
NORME INTERNATIONALE 2492

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Clavetage par clavettes inclinées minces, avec ou sans talon (Dimensions en millimètres)

Thin taper keys with or without gib head and their corresponding keyways (Dimensions in millimetres)

Première édition — 1974-08-15

ITeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2492:1974](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb3a820b/iso-2492-1974)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb3a820b/iso-2492-1974>

CDU 621.886.6 : 621.824.44

Réf. No : ISO 2492-1974 (F)

Descripteurs : élément de fixation, clavette, dimension, spécification.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2492 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 16, *Clavetages*, et soumise aux Comités Membres en août 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

<u>ISO 2492:1974</u>		
Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Autriche	Japon	Suisse
Belgique	Norvège	Tchécoslovaquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	
Espagne	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Clavetage par clavettes inclinées minces, avec ou sans talon (Dimensions en millimètres)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 OBJET

La présente Norme Internationale fixe les caractéristiques dimensionnelles des clavettes inclinées minces, avec ou sans talon, des plats et des rainures correspondants dans l'arbre et le moyeu.

Elle spécifie la matière de ces clavettes et donne la relation à respecter entre le diamètre d'arbre et la section de clavette.

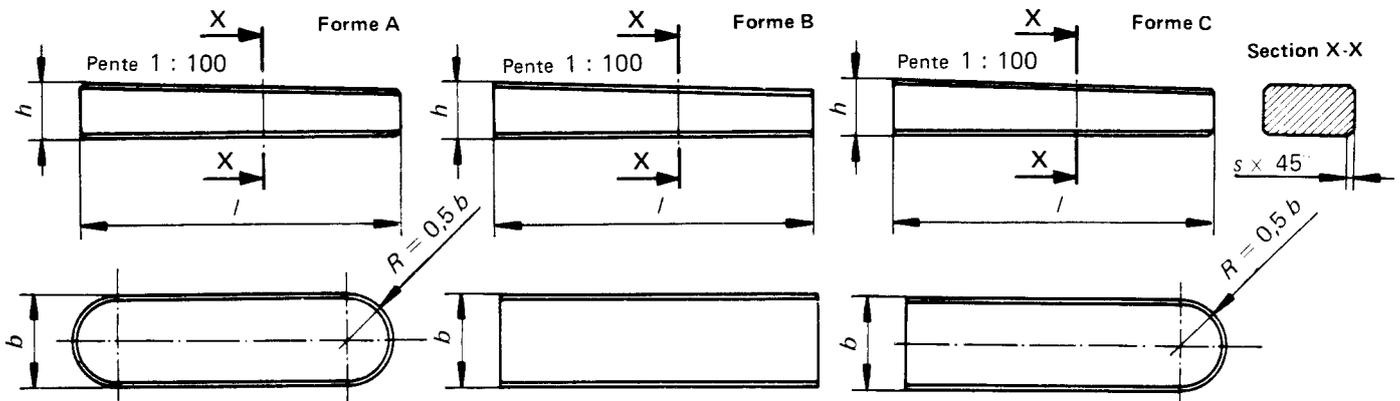
2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale est d'application générale pour les bouts d'arbre cylindriques. Il est recommandé de ne pas s'écarter des valeurs qui y sont données même lors d'applications particulières.

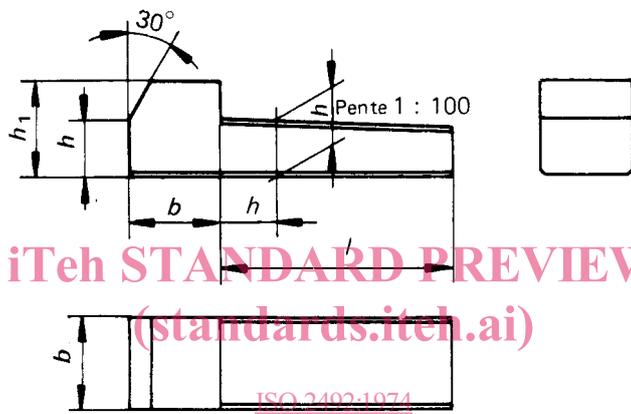
Ce type de clavette convient pour des cas particuliers d'utilisation, par exemple pour le clavetage en parois minces. Pour les cas normaux et lorsque les forces à transmettre l'exigent, il convient d'utiliser le clavetage par clavettes inclinées ordinaires suivant l'ISO/R 774.

3 FORMES, DIMENSIONS ET TOLÉRANCES DES CLAVETTES

CLAVETTES SANS TALON



CLAVETTE À TALON



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb2a820b/iso-2492-1974>

Valeurs en millimètres

Largeur <i>b</i>		Hauteur <i>h</i>		Chanfrein ¹⁾ <i>s</i>		Longueur ²⁾ <i>l</i>		Talon <i>h₁</i>
nominale	tolérance <i>h9</i> ³⁾	nominale	tolérance <i>h11</i> ³⁾	min.	max.	Domaine courant d'utilisation		nom.
						de	à	
8	0	5		0,25	0,40	20	70	8
10	-0,036	6		0,40	0,60	25	90	10
12		6	-0,075	0,40	0,60	32	125	10
14	0	6		0,40	0,60	36	140	10
16	-0,043	7		0,40	0,60	45	180	11
18		7		0,40	0,60	50	200	11
20		8	0	0,60	0,80	56	220	12
22	0	9	-0,090	0,60	0,80	63	250	14
25	-0,052	9		0,60	0,80	70	280	14
28		10		0,60	0,80	80	320	16
32		11		0,60	0,80	90	360	18
36		12		1,00	1,20	100	400	20
40	0	14	0	1,00	1,20	125	400	22
45	-0,062	16	-0,110	1,00	1,20	140	400	25
50		18		1,00	1,20	160	400	28

1) Seules les arêtes longitudinales et celles des bouts arrondis doivent être chanfreinées; les autres arêtes doivent être uniquement cassées.

2) Longueurs des clavettes : 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360 et 400.

3) Les tolérances *h9* et *h11* ne s'appliquent qu'aux dimensions de la section de la clavette.

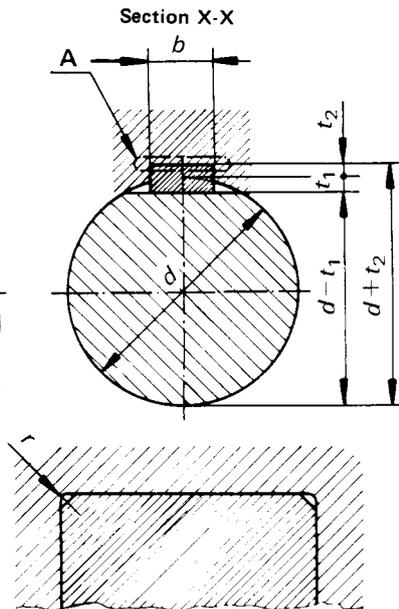
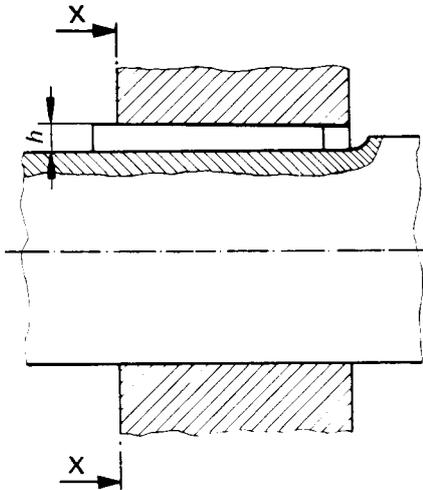
4 MATIÈRE

Acier de 590 N/mm² (60 kgf/mm²) de résistance minimale à la traction à l'état fini. Toute autre prescription particulière doit faire l'objet d'un accord entre les parties intéressées.

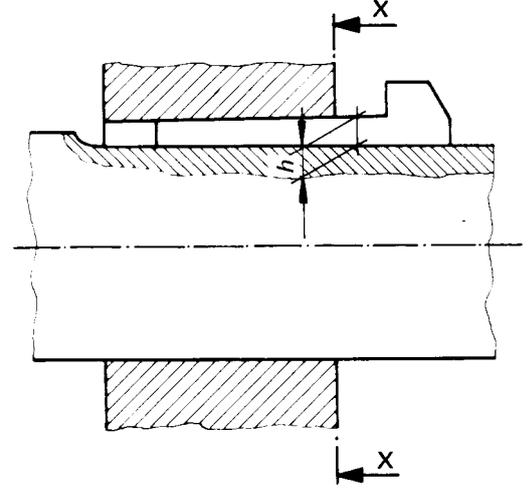
NOTE – Les caractéristiques mécaniques de l'acier seront complétées ultérieurement.

5 FORMES, DIMENSIONS ET TOLÉRANCES DE LA RAINURE ET DU PLAT

CLAVETTE SANS TALON



CLAVETTE À TALON



Détail A

iTeh STANDARD PREVIEW

Valeurs en millimètres

Arbre		Clavette ¹⁾	Rainure (moyeu)					Plat ³⁾ (arbre)		
Diamètre <i>d</i>		Section <i>b</i> × <i>h</i>	Largeur ISO 2492:1974		Profondeur ²⁾ <i>t</i> ₂		Rayon d'arrondi <i>r</i>		Hauteur ²⁾ <i>t</i> ₁	
au-dessus de	jusqu'à		nom.	tol. D10	nom.	tol.	max.	min.	nom.	tol.
22	30	8 × 5	8	+ 0,098	1,7		0,25	0,16	3	
30	38	10 × 6	10	+ 0,040	2,2	+ 0,10	0,40	0,25	3,5	+ 0,10
38	44	12 × 6	12		2,2	0	0,40	0,25	3,5	0
44	50	14 × 6	14	+ 0,120	2,2		0,40	0,25	3,5	
50	58	16 × 7	16	+ 0,050	2,4		0,40	0,25	4	
58	65	18 × 7	18		2,4		0,40	0,25	4	
65	75	20 × 8	20		2,4		0,60	0,40	5	
75	85	22 × 9	22	+ 0,149	2,9		0,60	0,40	5,5	
85	95	25 × 9	25	+ 0,065	2,9	+ 0,20	0,60	0,40	5,5	+ 0,20
95	110	28 × 10	28		3,4	0	0,60	0,40	6	0
110	130	32 × 11	32		3,4		0,60	0,40	7	
130	150	36 × 12	36		3,9		1,00	0,70	7,5	
150	170	40 × 14	40	+ 0,180	4,4		1,00	0,70	9	
170	200	45 × 16	45	+ 0,080	5,4		1,00	0,70	10	
200	230	50 × 18	50		6,4		1,00	0,70	11	

1) La relation diamètre d'arbre-section de clavette est à respecter strictement.

2) Le contrôle de la profondeur de la rainure dans le moyeu et de la hauteur du plat dans l'arbre doit être effectué soit par mesurage direct, soit par mesurage des dimensions ($d-t_1$) et ($d+t_2$). Les tolérances données pour t_1 et t_2 restent valables respectivement pour les deux cotes composées ($d-t_1$) et ($d+t_2$), la tolérance sur t_1 donnée au tableau étant, toutefois, changée de signe. La profondeur de la rainure ne doit en aucun cas être mesurée à partir des arêtes extérieures. La tolérance sur t_1 et t_2 est approximativement égale à la tolérance k12 que l'on obtiendrait en adoptant comme cote nominale la hauteur h de la clavette.

La profondeur t_2 doit être mesurée au bout du moyeu, du côté de l'entrée de la clavette.

3) Sous réserve d'accord entre le client et le fabricant, le plat dans l'arbre peut être remplacé par une rainure de même largeur (tolérances comprises) que celle de la rainure dans le moyeu et de profondeur (tolérances comprises) égale à la hauteur du plat.

NOTE — Le clouage par clavettes inclinées nécessite un ajustage de la clavette. Les dimensions et les tolérances ci-dessus ont été fixées de telle sorte que cet ajustage soit possible dans tous les cas.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2492:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb3a820b/iso-2492-1974>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2492:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb3a820b/iso-2492-1974>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2492:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/41f86991-23ed-4164-8ad7-952edb3a820b/iso-2492-1974>