

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

61191-1

Première édition
First edition
1998-08

Ensembles de cartes imprimées –

**Partie 1:
Spécification générique –**

**Exigences relatives aux ensembles électriques
et électroniques brasés utilisant les techniques
de montage en surface et associées**

Printed board assemblies –

**Part 1:
Generic specification –**

**Requirements for soldered electrical and
electronic assemblies using surface mount
and related assembly technologies**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 61191-1:1998

Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI*
- Catalogue des publications de la CEI
Publié annuellement et mis à jour régulièrement (Catalogue en ligne)*
- Bulletin de la CEI
Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI)*.

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- IEC web site*
- Catalogue of IEC publications
Published yearly with regular updates (On-line catalogue)*
- IEC Bulletin
Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary (IEV)*.

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

* See web site address on title page.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

61191-1

Première édition
First edition
1998-08

Ensembles de cartes imprimées –

Partie 1:

Spécification générique –

**Exigences relatives aux ensembles électriques
et électroniques brasés utilisant les techniques
de montage en surface et associées**

Printed board assemblies –

Part 1:

Generic specification –

**Requirements for soldered electrical and
electronic assemblies using surface mount
and related assembly technologies**

© IEC 1998 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

e-mail: inmail@iec.ch

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

X

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	6
Articles	
1 Domaine d'application	8
2 Références normatives.....	8
3 Termes et définitions.....	12
4 Exigences générales	14
4.1 Ordre de priorité.....	14
4.2 Interprétation des exigences	14
4.3 Classification	14
4.4 Défauts et indicateurs de déviation de processus (PDI).....	16
4.5 Exigences relatives au contrôle du processus.....	16
4.6 Répercussion des exigences.....	16
4.7 Conceptions physiques	16
4.8 Supports visuels.....	18
4.9 Compétence du personnel.....	18
4.10 Décharge électrostatique (ESD).....	18
4.11 Installations	20
4.12 Outils et matériel d'assemblage.....	20
5 Exigences relatives aux matériaux.....	22
5.1 Brasure.....	22
5.2 Flux	22
5.3 Crèmes à braser	24
5.4 Préformes de brasage.....	24
5.5 Adhésifs.....	24
5.6 Agents nettoyants	24
5.7 Revêtements en polymères	24
5.8 Dénudeurs chimiques.....	26
5.9 Dispositifs de brasage rétractables à la chaleur.....	26
6 Exigences relatives aux composants et cartes imprimées	26
6.1 Brasabilité.....	26
6.2 Maintien de la brasabilité.....	28
6.3 Maintien de la pureté de la brasure.....	30
6.4 Préparation des sorties	32
7 Exigences relatives au processus d'assemblage.....	32
7.1 Propreté.....	32
7.2 Marquages des pièces et désignations de référence.....	32
7.3 Contours des connexions de brasure.....	34
7.4 Pièges d'humidité.....	34
7.5 Dissipation thermique.....	34

CONTENTS

	Page
FOREWORD	7
Clause	
1 Scope	9
2 Normative references	9
3 Terms and definitions	13
4 General requirements	15
4.1 Order of precedence	15
4.2 Interpretation of requirements	15
4.3 Classification	15
4.4 Defects and process deviation indicators (PDIs)	17
4.5 Process control requirements	17
4.6 Requirements flowdown	17
4.7 Physical designs	17
4.8 Visual aids	19
4.9 Proficiency of personnel	19
4.10 Electrostatic discharge (ESD)	19
4.11 Facilities	21
4.12 Assembly tools and equipment	21
5 Materials requirements	23
5.1 Solder	23
5.2 Flux	23
5.3 Solder paste	25
5.4 Preform solder	25
5.5 Adhesives	25
5.6 Cleaning agents	25
5.7 Polymeric coatings	25
5.8 Chemical strippers	27
5.9 Heat shrinkable soldering devices	27
6 Components and printed board requirements	27
6.1 Solderability	27
6.2 Solderability maintenance	29
6.3 Solder purity maintenance	31
6.4 Lead preparation	33
7 Assembly process requirements	33
7.1 Cleanliness	33
7.2 Part markings and reference designations	33
7.3 Solder connection contours	35
7.4 Moisture traps	35
7.5 Thermal dissipation	35

Articles	Pages
8 Exigences relatives au brasage d'un ensemble	34
8.1 Généralités	34
8.2 Brasage par refusion	36
8.3 Brasage à la machine autre que la refusion (immersion)	40
8.4 Brasage manuel	42
9 Exigences relatives à la propreté	44
9.1 Compatibilité des matériaux et des équipements	44
9.2 Nettoyage avant brasage	44
9.3 Nettoyage après brasage	46
9.4 Vérification de la propreté	46
9.5 Critères de propreté	46
10 Exigences relatives à l'ensemble	52
10.1 Exigences relatives à l'acceptation	52
10.2 Exigences générales relatives à l'assemblage	54
11 Revêtement et encapsulation	58
11.1 Revêtement enrobant	58
11.2 Encapsulation	64
12 Retouche et réparation	64
12.1 Retouche des ensembles électriques et électroniques brasés	66
12.2 Réparation	68
12.3 Nettoyage post-retouche/réparation	68
13 Assurance de la qualité du produit	68
13.1 Méthodologie de contrôle	68
13.2 Gestion de processus	70
14 Autres exigences	72
14.1 Santé et sécurité	72
14.2 Exigences de fabrication spéciales	74
14.3 Indications concernant la répercussion des exigences	74
15 Données de commande	74
 Annexes	
A Exigences relatives aux outils et au matériel de brasage	76
B Qualification des flux	80
C Evaluation de la qualité	82
D Bibliographie	86

Clause	Page
8 Assembly soldering requirements	35
8.1 General.....	35
8.2 Reflow soldering	37
8.3 Mechanized immersion soldering (non-reflow)	41
8.4 Manual/hand soldering	43
9 Cleanliness requirements	45
9.1 Equipment and material compatibility.....	45
9.2 Pre-soldering cleaning.....	45
9.3 Post-soldering cleaning	47
9.4 Cleanliness verification	47
9.5 Cleanliness criteria.....	47
10 Assembly requirements	53
10.1 Acceptance requirements.....	53
10.2 General assembly requirements	55
11 Coating and encapsulation	59
11.1 Conformal coating.....	59
11.2 Encapsulation	65
12 Rework and repair.....	65
12.1 Rework of unsatisfactory soldered electrical and electronic assemblies.....	67
12.2 Repair.....	69
12.3 Post rework/repair cleaning.....	69
13 Product quality assurance	69
13.1 Inspection methodology.....	69
13.2 Process control.....	71
14 Other requirements	73
14.1 Health and safety	73
14.2 Special manufacturing requirements.....	75
14.3 Guidance on requirement flowdown.....	75
15 Ordering data.....	75
Annexes	
A Requirements for soldering tools and equipment.....	77
B Qualification of fluxes	81
C Quality assessment.....	83
D Bibliography	87

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ENSEMBLES DE CARTES IMPRIMÉES –

Partie 1: Spécification générique –

Exigences relatives aux ensembles électriques ou électroniques brasés utilisant les techniques de montage en surface et associées

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iec/61191-1-1998>

La Norme internationale CEI 61191-1 a été établie par le comité d'études 91 de la CEI: Technique du montage en surface.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
91/131/FDIS	91/146/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

La CEI 61191 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général: *Ensembles de cartes imprimées*

Partie 1: Spécification générique – Exigences relatives aux ensembles électriques et électroniques brasés utilisant les techniques de montage en surface et associées

Partie 2: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage par brasage pour montage en surface

Partie 3: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage par brasage de trous traversants

Partie 4: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage de bornes par brasage

Les annexes A, B et C font partie intégrante de cette norme.

L'annexe D est donnée uniquement à titre d'information.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

PRINTED BOARD ASSEMBLIES –

Part 1: Generic specification –

Requirements for soldered electrical and electronic assemblies
using surface mount and related assembly technologies

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61191-1 has been prepared by IEC technical committee 91: Surface mounting technology.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
91/131/FDIS	91/146/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

IEC 61191 consists of the following parts, under the general title *Printed board assemblies*

Part 1: Generic specification – Requirements for soldered electrical and electronic assemblies using surface mount and related assembly technologies

Part 2: Sectional specification – Requirements for surface mount soldered assemblies

Part 3: Sectional specification – Requirements for through-hole mount soldered assemblies

Part 4: Sectional specification – Requirements for terminal soldered assemblies

Annexes A, B and C form an integral part of this standard.

Annex D is for information only.

**ENSEMBLES DE CARTES IMPRIMÉES –
Partie 1: Spécification générique –
Exigences relatives aux ensembles électriques ou électroniques brasés
utilisant les techniques de montage en surface et associées**

1 Domaine d'application

La présente spécification établit les exigences relatives aux matériaux, méthodes et critères de vérification utilisés dans le cadre de la production d'interconnexions et d'ensembles brasés de qualité faisant appel à la technique de montage en surface ainsi qu'à des techniques de montage associées. La présente spécification comprend également des recommandations concernant la qualité des processus de fabrication.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 61191. Au moment de sa publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 61191 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

CEI 60050(541):1990, *Vocabulaire Electrotechnique International – Chapitre 541: Circuits imprimés*

CEI 60721-3-1:1987, *Classification des conditions d'environnement – Partie 3: Classification des groupements des agents d'environnement et de leurs sécurités – Stockage*

CEI 61188-1-1:1997, *Cartes imprimées et cartes imprimées équipées – Conception et utilisation – Partie 1-1: Prescriptions génériques – Considérations concernant la planéité d'ensembles électroniques*

CEI 61188-2:—, *Conception et utilisation des circuits imprimés et des ensembles de cartes imprimées – Partie 2: Guide d'emploi des matériaux de base de circuits imprimés – Technologie de montage en surface*¹⁾

CEI 61189-1:1997, *Méthodes d'essai pour les matériaux électriques, les structures d'interconnexion et les ensembles – Partie 1: Méthodes d'essai générales et méthodologie*

CEI 61189-3:1997, *Méthodes d'essai pour les matériaux électriques, les structures d'interconnexion et les ensembles – Partie 3: Méthodes d'essai des structures d'interconnexion (cartes imprimées)*

CEI 61190-1-1:—, *Matériaux de fixation pour les assemblages électroniques – Partie 1-1: Exigences pour les flux de brasage*¹⁾

CEI 61190-1-2:—, *Matériaux de fixation pour les assemblages électroniques – Partie 1-2: Exigences pour les crèmes à braser*¹⁾

1) A publier.

PRINTED BOARD ASSEMBLIES –
Part 1: Generic specification –
Requirements for soldered electrical and electronic assemblies
using surface mount and related assembly technologies

1 Scope

This specification prescribes requirements for materials, methods and verification criteria for producing quality soldered interconnections and assemblies using surface mounted and related assembly technologies. Also included are recommendations for good manufacturing processes.

2 Normative references

The following normative documents contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 61191. At the time of publication, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this part of IEC 61191 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

IEC 60050(541):1990, *International Electrotechnical Vocabulary – Chapter 541: Printed circuits*

IEC 60721-3-1:1987, *Classification of environmental conditions – Part 3: Classification of groups of environmental parameters and their severities – Section 1: Storage*

IEC 61188-1-1:1997, *Printed boards and printed board assemblies – Design and use – Part 1-1: Generic requirements – Flatness considerations for electronic assemblies*

IEC 61188-2: —, *Design and use requirements of printed boards and printed board assemblies – Part 2: Guide to the use of printed wiring board substrate materials – Surface mount technology*¹⁾

IEC 61189-1:1997, *Test methods for electrical materials, interconnection structures and assemblies – Part 1: General test methods and methodology*

IEC 61189-3:1997, *Test methods for electrical materials, interconnection structures and assemblies – Part 3: Test methods for interconnecting structures (printed boards)*

IEC 61190-1-1:—, *Attachment materials for electronic assemblies – Part 1-1: Requirements for soldering fluxes*¹⁾

IEC 61190-1-2:—, *Attachment materials for electronic assemblies – Part 1-2: Requirements for soldering pastes*¹⁾

1) To be published.

CEI 61191-2:1998, *Ensembles de cartes imprimées – Partie 2: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage par brasage pour montage en surface*

CEI 61191-3:1998, *Ensembles de cartes imprimées – Partie 3: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage par brasage de trous traversants*

CEI 61191-4:1998, *Ensembles de cartes imprimées – Partie 4: Spécification intermédiaire – Exigences relatives à l'assemblage de bornes par brasage*

CEI 61192-1:—, *Soudures – Partie 1: Evolution de la qualité des joints soudés*¹⁾

CEI 61249-8-1:—, *Matériaux pour structures d'interconnexion – Partie 8-1: Série de spécifications intermédiaires pour les films et revêtements non conducteurs – Film flexible de polyester recouvert de colle*¹⁾

CEI 61249-8-2:—, *Matériaux pour structures d'interconnexion – Partie 8-2: Série de spécifications intermédiaires pour les films et revêtements non conducteurs – Film flexible de polyimide recouvert de colle*¹⁾

CEI 61249-8-3:—, *Matériaux pour structures d'interconnexion – Partie 8-1: Série de spécifications intermédiaires pour les films et revêtements non conducteurs – Film à transport de colle*¹⁾

CEI 61249-8-8:1997, *Matériaux pour structures d'interconnexion – Partie 8: Collection de spécifications intermédiaires pour les films et revêtements non conducteurs – Section 8: Revêtements amovibles de polymère*

CEI 61340-5-1:—, *Electrostatique – Partie 5-1: Spécification relative à la protection des dispositifs électroniques contre les phénomènes électrostatiques – Prescriptions générales*¹⁾

CEI 61340-5-2:—, *Electrostatique – Partie 5-2: Spécification pour la protection des dispositifs électroniques contre les phénomènes électrostatiques – Guide de l'utilisateur*¹⁾

CEI 61760-2:—, *Technique du montage en surface – Partie 2: Transport et stockage des composants pour montages en surface (CMS) – Guide d'application*¹⁾

CEI 62326-1:1996, *Cartes imprimées – Partie 1: Spécification générique*

CEI QC 200 012:1996, *Plan de l'agrément de procédé pour les unités de conception de cartes imprimées*

CECC 100015: *Spécifications de base: Protection des produits sensibles aux décharges électrostatiques*

ISO 9001:1994, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en conception, développement, production, installation et prestations associées*

ISO 9002:1994, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en production, installation et prestations associées*

ISO 9453:1990, *Alliages de brasage tendre – Composition chimique et formes*

ISO 9454-1:1990, *Flux de brasage tendre – Classification et caractéristiques – Partie 1: Classification, marquage et emballage*

ISO/DIS 9454-2:—, *Flux de brasage tendre – Classification et caractéristiques – Partie 2: Prescriptions de performance*

¹⁾ A publier

IEC 61191-2:1998, *Printed board assemblies – Part 2: Sectional specification – Requirements for surface mount soldered assemblies*

IEC 61191-3:1998, *Printed board assemblies – Part 3: Sectional specification – Requirements for through-hole mount soldered assemblies*

IEC 61191-4:1998, *Printed board assemblies – Part 4: Sectional specification – Requirements for terminal soldered assemblies*

IEC 61192-1:—, *Soft soldering – Part 1: Assessment of the quality of soldered joints* ¹⁾

IEC 61249-8-1:—, *Materials for interconnection structures – Part 8-1: Sectional specification set for non-conductive films and coatings – Adhesive coated flexible polyester film* ¹⁾

IEC 61249-8-2:—, *Materials for interconnection structures – Part 8-2: Sectional specification set for non-conductive films and coatings – Adhesive coated flexible polyimide film* ¹⁾

IEC 61249-8-3:—, *Materials for interconnection structures – Part 8-3: Sectional specification set for non-conductive films and coatings – Transfer adhesive film* ¹⁾

IEC 61249-8-8:1997, *Materials for interconnection structures – Part 8: Sectional specification set for non-conductive films and coatings – Section 8: Temporary polymer coatings*

IEC 61340-5-1:—, *Electrostatics – Part 5-1: Specification for the protection of electronic devices from electrostatic phenomena – General requirements* ¹⁾

IEC 61340-5-2:—, *Electrostatics – Part 5-2: Specification for the protection of electronic devices from electrostatic phenomena – User guide* ¹⁾

IEC 61760-2:—, *Surface mounting technology – Part 2: Transportation and storage conditions of surface mounting devices (SMD) – Application guide* ¹⁾

IEC 62326-1:1996, *Printed boards – Part 1: Generic specification*

IEC QC 200 012:1996, *Process assessment schedule for printed board design facilities*

CECC 100015: BS – *Protection of electrostatic sensitive devices*

ISO 9001:1994, *Quality systems – Model for quality assurance in design, development, production, installation and servicing*

ISO 9002:1994, *Quality systems – Model for quality assurance in production, installation and servicing*

ISO 9453:1990, *Soft solder alloys – Chemical compositions and forms*

ISO 9454-1:1990, *Soft soldering fluxes – Classification and requirements – Part 1: Classification, labelling and packaging*

ISO/DIS 9454-2:—, *Soft soldering fluxes – Classification and requirements – Part 2: Performance requirements*

¹⁾ To be published.

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente partie de la CEI 61191, les définitions de la CEI 60050(541) et les définitions suivantes s'appliquent.

3.1

fabricant; assembleur

individu ou société responsable de la fourniture de matériaux et composants, ainsi que de tous les procédés d'assemblage et des opérations de vérification nécessaires pour assurer la parfaite conformité des ensembles avec la présente spécification

3.2

preuve objective

documentation faisant l'objet d'un accord entre l'utilisateur et le fabricant, prenant la forme de documents de papier, de données informatisées, d'algorithmes, d'images vidéo ou d'autres supports

3.3

compétence

capacité à réaliser une tâche conformément aux exigences et procédures de vérification décrites dans la présente spécification

3.4

fournisseur

individu ou société chargé d'assurer au fabricant (assembleur) la parfaite conformité des composants électroniques, électromécaniques ou mécaniques, cartes imprimées, etc.) et des matériaux de base (brasure, flux, agents nettoyants, etc.) avec les exigences et les procédures de vérification de la présente spécification

3.5

utilisateur; autorité du fournisseur

individu, société ou agence responsable de la fourniture de matériel électrique/électronique, ayant la charge de définir la classe de matériel ainsi que toute variation ou restriction par rapport aux exigences de la présente spécification (c'est-à-dire l'initiateur ou la personne chargée du respect du contrat qui détaille ces exigences)

3.6

indicateur de déviation de processus (PDI)

indicateur utilisé pour permettre une amélioration constante du processus lorsqu'il reflète une variation au niveau du matériau, du matériel, du processus, du personnel et/ou de la fabrication. Il ne s'agit pas nécessairement d'un défaut.

3.7

courbure

défaut de planéité d'une carte, caractérisé par une déformation grossièrement cylindrique ou sphérique telle que, si le produit est rectangulaire, ses quatre coins sont dans le même plan

3.8

vrillage

déformation d'une plaque rectangulaire plane ou carte imprimée qui se produit parallèlement à une diagonale de sa surface, telle que l'un des coins de la plaque n'est pas dans le plan contenant les trois autres