NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

CEI IEC 61199

Edition 1.2 1998-07

Edition 1:1993 consolidée par les amendements 1:1997 et 2:1998 Edition 1:1993 consolidated with amendments 1:1997 and 2:1998

Lampes à fluorescence à culot unique /
Prescriptions de sécurité

Single-capped fluorescent lamps – Safety specifications

M'eview

199:1993

stan lard Viec \dc93116-6f98-43d1-a675-864568d08e2e/iec-61199-1993



Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60 000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant des amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à ces révisions, à l'établissement des éditions révisées et aux amendements peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et dans les documents ci-dessous:

- «Site web»* de la CEI
- Catalogue des publications de la CEI
 Publié annuellement et mis à jour régulièrement
 (Catalogue en ligne)*
- Bulletin de la CEI
 Disponible sur le «site web»* de la CEI
 et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lècteur se reportera à la CEI 60050: Vocabulaire Electrotechnique International (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique, la CEI 60417: Symboles graphiques utilisables sur le matériel, Index, relevé et compilation des feuilles individuelles, et la CEI 60617: Symboles graphiques pour schémas.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60 000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incor-porating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the revision work, the issue of revised editions and amendments may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- ► JE¢ web site*
- Catalogue of TEC publications
 Published yearly with regular updates
 (On line catalogue)*
- NEC Bulletin
 Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: International Electrotechnical Vocabulary (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: Letter symbols to be used in electrical technology, IEC 60417: Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets and IEC 60617: Graphical symbols for diagrams.

* See web site address on title page.

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

CEI IEC 61199

Edition 1.2 1998-07

Edition 1:1993 consolidée par les amendements 1:1997 et 2:1998 Edition 1:1993 consolidated with amendments 1:1997 and 2:1998

Lampes à fluorescence à culot unique /
Prescriptions de sécurité

Single-capped fluorescent lamps – Safety specifications

6)199:1993

tps://standards.iteh.a////stan/ard/tec/de93116-6198-43d1-a675-864568d08e2e/iec-61199-199.

© IEC 1998 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission Telefax: +41 22 919 0300 e

n 3, rue de Varembé Geneva, Switzerland e-mail: inmail@iec.ch IEC web site http://www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale International Electrotechnical Commission Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

-2-

SECTION 1: GÉNÉRALITÉS Articles 1.1 Domaine d'application 1.2 Références normatives 1.3 Définitions SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ 2.1 Généralités 2.2 Marquage 2.3 Prescriptions de résistance mécanique des culots 2.4 Résistance d'isolement 2.5 Rigidité diélectrique 2.6 Parties pouvant devenir accidentellement actives 2.7 Résistance à la chaleur et au feu 2.8 Lignes de fuite des culots 2.9 Echauffement du culot de la lampe 2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasités 2.11 Renseignements pour la conception des luyninaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast 3.1 Généralités 3.2 Appréciation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rèjet des lets 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.7 Renseignements pour la conception du luminaire 3.8 Contrôle du culottage: construction et assemblage 3.9 Valeurs maximales d'échaufflement des culots des lampes et méthode de mesure. 3.0 Renseignements pour la conception du luminaire 3.1 Conditions de conformité pour les essais de conception 3.2 Configurations des connexions des cathodes 4. Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes 4. Configurations des connexions des cathodes 5. Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes	AVA	NT-PROPOS
Articles 1.1 Domaine d'application 1.2 Références normatives. 1.3 Définitions	, , , , ,	
1.1 Domaine d'application 1.2 Références normatives. 1.3 Définitions. SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ 2.1 Généralités. 2.2 Marquage 2.3 Prescriptions de résistance mécanique des culots. 2.4 Résistance d'isolement. 2.5 Rigidité diélectrique. 2.6 Parties pouvant devenir accidentellement actives. 2.7 Résistance à la chaleur et au feu. 2.8 Lignes de fuite des culots. 2.9 Echauffement du culot de la lampe. 2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasites. 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires. 2.12 Renseignements pour la conception du ballast. SECTION 3: ÉVALUATION 3.1 Généralités. 3.2 Appréciation des la production glabale au moyen des enregistrements de contrôle du l'abricant. 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers. 3.4 Conditions de rèjet des lets. 3.5 Priosédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète. 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots. ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage. Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire. C Confligurations des conformité pour les essais de conception. E Configurations des connexions des cathodes. F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes. G Températures d'essai de résistance à la chaleur	۸د: ۵.۱	
1.2 Références normatives. 1.3 Définitions. SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ 2.1 Généralités. 2.2 Marquage		
SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ 2.1 Généralités		
SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ 2.1 Généralités		
2.1 Généralités	1.0	
2.2 Marquage 2.3 Prescriptions de résistance mécanique des culots 2.4 Résistance d'isolement 2.5 Rigidité diélectrique 2.6 Parties pouvant devenir accidentellement actives 2.7 Résistance à la chaleur et au feu 2.8 Lignes de fuite des culots 2.9 Echauffement du culot de la lampe 2.10 Interférence radio et condensateurs aftiparasites 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du labricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Copditions de rejet des lets 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots 3.7 ANNEXES 3.8 A Contrôle du culottage: construction et assemblage 3.9 Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure 3.0 Conditions de conformité pour les essais de conception 3.1 Conditions de conformité pour les essais de conception 3.2 Configurations des connexions des cathodes 3.4 Configurations relatives à la non-interchangeabilité des lampes 3.6 Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes 3.7 Configurations des canceptions et la chaleur		SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ
2.3 Prescriptions de résistance mécanique des culots 2.4 Résistance d'isolement 2.5 Rigidité diélectrique 2.6 Parties pouvant devenir accidentellement actives 2.7 Résistance à la chaleur et au feu 2.8 Lignes de fuite des culots 2.9 Echauffement du culot de la lampe 2.10 Interférence radio et condensateurs afitiparasités 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lets 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	2.1	^ \ \ \ \ /
2.4 Résistance d'isolement	2.2	Marquage
2.5 Rigidité diélectrique 2.6 Parties pouvant devenir accidentellement activés. 2.7 Résistance à la chaleur et au feu. 2.8 Lignes de fuite des culots. 2.9 Echauffement du culot de la lampe 2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasités. 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires. 2.12 Renseignements pour la conception du ballast. SECTION 3º ÉVALUATION 3.1 Généralités. 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant. 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers. 3.4 Conditions de rèjet des lots. 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète. 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots. ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage. B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire. D Conditions de conformité pour les essais de conception. E Configurations des connexions des cathodes. F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes. G Températures d'essai de résistance à la chaleur.	2.3	Prescriptions de résistance mécanique des culots
2.6 Parties pouvant devenir accidentellement actives. 2.7 Résistance à la chaleur et au feu. 2.8 Lignes de fuite des culots. 2.9 Echauffement du culot de la lampe. 2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasites. 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires. 2.12 Renseignements pour la conception du ballast. 3.1 Généralités. 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du labricant. 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers. 3.4 Copditions de rejet des lets. 3.5 Prosédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète. 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots. ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage. B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire. D Conditions de conformité pour les essais de conception. E Configurations des connexions des cathodes. F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes. G Températures d'essai de résistance à la chaleur.	2.4	Résistance d'isolement
2.7 Résistance à la chaleur et au feu	2.5	Rigidité diélectrique
2.7 Résistance à la chaleur et au feu		Parties pouvant devenir accidentellement actives
2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasités 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast SECTION 3) ÉVALUATION 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lets 3.5 Prosédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes. G Températures d'essai de résistance à la chaleur.	2.7	Résistance à la chaleur et au feu
2.10 Interférence radio et condensateurs antiparasités 2.11 Renseignements pour la conception des luminaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast SECTION 3) ÉVALUATION 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lets 3.5 Prosédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes. G Températures d'essai de résistance à la chaleur.	2.8	Lignes de fuite des culots
2.11 Renseignements pour la conception des luminaires 2.12 Renseignements pour la conception du ballast SECTION 3) ÉVALUATION 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lets 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure. C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur		Lonaunement du culot de la lampe
SECTION 3 ÉVALUATION 3.1 Généralités 3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lets 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	2.10	
SECTION 3' ÉVALUATION 3.1 Généralités		
3.1 Généralités. 3.2 Appréciation de la production glabale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant. 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lots. 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	2.12	Renseignements pour la conception du ballast
3.1 Généralités. 3.2 Appréciation de la production glabale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant. 3.3 Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers 3.4 Conditions de rejet des lots. 3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète 3.6 Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur		SECTION 32 ÉVALUATION
3.2 Appréciation de la production globale au moyen des enregistrements de contrôle du fabricant	3/1t	
de contrôle du fabricant	_	/ \
3.4 Conditions de rejet des lots 3.5 Prosédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète	0.2	de contrôle du fabricant
3.5 Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète	3.3	Evaluation des enregistrements du fabricant concernant les essais particuliers
ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage	3.4	Conditions de rejet des lots
ANNEXES A Contrôle du culottage: construction et assemblage	3.5	Procédures d'échantillonnage pour le contrôle de la production complète
A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	3.6	Principes d'échantillonnage pour le contrôle des lots
A Contrôle du culottage: construction et assemblage B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur		
B Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	ANN	IEXES
C Renseignements pour la conception du luminaire D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur		Contrôle du culottage: construction et assemblage
D Conditions de conformité pour les essais de conception E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur	В	Valeurs maximales d'échauffement des culots des lampes et méthode de mesure
E Configurations des connexions des cathodes F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes G Températures d'essai de résistance à la chaleur		Renseignements pour la conception du luminaire
F Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes		Conditions de conformité pour les essais de conception
G Températures d'essai de résistance à la chaleur		Configurations des connexions des cathodes
·		Prescriptions relatives à la non-interchangeabilité des lampes
H Renseignements pour la conception du ballast		Températures d'essai de résistance à la chaleur
	Н	Renseignements pour la conception du ballast

CONTENTS

		Page
FO	REWORD	5
	SECTION 1: GENERAL	
Clau	se	
1.1	Scope	7
1.2	Normative references	7
1.3	Definitions	9
	SECTION 2: SAFETY REQUIREMENTS	
2.1		11
	General	
2.2	Marking	11
2.3	Mechanical requirements for caps	11
2.4	Insulation resistance	13
2.5	Electric strength	13
2.6	Parts which can become accidentally live	15 45
2.7		15
2.8	Creepage distance for caps	17
2.9	Lamp cap temperature rise	17
2.1		17
2.1	the state of the s	19
2.1	2 Information for ballast design	19
	SECTION 3: ASSESSMENT 75.864568d08e2e/jec-6	
.tps.//st 3.1	General	19
3.2	Whole production assessment by means of the manufacturer's records	19
3.3	Assessment of the manufacturer's records of particular tests	23
3.4	Rejection conditions of batches	25
3.5	Sampling procedures for whole production testing	25
3.6	Sampling procedures for batch testing	27
0.0	Camping procedures for batter tooting	2.
AN	NEXES	
Α	Tests for assessing caps for construction and assembly	37
В	Maximum lamp cap temperature rise values and method of measurement	39
С	Information for luminaire design	43
D	Conditions of compliance for design tests	45
E	Cathode connection configurations	47
– F	Lamp non-interchangeability requirements	49
G	Heating test temperatures	51
Н	Information for ballast design	53

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

LAMPES À FLUORESCENCE À CULOT UNIQUE – PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques, représentent dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme (ets par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de proprété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de proprété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61199 a été établie par le sous-comité 34A: Lampes, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

La présente version consolidée de la CEI 61199 est issue de la première édition (1993) [documents 34A(BC)657 et 34A(BC)695], de son amendement 1 (1997) [documents 34A/708/FDIS et 34A/735/RVD], et de son amendement 2 (1998) [documents 34A/787/FDIS et 34A/809/RVD].

Elle porte le numéro d'édition 1.2.

Une ligne verticale dans la marge indique où la publication a été modifiée par l'amendement 1 et par l'amendement 2.

Les annexes A, B, D, E, F et G font partie intégrante de cette norme.

Les annexes C et H sont données uniquement à titre d'information.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

SINGLE-CAPPED FLUORESCENT LAMPS – SAFETY SPECIFICATIONS

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, EC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61199 has been prepared by subcommittee 34A: Lamps, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

This consolidated version of IEC 61199 is based on the first edition (1993) [documents 34A(CO)657] and 34A(CO)695], its amendment 1 (1997) [documents 34A/708/FDIS and 34A/735/RVD], and amendment 2 (1998) [documents 34A/787/FDIS and 34A/809/RVD].

It bears the edition number 1.2.

A vertical line in the margin shows where the base publication has been modified by amendment 1 and by amendment 2.

Annexes A, B, D, E and G form an integral part of this standard.

Annexes C and H are for information only.

LAMPES À FLUORESCENCE À CULOT UNIQUE – PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

SECTION 1: GÉNÉRALITÉS

1.1 Domaine d'application

La Norme internationale CEI 61199 spécifie les prescriptions de sécurité auxquelles doivent répondre les lampes à fluorescence à culot unique, d'éclairage général, de tous les groupes équipés des culots 2G7, 2GX7, GR8, G10q, GR10q, GX10q, GY10q, 2G11, G23, GX23, G24, GX32 et 2G13.

Elle spécifie aussi la méthode que le fabricant utilisera pour démontrer la conformité de ses produits aux prescriptions de la présente norme, méthode basée sur l'évaluation de la qualité de la production globale, associée aux résultats d'essais enregistrés sur les produits finis. Cette méthode peut aussi être appliquée à des fins de certification. Des précisions sont également données, dans la présente norme, sur la procédure de contrôle par lots qui peut être utilisée pour l'appréciation limitée de la qualité des lots.

Les prescriptions du contrôle par lots ent été introduites afin de permettre l'appréciation de lots présumés contenir des lampes dangereuses comme le respect de certaines prescriptions de sécurité ne peut être vérifié par le contrôle par lots et que, le plus souvent, on n'a pas une connaissance préalable de la qualité de la production du fabricant, le contrôle par lots ne peut être utilisé à des fins de certification, et en aucune façon, pour la réception de lots. Dans le cas où un lot serait considéré comme acceptable, un organisme de contrôle ne peut que conclure qu'il n'y a pas de raison de refuser le lot en invoquant la sécurité.

NOTE – La conformité à la présente norme ne concerne que les critères de sécurité, la performance des lampes à fluorescence à culot unique pour éclarage général p'est pas prise en compte pour tout ce qui concerne le flux lumineux, la couleur et les caractéristiques d'amorçage et de fonctionnement.

Pour toutes ces données le lecteur est renvoyé à la CEI 60901.

La CEI 60901 ne contiendra, dans sa prochaine édition, que les prescriptions de performance.

1.2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

CEI 60061:1969, Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité – Première partie: Culots de lampes

CEI 60061-2:1969, Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité – Partie 2: Douilles

CEI 60061-3:1969, Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité – Partie 3: Calibres

SINGLE-CAPPED FLUORESCENT LAMPS – SAFETY SPECIFICATIONS

SECTION 1: GENERAL

1.1 Scope

This International Standard IEC 61199 specifies the safety requirements for single-capped fluorescent lamps for general lighting purposes of all groups having 2G7, 2GX7, GR8, G10q, GR10q, GX10q, GY10q, 2G11, G23, GX23, G24, GX32 and 2G13 caps.

It also specifies the method a manufacturer should use to show compliance with the requirements of this standard on the basis of whole production appraisal in association with his test records on finished products. This method can also be applied for certification purposes. Details of a batch test procedure which can be used to make limited assessment of batches are also given in this standard.

Requirements for batch testing are included in order to enable the assessment of batches presumed to contain unsafe lamps. As some safety requirements cannot be checked by batch testing and as there is often no previous knowledge of the manufacturer's quality, batch testing cannot be used for certification purposes nor in any way for an approval of a batch. Where a batch is found to be acceptable, a testing agency may only conclude that there are no reasons to reject a batch on safety grounds.

NOTE - Compliance with this standard concerns only safety criteria and does not take into account the performance of single-capped fluorescent lamps for general lighting purposes with respect to luminous flux, colour, starting and operational characteristics.

For this information, readers are referred to IEC 60904.

The next edition of IEC 60901 will contain only performance requirements.

1.2 Normative references

The following normative documents contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this International Standard. At the time of publication, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this international Standard are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

IEC 60061-1:1969, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 1: Lamp caps

IEC 60061-2:1969, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 2: Lampholders

IEC 60061-3:1969, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 3: Gauges

CEI 60410:1973, Plans et règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs

CEI 60529:1989, Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)

CEI 60598-1:1992, Luminaires – Première partie: Règles générales et généralités sur les essais

CEI 60695-2-1:1991, Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2: Méthodes d'essai – Section 1: Essai au fil incandescent et guide

CEI 60901:1987, Lampes à fluorescence à culot unique – Prescriptions de sécurité et de performances Modification n° 1 (1989)

1.3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

1.3.1

lampe à fluorescence à culot unique

lampe à décharge dans la vapeur de mercure à basse pression, équipée d'un seul culot, et dans laquelle la plupart de la lumière est émise par une couche de substances fluorescentes excitées par le rayonnement ultraviolet de la décharge

1.3.2

groupe

lampes ayant les mêmes caractéristiques électriques et de cathodes, les mêmes cotes géométriques et la même méthode d'amorçage

1.3.3

http: type ndards.iteh.a. / 4 / /stan ard /iec dc/93116-6f98-43d1-a675-864568d08e2e/iec-61199

lampes du même groupe ayant les mêmes caractéristiques de flux lumineux et de couleur apparente

1.3.4

famille

groupes de lambes qui se distinguent par des traits communs touchant aux matériaux utilisés, aux composants, au diamètre du tube et/ou à la méthode de fabrication

1.3.5

puissance nominale

puissance utilisée pour désigner la lampe

1.3.6

essai de conception

essai effectué sur un échantillon dans le but de vérifier la conformité de la conception d'une famille, d'un groupe ou d'un certain nombre de groupes aux prescriptions de l'article correspondant

1.3.7

essai périodique

essai ou série d'essais exécutés à intervalles afin de vérifier que le produit ne dévie pas, à certains égards, du modèle correspondant à la conception

IEC 60410:1973, Sampling plans and procedures for inspection by attributes

IEC 60529:1989, Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)

IEC 60598-1:1992, Luminaires – Part 1: General requirements and tests

IEC 60695-2-1:1991, Fire hazard testing – Part 2: Test methods – Section 1: Glow-wire test and guidance

IEC 60901:1987, Single-capped fluorescent lamps. Safety and performance requirements Amendment No. 1 (1989)

1.3 Definitions

For the purposes of this International Standard, the following definitions apply

1.3.1

single-capped fluorescent lamp

low-pressure mercury discharge lamp having a single cap in which most of the light from the lamp is emitted by a layer of fluorescent material excited by the ultra-violet radiation from the discharge

1.3.2

group

lamps having the same electrical and cathode characteristics, the same physical dimensions and the same starting method

1.3.3

type

lamps of the same group having the same photometric and colour characteristics

https1.314ndards.iteh

family

lamp groups which are distinguished by common features of materials, components, tube diameter and/or method of processing

1.3.5

nominal wattage

wattage used to designate the lamp

1.3.6

design test

test made on a sample for the purpose of checking compliance of the design of a family, group or a number of groups with the requirements of the relevant clause

1.3.7

periodic test

test, or series of tests, repeated at intervals in order to check that a product does not deviate in certain respects from the given design

1.3.8

essai courant

essai répété à intervalles courts en vue de réunir les données destinées à l'évaluation

1.3.9

lot

toutes les lampes d'une famille, ou d'un groupe, identifiées comme telles, et présentées en même temps pour subir ensemble le contrôle de la conformité

1.3.10

production globale

ensemble de tous les types de lampes produits au cours d'une période de douze mois dans le cadre de la présente norme et entrant dans une liste dressée par le fauricant en vue d'être incluse dans le certificat de conformité

SECTION 2: PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

2.1 Généralités

Les lampes doivent être conçues et construites de telle sorte qu'elles ne présentent en utilisation normale aucun danger pour l'usager ou l'environnement.

D'une manière générale, la conformité est vérifiée en exécutant tous les contrôles spécifiés.

2.2 Marquage

- 2.2.1 Les renseignements suivants doivent être marqués sur les lampes de manière durable et lisible:
- a) marque d'origine (elle peut prendre la forme d'une marque commerciale, du nom du fabricant ou de celui du vendeur responsable);
- b) puissance nominale (marquée «W» ou «watts») ou toute autre indication identifiant la 993 lampe.

2.2.2 La conformité est vérifiée comme suit:

- a) présence et lisibilité de la marque par inspection visuelle;
- b) durabilité du marquage en appliquant l'essai suivant à des lampes neuves.

La zone du marquage des lampes doit être frottée à la main au moyen d'un chiffon doux imbibé d'eau pendant une période de 15 s.

Après l'exécution de cet essai, le marquage doit être encore lisible.

2.3 Prescriptions de résistance mécanique des culots

2.3.1 Construction et assemblage

Les culots doivent être construits et assemblés au(x) tube(s) de manière que l'ensemble demeure intact et que ses différentes parties demeurent assemblées pendant et après le fonctionnement des lampes.

La conformité est vérifiée au moyen des essais donnés à l'annexe A.

A la fin des essais, les culots ne doivent montrer aucun dommage susceptible de compromettre la sécurité.

1.3.8

running test

test repeated at frequent intervals to provide data for assessment

1.3.9

batch

all lamps of one family and/or group and identified as such and put forward at one time for test or checking compliance

1.3.10

whole production

production during a period of twelve months of all types of lamps within the scope of this standard and nominated in a list of the manufacturer for inclusion in the certificate

SECTION 2: SAFETY REQUIREMENTS

2.1 General

Lamps shall be so designed and constructed that in rormal use they present no danger to the user or the surroundings.

In general, compliance is checked by carrying out all the tests specified.

2.2 Marking

2.2.1 The following information shall be legibly and durably marked on the lamps:

- a) mark of origin (this may take the form of a trade mark, the manufacturer's name or the name of the responsible vendor),
- b) the nominal wattage (marked "W" or watts") or any other indication which identifies the lamp.

2.2.2 Compliance is checked by the following:

- a) presence and legibility of the marking by visual inspection;
- b) durability of marking by applying the following test on unused lamps.

The area of the marking on the lamp shall be rubbed by hand with a smooth cloth damped with water for a period of 15 s.

After this test, the marking shall still be legible.

2.3 Mechanical requirements for caps

2.3.1 Construction and assembly

Caps shall be so constructed and assembled to the tube(s) that the whole assembly remains intact and attached during and after operation.

Compliance is checked by carrying out the tests given in annex A.

At the end of the tests, the caps shall show no damage that impairs safety.

2.3.2 Prescriptions dimensionnelles pour les culots

- **2.3.2.1** Les lampes doivent être équipées de culots normalisés conformes aux prescriptions de la CEI 60061-1.
- 2.3.2.2 La conformité est vérifiée en utilisant les calibres indiqués au tableau 1.

2.3.3 Connexions des broches et configuration des détrompeurs

2.3.3.1 Connexions des broches

Les liaisons des cathodes de la lampe aux culots à quatre broches doivent être conformes aux prescriptions correspondantes de l'annexe E.

La conformité est vérifiée au moyen d'essais de continuité électrique entre les broches correspondantes et/ou de l'inspection visuelle.

2.3.3.2 Configuration des détrompeurs

Les types de culots comportant des détrompeurs, dont la fonction est d'assurer la non-interchangeabilité des types de lampes similaires, doivent être conformes à la version culot/détrompeur donnée dans la feuille de caractéristiques de la lampe correspondante de la CEI 60901. L'annexe F fournit les directives indiquant quelle combinaison culot/ détrompeur doit être utilisée lors de la conception de lampes destinées à fonctionner avec un ballast donné.

La conformité est vérifiée au moyen d'un système de mesure convenable et/ou de l'inspection visuelle.

2.4 Résistance d'isolement

- **2.4.1** La résistance d'isolement entre les parties métalliques du culot, s'il y en a, et toutes les broches connectées ensemble, ne doit pas être inférieure à $0.5 \text{ M}\Omega$.
- **2.4.2** La conformité est vérifiée par mesures et au moyen d'un équipement d'essai convenable utilisant une tension continue de 500 V.

Dans le cas de culois réalisés entièrement en matériau isolant, l'essai est appliqué entre les broches connectées ensemble d'une part, et une feuille métallique enveloppant les surfaces qui sont accessibles lorsque le culot est inséré dans une douille ayant les dimensions minimales de bague isolante données dans la CEI 60061-2, d'autre part.

2.5 Rigidité diélectrique

- **2.5.1** L'isolement entre les parties qui font l'objet de l'article 2.4 doit résister à la tension d'essai de 2.5.2. Aucun contournement ou claquage ne doit se produire durant l'essai.
- 2.5.2 La conformité est vérifiée avec une tension alternative de 1 500 V de forme réellement sinusoïdale, de fréquence 50 Hz ou 60 Hz et appliquée pendant une minute. La tension initialement appliquée ne doit pas dépasser la moitié de la valeur prescrite; elle doit ensuite être augmentée rapidement jusqu'à la valeur prescrite.

Les décharges en régime de lueur, sans chute de tension, sont négligées.