
**Outils de manoeuvre pour vis et
écrous — Pièces de commande pour
douilles à main à carré conducteur —
Dimensions et essais**

*Assembly tools for screws and nuts — Driving parts for hand-
operated square drive socket wrenches — Dimensions and tests*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3315:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1995591a-5edb-4fee-a84f-c29a2feb5615/iso-3315-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3315:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1995591a-5edb-4fee-a84f-c29a2feb5615/iso-3315-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	1
5 Carrés d'entraînement	4
6 Essai de torsion	4
6.1 Méthode.....	4
6.2 Exigences particulières.....	4
6.2.1 Essai de la poignée coulissante, à carré mâle.....	4
6.2.2 Essai du vilebrequin, à carré mâle.....	4
6.2.3 Essai des clés à cliquet simple et réversible.....	4
6.2.4 Essai de la rallonge emmanchée, à carré mâle.....	4
6.2.5 Essai de la poignée articulée emmanchée, à carré mâle.....	4
6.2.6 Essai de la poignée coudée, à carré mâle.....	4
7 Essai d'endurance des clés à cliquet	5
8 Désignation	5
9 Marquage	5
Bibliographie.....	6

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 3315:2018

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/1995591a-5edb-4fee-a84f-c29a2feb5615/iso-3315-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 3315:2011), qui a fait l'objet d'une révision mineure. Les changements par rapport à l'édition précédente sont les suivants:

- correction des notes de bas de tableau dans le [Tableau 1](#);
- dans la version anglaise, changement des termes liés au genre «mâle» en «externe» et «femelle» en «interne»;
- suppression de l'unité «mm» pour les dimensions nominales;
- ajout d'un [Article 3](#) «Termes et définitions» obligatoire.

Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Pièces de commande pour douilles à main à carré conducteur — Dimensions et essais

1 Domaine d'application

Le présent document s'applique aux pièces de commande pour douilles à main à carré conducteur.

NOTE Les pièces de commande couvertes par le présent document sont celles identifiées dans l'ISO 1703:2018 sous la référence N° 6 1 00 01 0 et 6 1 00 01 1, 6 1 00 03 0, 6 1 00 04 0, 6 1 00 05 0 et 6 1 00 05 1, 6 1 00 06 0 et 6 1 00 06 1, 6 1 00 09 0, ainsi que 6 1 00 10 0 et 6 1 00 10 1.

Il spécifie

- a) les dimensions totales;
- b) la valeur minimale de la dureté Rockwell de leur carré d'entraînement;
- c) la méthode d'essai de torsion;
- d) les valeurs minimales de résistance à la torsion;
- e) la désignation;
- f) le marquage.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1174-1, *Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Carrés d'entraînement — Partie 1: Carrés d'entraînement pour outils à main*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

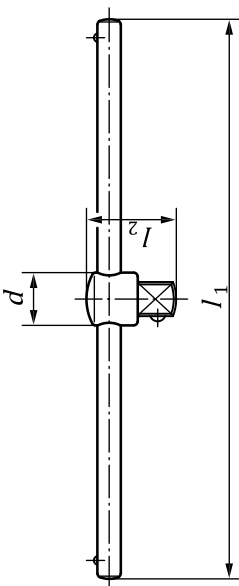
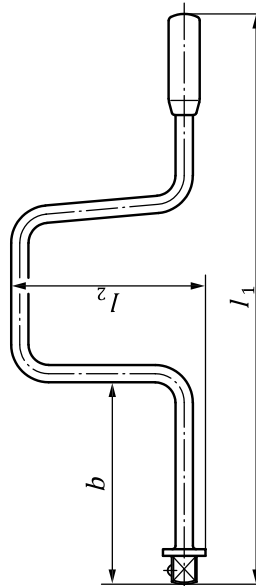
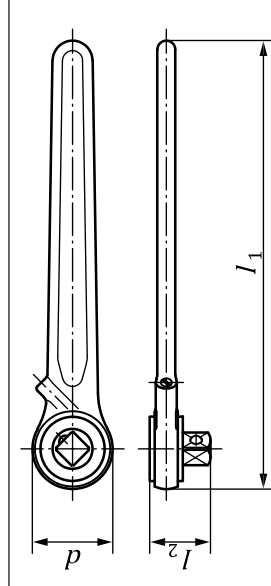
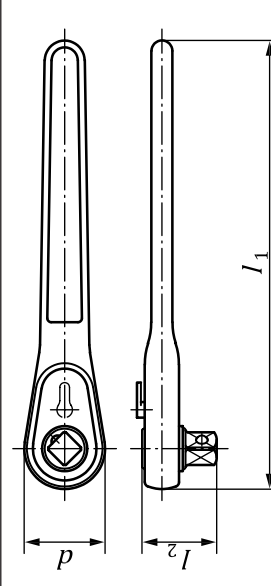
L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

Les dimensions totales sont données dans le [Tableau 1](#).

Tableau 1 — Dimensions totales

Outil	Description et désignation conformes à l'ISO 1703	Dimension nominale du carré d'entraînement	Dimensions mm				Couple ^a M_{\min} N·m
			d_{\max}	$l_{1,\min}$	$l_{1,\max}$	$l_{2,\max}$	
	Poignée coulissante (à carré mâle) 6 1 00 04 0	6,3	14	100	160	24	55
		10	23	150	250	35	180
		12,5	27	220	320	50	455
		20	40	430	510	62	1 255
		25	52	500	760	80	2 236
	Vilebrequin (à carré mâle) 6 1 00 06 0 6 1 00 06 1	6,3	b_{\min}	$l_{1,\max}$	$l_{2,\min}$	$l_{2,\max}$	24
		10	30	420	60	115	79
		12,5	40	470	70	125	199
	Clé à cliquet simple 6 1 00 09 0	6,3	d_{\max}	$l_{1,\min}$	$l_{1,\max}$	$l_{2,\max}$	62
		10	25	110	150	27	202
		12,5	35	140	220	36	512
		20	50	230	300	45	1 412
		25	70	430	630	62	
	Clé à cliquet (réversible) 6 1 00 10 0 6 1 00 10 1	6,3	d_{\max}	$l_{1,\min}$	$l_{1,\max}$	$l_{2,\max}$	62
		10	25	110	150	27	202
		12,5	35	140	220	36	512
		20	50	230	300	45	1 412
		25	70	430	630	62	2 515