
**Préparation des subjectiles d'acier
avant application de peintures et de
produits assimilés — Essais pour
apprécier la propreté d'une surface —**

Partie 6:

**Extraction des contaminants
solubles en vue de l'analyse
(Méthode de Bresle)**

*Preparation of steel substrates before application of paints and
related products — Tests for the assessment of surface cleanliness —*

*Part 6: Extraction of water soluble contaminants for analysis
(Bresle method)*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/10677/125-28ab-4863-a7e3-7b8226b10ccf/iso-8502-6-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8502-6:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f06771a5-28ab-4863-a7e3-7b8226b10ccf/iso-8502-6-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	2
5 Appareillage et matériaux	2
6 Mode opératoire	3
6.1 Choix de la surface d'essai.....	3
6.2 Essai à blanc.....	3
6.3 Extraction par pastille ou manchon par injection.....	4
6.4 Extraction par manchon par pré-remplissage.....	5
7 Analyses	6
8 Rapport d'essai	6
Annexe A (normative) Essai de fuite pour l'essai de type des cellules adhésives (pastilles et manchons)	9
Bibliographie	11

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8502-6:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f06771a5-28ab-4863-a7e3-7b8226b10ccf/iso-8502-6-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le Comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*, en collaboration avec le Comité Technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 139, *Peintures et vernis*, conformément à l'Accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8502-6:2006), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout de cellules d'extraction type manchon à utiliser avec l'extraction d'eau;
- spécification indiquant que pour cette méthode, seule de l'eau est utilisée comme solvant.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 8502 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

L'efficacité des revêtements de protection par peintures et produits assimilés appliqués sur l'acier est nettement affectée par l'état du subjectile immédiatement avant l'application de la peinture. Les principaux facteurs affectant cette efficacité sont:

- a) la présence de rouille et de calamine;
- b) la présence d'agents contaminants tels que sels, poussières, huiles, graisses;
- c) le profil de surface.

Les séries de Normes internationales ISO 8501, ISO 8502 et ISO 8503 ont été élaborées afin de fournir des méthodes permettant d'évaluer ces facteurs, alors que la série ISO 8504 fournit des directives sur les méthodes de préparation existantes pour le nettoyage des subjectiles d'acier et indique la capacité de chacune à parvenir aux niveaux de propreté spécifiés.

Ces séries de Normes internationales ne comportent aucune recommandation quant aux systèmes de revêtement de protection à appliquer sur le subjectile d'acier. Elles ne proposent pas non plus de recommandations quant aux exigences sur la qualité du subjectile dans des cas particuliers, bien que ce facteur puisse avoir une influence directe sur le revêtement à appliquer et sur son efficacité. On trouvera de telles recommandations dans d'autres documents tels que les normes nationales ou les codes d'utilisation. Il convient que les utilisateurs de ces Normes internationales s'assurent que les qualités spécifiées sont:

- compatibles et adaptées tant à l'environnement auquel le subjectile sera exposé qu'aux systèmes de revêtement de protection à utiliser;
- dans les limites des possibilités du mode de nettoyage spécifié.

Les quatre séries de Normes internationales auxquelles il est fait référence ci-dessus traitent des aspects suivants de la préparation des subjectiles d'acier:

- l'ISO 8501 traite de l'évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile;
- l'ISO 8502 traite des essais pour l'évaluation de la propreté d'un subjectile;
- l'ISO 8503 traite des caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés.
- l'ISO 8504 traite des méthodes de préparation des subjectiles.

Le présent document est l'une des nombreuses parties de l'ISO 8502 qui spécifie les essais pour apprécier la propreté d'une surface. En relation avec de tels essais, il existe plusieurs méthodes d'extraction, en vue de l'analyse, des contaminants solubles sur les surfaces à peindre. L'une de ces méthodes est fondée sur le tamponnage de surfaces d'essai relativement importantes. Cette technique fournit des valeurs moyennes de contamination présente, mais elle pourrait dissimuler des concentrations localisées de contaminants. Également, le tamponnage pourrait ne pas garantir une pénétration suffisante pour dissoudre toute contamination en profondeur telle que les sels de fer.

Il existe d'autres méthodes, toutefois, qui utilisent des cellules relativement petites contenant un liquide servant à éliminer et à recueillir les contaminants de surface. Les cellules sont fixées aux surfaces d'essai où les contaminants solubles pourraient être attendus, par exemple où le piquage s'est produit, et empêcher la perte de solution d'extraction par évaporation. Cette technique de cellule fermée fournit habituellement des valeurs plus précises et ponctuelles de la contamination présente.

Le présent document décrit un essai in situ, simple, non onéreux, utilisant des cellules souples sous forme de pastilles adhésives prévues pour être remplies d'eau. La méthode a été à l'origine développée par un scientifique suédois, le Dr A. Bresle, à l'aide de l'un des types de cellule compris dans le présent document.

