.1.2.2 a)]	X	—

^a Afin d'assurer la traçabilité, les exigences de 4.7.1 doivent être respectées.

^b Une pression limitée — s'il y a lieu (voir 4.3) — doit être marquée sur l'appareil de robinetterie. Le matériau du siège/garniture doit être indiqué par marquage sur l'appareil de robinetterie.

^c La limitation de température de service (voir 4.3) doit figurer dans la fiche de données.