

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 17420-7

ISO/TC 94/SC 15

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2020-03-20

Vote clos le:
2020-06-12

Appareils de protection respiratoire — Exigences de performances —

Partie 7:

Applications particulières autres que lutte contre les feux et évacuation — APR alimentés en gaz respirables et APR filtrants

Respiratory protective devices — Performance requirements —

Part 7: Special application other than fire services and escape — Supplied breathable gas RPD and filtering RPD

ICS: 13.340.30

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/23707c69-93ef-40e1-836c-cdc6c43feb8/iso-dis-17420-7>

Il est demandé aux comités membres de consulter les intérêts nationaux respectifs concernant l'ISO/TC 94/SC 14 avant de donner leur position sur la plateforme de e-Balloting.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.



Numéro de référence
ISO/DIS 17420-7:2020(F)

© ISO 2020

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f707c69-93ef-40c1-836c-cdc6c43feb8/iso-dis-17420-7>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes, définitions et symboles.....	3
3.1 Termes et définitions.....	3
3.2 Symboles.....	4
4 Présentation des classifications.....	5
4.1 Généralités.....	5
4.2 APR alimentés en gaz respirable	5
4.3 APR filtrants.....	5
5 Exigences générales applicables aux APR	6
6 Exigences de base pour appareils alimentés en gaz respirable ou APR filtrants	6
7 Application particulière pour APR alimentés en gaz respirable, pour environnements marins, exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs et APR filtrants pour exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs	6
7.1 APR pour application particulière pour environnements marins — Matrices d'exigences	6
7.1.1 Généralités.....	6
7.1.2 APR alimentés en gaz respirable	6
7.1.3 APR filtrants	12
7.2 Exigences pour APR pour application particulière pour environnements marins, exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs	15
7.2.1 Exigences thermiques.....	15
7.2.2 Résistance à la flamme — APR alimentés en gaz respirable	18
7.2.3 Chaleur radiante — APR alimentés en gaz respirable	18
7.2.4 Résistance aux particules chaudes (braises, étincelles, cendres) — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	19
7.2.5 Résistance chimique des matériaux — APR alimentés en gaz respirable.....	19
7.2.6 Résistance chimique de l'oculaire uniquement — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	21
7.2.7 Contact avec les surfaces chaudes et froides générées par l'APR.....	22
7.2.8 Absence d'étincelles par frottement — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	22
7.2.9 Exigences mécaniques.....	23
7.2.10 Exigences pour dispositifs d'avertissement sonore — APR alimentés en gaz respirable ..	24
7.2.11 Exigences de performance pratique — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	24
7.2.12 Exigence pour APR utilisé dans des atmosphères explosives — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants	27
7.2.13 Propriétés antistatiques — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	27
7.3 Préconditionnement pour APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants	28
7.3.1 Généralités.....	28
7.3.2 Exposition aux vibrations et aux chocs — Environnements marins — APR alimentés en gaz respirable	28
7.3.3 Exposition aux vibrations et aux chocs — Exploitation minière — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants	30

7.3.4	Résistance aux changements de pression atmosphérique — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	31
7.3.5	Résistance renforcée à la corrosion — Exposition intermittente — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	31
7.3.6	Exposition aux impacts dus aux chutes — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	32
7.3.7	Exposition à la projection d'abrasifs — APR alimentés en gaz respirable et APR filtrants.....	32
8	Essais.....	32
8.1	Généralités.....	32
8.2	Inspection.....	33
8.3	Méthode d'essai — Perméation des flexibles.....	33
8.3.1	Matériau des flexibles.....	33
8.3.2	Air de prélèvement.....	33
8.3.3	Matériel d'essai.....	34
9	Marquage.....	37
10	Informations fournies par le fabricant.....	37

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f707c69-93ef-40c1-836c-cdc6c43feb8/iso-dis-17420-7>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 94, *Sécurité individuelle — Équipement de protection individuelle*, sous-comité SC 15, *Appareils de protection respiratoire*.

Une liste de toutes les parties de la série de l'ISO 17420 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le présent document décrit les exigences relatives aux APR utilisés pour des applications particulières autres que celles des pompiers et services de sauvetage, ainsi que pour leurs éléments et composants.

Certaines méthodes d'essai sont décrites. Pour les autres méthodes d'essai, il est fait référence aux normes de la série ISO 16900 « Méthodes d'essai et équipement d'essai » ou à d'autres méthodes d'essai non élaborées par l'ISO/TC 94/SC 15.

Les séquences d'essais ont pour principe de réduire autant que possible le nombre d'échantillons nécessaires en prévoyant des essais destructifs à la fin. Pour des raisons de sécurité, il est également prévu que les essais faisant intervenir des sujets d'essai ne soient effectués qu'après que les échantillons pour essai ont prouvé la sécurité de leur fonctionnement, lors d'autres essais.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f707c69-93ef-40c1-836c-cdc6c43feb8/iso-dis-17420-7>

Appareils de protection respiratoire — Exigences de performances — Partie 7: Applications particulières autres que lutte contre les feux et évacuation — APR alimentés en gaz respirables et APR filtrants

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences pour les APR alimentés en gaz respirable et les APR filtrants utilisés pour des applications particulières d'environnements marins, exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs pour utilisation sur le lieu de travail pour protéger le porteur.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

<std>IEC 60068-2-27:2010, *Essais d'environnement — Partie 2-27: Essais — Essai Ea et guide: Chocs*</std>

<std>IEC 60068-2-64:2009, *Essais d'environnement — Partie 2-64: Essais — Essai Fh: Vibrations aléatoires à large bande et guide*</std>

<std>IEC 60079-0, *Atmosphères explosives — Partie 0: Matériel — Exigences générales*</std>

<std>IEC 60079-11, *Atmosphères explosives — Partie 11: Protection de l'équipement par sécurité intrinsèque « i »*</std>

<std>IEC 60079-32-1:2013, *Explosive atmospheres — Part 32-1: Electrostatic hazards — Guidance*</std>

<std>IEC 60079-32-2:2015, *Atmosphères explosives — Partie 32-2: Dangers électrostatiques — Essais*</std>

<std>IEC 60529, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (code IP)*</std>

<std>IEC 60721-1:1990, *Classification des conditions d'environnement — Partie 1: Agents d'environnement et leurs sévérités*</std>

<std>IEC 60721-3-2:2018, *Classification des conditions d'environnement — Partie 3-2: Classification des groupements des agents d'environnement et de leurs sévérités — Transport et manutention*</std>

<std>IEC 61000-6-2, *Compatibilité électromagnétique (CEM) — Partie 6-2: Normes génériques — Immunité pour les environnements industriels*</std>

<std>ISO 6529:2013, *Vêtements de protection — Protection contre les produits chimiques — Détermination de la résistance des matériaux utilisés pour la confection des vêtements de protection à la perméation par des liquides et des gaz*</std>

<std>ISO 8031, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Détermination de la résistance et de la conductivité électriques*</std>

<std>ISO 9227, *Essais de corrosion en atmosphères artificielles — Essais aux brouillards salins*</std>

<std>ISO 13506-1, *Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes — Partie 1 : Méthode d'essai pour vêtements complets — Mesurage de l'énergie transférée à l'aide d'un mannequin instrumenté*</std>

<std>ISO 16900-1:2014, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 1 : Détermination des fuites vers l'intérieur*</std>

<std>ISO 16900-2, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 2 : Détermination de la résistance respiratoire*</std>

<std>ISO 16900-5, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 5 : Machine respiratoire, simulateur métabolique, têtes factices et torses APR, outils et outils de vérification*</std>

<std>ISO 16900-6, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 6 : Résistance mécanique — Résistance des composants*</std>

<std>ISO 16900-7, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 7 : Essai de performance pratique*</std>

<std>ISO 16900-10, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 10 : Résistance à la combustion, à la flamme, à la chaleur radiante et à la chaleur*</std>

<std>ISO 16900-12, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 12 : Détermination du travail respiratoire en fonction du volume respiratoire et détermination des pics de pressions respiratoires*</std>

<std>ISO 16900-14, *Appareils de protection respiratoire — Méthodes d'essai et équipement d'essai — Partie 14 : Mesurage du niveau sonore*</std>

<std>ISO 16972, *Appareils de protection respiratoire — Termes, définitions, symboles graphiques et unités de mesure*</std>

<std>ISO/TS 16975-1:2016, *Appareils de protection respiratoire — Choix, utilisation et entretien — Partie 1 : Élaboration et mise en œuvre d'un programme pour les appareils de protection respiratoire*</std>

<std>ISO 17420-1:201x, *Appareils de protection respiratoire — Exigences de performances — Partie 1 : Généralités*</std>

<std>ISO 17420-2:201x, *Appareils de protection respiratoire — Exigences de performances — Partie 2 : Dispositifs de filtration*</std>

<std>ISO 17420-4:201x, *Appareils de protection respiratoire — Exigences de performances — Partie 4 : APR alimentés en gaz respirable*</std>

<std>ISO 23269-2:2011, *Navires et technologie maritime — Appareils respiratoires pour les navires — Partie 2 : Appareils respiratoires autonomes pour les pompiers à bord de navires*</std>

<std>EN 50303, *Appareils du groupe I de catégorie M1 destinés à rester en opération dans les atmosphères exposées au grisou et/ou à la poussière de charbon*</std>

<std>ASTM E11, *Standard Specification for Woven Wire Test Sieve Cloth and Test Sieves*</std>

<std>ASTM D 1003:2013, *Standard Test Method for Haze and Luminous Transmittance of Transparent Plastics*</std>

<std>ASTM D 6413, *Standard Test Method for Flame Resistance of Textiles (Vertical Test)*</std>

<std>NFPA 1981:2013, *Standard on Open-Circuit Self-Contained Breathing Apparatus (SCBA) for Emergency Services*</std>

3 Termes, définitions et symboles

3.1 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 16972 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1.1

état non préconditionné

sans préconditionnement, mais éventuellement modifié pour effectuer des essais ou déjà utilisé dans des essais non destructifs

Note 1 à l'article : Cela inclut, par exemple, le nettoyage et la désinfection.

3.1.2

APR tel qu'il est porté

APR où tous les composants sont connectés et assemblés de la manière dont ils sont destinés à être utilisés (par exemple, sur l'utilisateur, une tête factice pour APR ou un ensemble tête factice-torse pour APR, ou encore un support approprié)

Note 1 à l'article : Tous les différents composants [par exemple, pour un appareil filtrant à ventilation assistée : ventilateur, batterie, interface respiratoire (IR), filtres, etc.] sont entièrement assemblés, puis raccordés (IR raccordée au tuyau du ventilateur) selon les informations fournies par le fabricant.

3.1.3

composant prêt à assembler

composant équipé de joints, d'obturateur, d'emballages ou d'autres moyens de protection contre l'environnement toujours en place

3.1.4

APR prêt à assembler

APR équipé de joints, d'obturateurs ou d'autres moyens de protection contre l'environnement toujours en place

Note 1 à l'article : En fonction des informations fournies par le fabricant concernant la mise en place de l'APR, des actions complémentaires peuvent être nécessaires.

3.1.5

APR prêt à l'emploi

APR prêt à être mis en œuvre comme décrit par le fabricant

Note 1 à l'article : En fonction des informations fournies par le fabricant concernant la mise en place de l'APR, des actions complémentaires peuvent être nécessaires.

Note 2 à l'article : Pour les dispositifs d'évacuation, cela comprend également l'APR dans son conteneur de transport non ouvert.

3.1.6

pénétration

mouvement d'une substance à travers des fermetures, coutures, micro-trous ou autres imperfections d'un équipement de protection, ou mouvement d'une substance à travers un élément de purification d'air sans retrait

3.1.7

perméation

processus par lequel un produit chimique traverse un matériau donné à l'échelle moléculaire

3.2 Symboles

3.2.1



« 2 » barré : « Utilisation limitée à un seul poste ou une seule journée de travail »

4 Présentation des classifications

L'ISO 17420-2:201x, Article 4, ou l'ISO 17420-4:201x, Article 4, s'applique.

4.1 Généralités

L'ISO 17420-1:201x, 4.1, s'applique.

Les paragraphes suivants s'appliquent en plus de l'ISO 17420-2:201x, Article 4 :

4.2 APR alimentés en gaz respirable

Les APR alimentés en gaz respirable peuvent également être classés pour une ou plusieurs applications particulières, comme indiqué dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Classification des applications particulières des APR alimentés en gaz respirable

Application particulière	Classes
Environnements marins	MA2 (Lutte contre les incendies maritimes) MA1 (Matières dangereuses)
Exploitation minière	MN4 (Lutte contre les incendies miniers et sauvetage type R2) MN3 (Lutte contre les incendies miniers et sauvetage type R1) MN2 (Atmosphères explosives de mines souterraines) MN1 (Atmosphères non explosives de mines souterraines)
Projection d'abrasifs	AB
Soudage	WE

Exemple pour un APR alimenté en gaz respirable pour application particulière avec classe de protection (PC5), classe de rythme de travail (W3), classe d'IR (cT), classe de capacité d'alimentation en gaz respirable (S1800) et classe d'application particulière de lutte contre les incendies miniers et sauvetage (MN4).

Marquage pour l'exemple donné PC5 W3 cT S1800 MN4

4.3 APR filtrants

Les APR filtrants peuvent également être classés pour une ou plusieurs applications particulières, comme indiqué dans le Tableau 2.

Tableau 2 — Applications particulières des APR filtrants

Application particulière	Classes
Exploitation minière	MN2 (Atmosphères explosives de mines souterraines) MN1 (Atmosphères non explosives de mines souterraines)
Projection d'abrasifs	AB
Soudage	WE

Exemple pour un APR filtrant pour application particulière avec classe de protection (PC3), classe de rythme de travail (W2), classe d'IR (bT), classe de performance de filtre à particules (F3) et classe d'application particulière de matières dangereuses pour applications maritimes (MA1).

Marquage pour l'exemple donné PPC3 W2 bT F3 MA1

Les APR filtrants multi-fonctionnels ont une classification distincte pour chaque fonction, à savoir une classification pour le mode sans assistance et une classification pour le mode assisté.

5 Exigences générales applicables aux APR

L'ISO 17420-1:201x, Article 5, et l'ISO 17420-2:201x, Article 5, ou l'ISO 17420-1:201x, Article 5, et l'ISO 17420-4:201x, Article 5, s'appliquent.

6 Exigences de base pour appareils alimentés en gaz respirable ou APR filtrants

Toutes les exigences de l'Article 6 de l'ISO 17420-2:201x, ou de l'Article 6 de l'ISO 17420-4:201x s'appliquent, à moins d'être remplacées par le présent document et indiquées dans les articles pertinents.

7 Application particulière pour APR alimentés en gaz respirable, pour environnements marins, exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs et APR filtrants pour exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs

7.1 APR pour application particulière pour environnements marins — Matrices d'exigences

7.1.1 Généralités

Les APR alimentés en gaz respirable pour environnements marins, exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs doivent satisfaire aux exigences répertoriées dans les Tableaux 3 à 6.

Les APR filtrants pour exploitation minière, soudage et projection d'abrasifs doivent satisfaire aux exigences répertoriées dans les Tableaux 7 à 9.

7.1.2 APR alimentés en gaz respirable

7.1.2.1 APR alimentés en gaz respirable — Environnements marins

Le Tableau 3 donne une vue d'ensemble des exigences et du préconditionnement des APR alimentés en gaz respirable pour application particulière — Environnements marins.

Au moins un APR doit être soumis à essai après chaque préconditionnement requis. Les préconditionnements ne doivent pas être combinés.

Le Tableau 3 doit être interprété de la manière suivante :

Les exigences sont données dans la première colonne. Les préconditionnements requis pour différentes classes d'environnement marin sont énumérés dans les troisième et quatrième colonnes.