
**Revêtements de sol résilients —
Revêtements de sol homogènes
en poly(chlorure de vinyle) —
Spécifications**

*Resilient floor coverings — Homogeneous poly(vinyl chloride) floor
covering — Specifications*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10581:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10581:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences	2
4.1 Exigences en matière d'identification.....	2
4.2 Exigences générales.....	2
5 Classification	3
6 Marquage, étiquetage et emballage	4
Annexe A (informative) Propriétés facultatives	6
Bibliographie	7

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 10581:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10581:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- la classe 22+ a été supprimée du [Tableau 3](#);
- les descriptions des niveaux d'utilisation du [Tableau 3](#) ont été révisées pour les classes 21 et 22.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Revêtements de sol résilients — Revêtements de sol homogènes en poly(chlorure de vinyle) — Spécifications

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les caractéristiques des revêtements de sols homogènes à base de poly(chlorure de vinyle), fournis sous forme de dalles ou de rouleaux. Ces produits peuvent comporter une finition en usine transparente non constituée de PVC.

Afin de permettre au consommateur de faire un choix éclairé, ce document inclut également un système de classification (voir ISO 10874), fondé sur l'intensité d'utilisation, qui indique les cas dans lesquels ces revêtements de sol assurent un service satisfaisant. Il spécifie également des exigences en matière de marquage.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 105-B02, *Textiles — Essais de solidité des coloris — Partie B02: Solidité des coloris à la lumière artificielle: Lampe à arc au xénon*

ISO 4918, *Revêtements de sol textiles, résilients ou stratifiés — Essai à l'appareil à roulettes*

ISO 16906, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la résistance de la soudure*

ISO 23997, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la masse surfacique*

ISO 23999, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la stabilité dimensionnelle et de l'incurvation après exposition à la chaleur*

ISO 24341, *Revêtements de sol résilients et textiles — Détermination de la longueur, de la largeur et de la rectitude des lés*

ISO 24342, *Revêtements de sol résilients ou textiles — Détermination de la longueur des bords, de la rectitude des arêtes et de l'équerrage des dalles*

ISO 24343-1, *Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent — Partie 1: Poinçonnement rémanent*

ISO 24344, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la flexibilité et de la déformation*

ISO 24346, *Revêtements de sol résilients — Détermination de l'épaisseur totale*

ASTM F 1515, *Standard test method for measuring light stability of resilient flooring by color change*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1 revêtement de sol en poly(chlorure de vinyle)

revêtement de sol comportant des couches superficielles qui sont produites en utilisant comme liant le poly(chlorure de vinyle)

3.2 revêtement de sol homogène

revêtement de sol comportant une ou plusieurs couches de même composition et de même couleur, présentant des motifs sur toute son épaisseur

3.3 finition en usine

revêtement transparent appliqué pendant la fabrication

Note 1 à l'article: L'épaisseur de la finition en usine ne dépasse généralement pas 0,03 mm.

Note 2 à l'article: Il convient que ce revêtement de finition ne soit pas considéré comme faisant partie de la couche d'usure.

3.4 teneur en liant

partie de la composition du revêtement constituée de résine de poly(chlorure de vinyle) (PVC), de plastifiants et de stabilisants

Note 1 à l'article: La teneur en liant est exprimée en pourcentage (fraction massique) de la composition totale.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

4 Exigences

ISO 10581:2019

4.1 Exigences en matière d'identification

Les produits décrits dans le présent document doivent être identifiés par la teneur en liant par rapport au poids, comme indiqué dans le [Tableau 1](#).

Tableau 1 — Exigences en matière d'identification

Type	Teneur minimale en liant	Teneur maximale en liant
	%	%
I	> 55	—
II	35	55
III	25	< 35

4.2 Exigences générales

Les revêtements de sol décrits dans le présent document doivent être conformes aux exigences générales appropriées spécifiées dans le [Tableau 2](#) lorsqu'ils sont soumis à essai conformément aux méthodes qui y sont indiquées. L'[Annexe A](#) fournit d'autres méthodes d'essai facultatives.


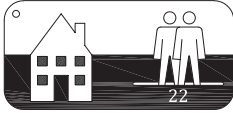
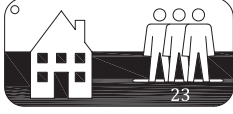
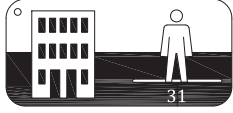
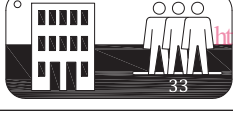
Tableau 2 — Exigences générales minimales

Caractéristique	Unité	Exigence	Méthode d'essai
Rouleau: Longueur Largeur	 m m	Valeurs pas inférieures aux valeurs nominales	ISO 24341
Dalles: Longueur des bords Équerrage et rectitude pour une longueur des bords ≤ 400 mm > 400 mm > 400 mm (destinées à la soudure à chaud)	 mm mm mm mm	Écart ≤ 0,13 % par rapport à la longueur nominale, jusqu'à 0,5 mm maximum Écart admis en tout point ≤ 0,25 ≤ 0,35 ≤ 0,50	ISO 24342
Épaisseur totale: Moyenne Résultats individuels	 mm mm	Valeur nominale +0,15 -0,10 Ne doit pas dépasser la valeur moyenne de ± 0,15	ISO 24346
Masse surfacique Moyenne	 g/m ²	Valeur nominale -10 % à +13 %	ISO 23997
Poinçonnement rémanent (moyen)	mm	≤ 0,1	ISO 24343-1
Stabilité dimensionnelle après exposition à la chaleur: Lés et dalles prévus pour la soudure Dalles (prévues pour pose à joints vifs)	 mm	ISO 10581:2019 https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019 ≤ 0,40 % ≤ 0,25 %	ISO 23999
Flexibilité		Mandrin de 20 mm, absence de craquelures. Pour les produits montrant des signes de craquelures, effectuer un autre essai avec un mandrin de 40 mm. En l'absence de craquelures supplémentaires pour ce nouvel essai, consigner l'utilisation d'un mandrin de 40 mm.	ISO 24344, Méthode A
Effet de la chaise à roulettes		Aucune délamination ne doit être observée après 25 000 cycles. Aucune altération de la surface, si ce n'est une légère modification de l'aspect.	ISO 4918
Solidité des coloris à la lumière artificielle		6 minimum ou ΔE ≤ 8 après 300 h	ISO 105-B02, Méthode 3 ASTM F 1515

5 Classification

Le système de classification pour les revêtements de sol résilients est décrit dans l'ISO 10874. Les revêtements de sol homogènes en poly(chlorure de vinyle) conformes à ce système doivent être tels que spécifiés dans le [Tableau 3](#).

Tableau 3 — Exigences minimales de classification relatives au niveau d'utilisation

Classe	Symbole	Niveau d'utilisation	Épaisseur totale, valeur nominale mm			Résistance des soudures N/50 mm
			Type I	Type II	Type III	
Domestique						
21		Modéré	1,0	1,0	1,0	Pas d'exigence.
22		Général	1,5	1,5	1,5	
23		Fort	1,5	1,5	1,5	
Commerciale						
31		Modéré	1,5	1,5	1,5	Lorsque les soudures sont réalisées confor- mément aux instructions du fabricant:
32		Général	1,5	1,5	2,0	
33		Fort	2,0	2,0	2,0	Valeur moyenne ≥ 240.
34		Très fort	2,0	2,0	2,5	
Industrielle légère						
41		Modéré	1,5	1,5	2,0	Valeurs indi- viduelles ≥ 180.
42		Général	2,0	2,0	2,0	
43		Fort	2,0	2,0	2,5	
Méthode d'essai			ISO 24346	ISO 24346	ISO 24346	ISO 16906

6 Marquage, étiquetage et emballage

Les revêtements de sol couverts par le présent document et/ou leur emballage doivent porter le marquage suivant:

- a) la référence et la date du présent document, c'est-à-dire ISO 10581:—;

- b) l'identification du fabricant ou du fournisseur;
- c) le nom du produit;
- d) le coloris/le motif, le numéro de lot et, le cas échéant, le numéro de rouleau;
- e) les classes/symboles appropriés pour le produit;
- f) pour les rouleaux: la longueur, la largeur et l'épaisseur; et
- g) pour les dalles: les dimensions d'une dalle et la surface, en mètres carrés, contenue dans l'emballage.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10581:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e228cd36-04f4-4409-84c0-0dd5e2390f8c/iso-10581-2019>