

Cinquième édition
2020-07

Version corrigée
2021-01

**Pneumatiques et jantes (séries
millimétriques) pour camions et
autobus —**

**Partie 2:
Jantes**

iTEH Standards
*Truck and bus tyres and rims (metric series) —
Part 2: Rims*
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4209-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1e980570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020>



Numéro de référence
ISO 4209-2:2020(F)

© ISO 2020

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 4209-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1e980570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation et marquage	1
5 Jantes (à base creuse) coniques à 5°	1
5.1 Rebord de jante	1
5.2 Profil des jantes	2
5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement	4
5.4 Trous de valve	4
6 Jantes (à base creuse) coniques à 15°	5
6.1 Profils des jantes	5
6.2 Diamètre des jantes	8
6.3 Trous de valve	9
6.3.1 Généralités	9
6.3.2 Caractéristiques des trous de valve	9
Bibliographie	11

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 4209-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1e980570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1e980570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/patents).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/foreword.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 4, *Pneus et jantes pour véhicules utilitaires*.
ISO/TC 31 SC 4 ISO 4209-2:2020
80570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 4209-2:2012), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Par rapport à l'édition précédente, la principale modification est la suivante: les figures et la Note en [5.2](#) ont été corrigées.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 4209 peut être consultée sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

La présente version corrigée de l'ISO 4209-2:2020 inclut la correction suivante : la position de la flèche de la dimension *H* à la [Figure 5](#) a été corrigée pour partir de la ligne de contour de la jante jusqu'à la configuration de la gorge.

Pneumatiques et jantes (séries millimétriques) pour camions et autobus —

Partie 2: Jantes

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie la désignation, les profils et les cotes des jantes à base creuse (en une pièce) utilisées sur les camions et les autobus.

Les cotes des jantes sont les cotes du profil de jante nécessaires au montage et à la tenue du pneumatique sur la jante.

Les désignations, les cotes et les capacités de charge des pneumatiques sont données dans l'ISO 4209-1.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

ISO 4000-2, *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières — Partie 2: Jantes*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1e980570-0994-4e67-baa4-2635e2cdefb5/iso-4209-2-2020>

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal de jante et son code de largeur nominale de jante (par exemple 17.5 × 5.25), et par son type de rebord lorsque celui-ci est spécifié (par exemple: 16 × 6 K).

5 Jantes (à base creuse) coniques à 5°

5.1 Rebord de jante

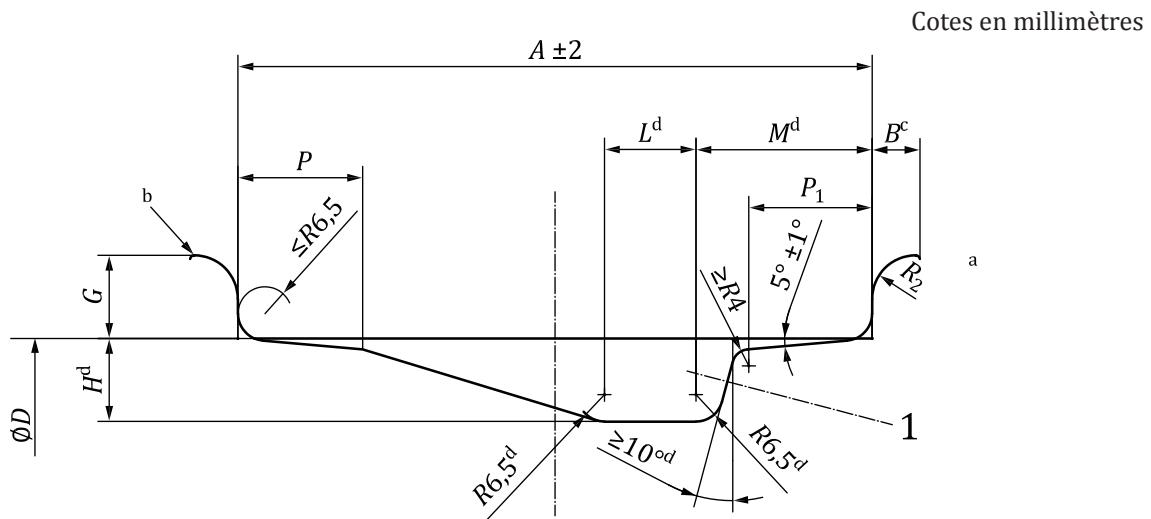
Les profils de rebord de jante recommandés pour les jantes de type K sont indiqués dans le [Tableau 1](#).

Se reporter à l'ISO 4000-2 pour les profils de jante des types B et J.

5.2 Profil des jantes

Les cotes et tolérances des jantes doivent être telles qu'indiquées à la [Figure 1](#) et dans les [Tableaux 1, 2 et 4](#).

Les profils optionnels de portée du talon et leurs cotes sont donnés à la [Figure 2](#) et dans les [Tableaux 3 et 4](#).



Légende

- 1 trou de valve (voir [5.4](#))
- a Côté du montage du pneumatique.
- b Arrondir l'angle vif à un rayon R de 0,5 mm au minimum.
- c La largeur du rebord inclut le rayon de retournement. La partie de rebord au-delà de la largeur minimale doit être inférieure au point le plus haut du rebord.
- d Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage du pneumatique, excepté pour les zones localisées au niveau de la soudure ou du trou de jante pour la valve.

NOTE Pour une utilisation avec des pneumatiques sans chambre à air, des épaulements (humps en anglais) sont nécessaires sur le côté extérieur et préférables sur le côté intérieur.

Figure 1 — Profils des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Tableau 1 — Cotes des profils des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Cotes en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Code de largeur nominale de jante et type de rebord	B min.	G $\pm 1,0$	P min.	P_1 min.	H^a calibre	L calibre	M max.	R_2 min.
16	6 K et supérieur	11,5	20	19,5	19,5	20	22	47	10,5

^a Les cotes minimales pour la profondeur de la gorge, H , et l'angle de gorge sont requises pour le montage du pneumatique. Des valeurs plus grandes peuvent être requises pour assurer un espace suffisant au placement de la valve de pneumatique sans chambre à air.