
**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Essai physique et mécanique —
Détermination de la force de flexion**

*Rubber- or plastic-coated fabrics — Physical and mechanical test —
Determination of bending force*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22751:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22751:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Échantillonnage et préparation de l'échantillon	5
7 Atmosphère de conditionnement et d'essai	5
7.1 Pour le conditionnement.....	5
7.2 Pour les essais.....	5
8 Mode opératoire d'essai	5
8.1 Force de flexion.....	5
8.1.1 Généralités.....	5
8.1.2 Éprouvette revêtue des deux côtés.....	5
8.1.3 Éprouvette revêtue d'un seul côté.....	6
8.2 Épaisseur.....	6
9 Expression des résultats	6
10 Rapport d'essai	6

iTech Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22751:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*, en collaboration avec le Comité technique CEN/TC 248, *Textile et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Essai physique et mécanique — Détermination de la force de flexion

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'essai pour la détermination de la force de flexion des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 2286-3, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux — Partie 3: Méthode de détermination de l'épaisseur*

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Étalonnage et vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1: Machines d'essai de traction/compression — Étalonnage et vérification du système de mesure de force*

3 Termes et définitions

ISO 22751:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020>

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp> ;
- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>.

3.1

force de flexion

force exercée par l'éprouvette sur la barre de mesure selon un *angle de flexion* (3.2), une *longueur de flexion* (3.3) et une *vitesse de flexion* (3.4) spécifiés

3.2

angle de flexion

angle selon lequel la *force de flexion* (3.1) est mesurée

3.3

longueur de flexion

longueur à partir de laquelle l'éprouvette est fléchie

Note 1 à l'article: La longueur de flexion est la distance entre le dispositif de serrage de l'éprouvette et la barre sur laquelle la force de l'éprouvette est transférée.

3.4

vitesse de flexion

vitesse de flexion de l'éprouvette

3.5

flexion en compression

compression de la couche de revêtement au cours de la flexion

3.6

flexion en extension

extension de la couche de revêtement au cours de la flexion

4 Principe

La force de flexion est déterminée à partir de la méthode de la barre/méthode en deux points. Dans cette méthode, l'éprouvette est fixée dans un dispositif de serrage rotatif. Au cours de la rotation, l'éprouvette exerce une force sur une barre. La force agissant selon un angle de flexion spécifié est mesurée.

5 Appareillage

5.1 Dispositif pour déterminer la force de flexion selon la méthode de la barre (méthode de flexion en deux points) composé des éléments suivants.

5.1.1 Un mécanisme de serrage dans lequel l'éprouvette doit pouvoir être fixée verticalement. Les mors de serrage doivent avoir une profondeur de (35 ± 1) mm et une largeur minimale d'au moins 30 mm (voir la [Figure 1](#)). Le dispositif de serrage doit permettre un serrage parallèle avec une répartition homogène de la pression sur l'éprouvette. Il doit se déplacer sans à-coups et doit pouvoir être serré à une pression de serrage connue, c'est-à-dire à l'aide d'une clé dynamométrique ou d'une autre méthode adaptée. Le dispositif de serrage doit permettre de fixer l'éprouvette sans qu'elle touche la barre dans sa position initiale.

[ISO 22751:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4266b55f-0d0c-45ba-9749-35e50c201990/iso-22751-2020>