NORME INTERNATIONALE

ISO 23153-2

Première édition 2020-01

Plastiques — Matériaux à base de polyétheréthercétone (PEEK) pour moulage et extrusion —

Partie 2:

Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

Plastics — Polyetheretherketone (PEEK) moulding and extrusion materials —

Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

ISO 23153-2:2020

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/24ef2ce4-6173-4e32-8557-d06cf50fecbf/iso-23153-2-2020



iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview

ISO 23153-2:2020

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/24ef2ce4-6173-4e32-8557-d06cf50fecbf/iso-23153-2-2020



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8 CH-1214 Vernier, Genève Tél.: +41 22 749 01 11

Fax: +41 22 749 09 47 E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Soi	mmai	nire	Page	
Avar	nt-prop	pos	iv	
1	Dom	naine d'application	1	
2	Références normatives		1	
3	Termes et définitions		2	
4	Prép 4.1 4.2 4.3	paration des éprouvettes Généralités Traitement du matériau avant moulage Moulage par injection		
5	Cond	Conditionnement des éprouvettes		
6	Déte	Détermination des propriétés 3		

iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview

ISO 23153-2:2020

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/24ef2ce4-6173-4e32-8557-d06cf50fecbf/iso-23153-2-2020

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 9, *Matériaux thermoplastiques*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 23153 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Plastiques — Matériaux à base de polyétheréthercétone (PEEK) pour moulage et extrusion —

Partie 2:

Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les méthodes de préparation des éprouvettes et les méthodes d'essai à utiliser pour déterminer les propriétés des matériaux à base de polyétheréthercétone (PEEK) pour moulage et extrusion. Les exigences relatives à la manipulation du matériau d'essai et au conditionnement du matériau d'essai avant moulage et des éprouvettes avant essai sont indiquées.

Les modes opératoires et les conditions nécessaires à la préparation des éprouvettes, ainsi que les modes opératoires de mesure des propriétés des matériaux à partir desquels les éprouvettes sont obtenues sont également donnés. Les propriétés et méthodes d'essai qui sont utiles et nécessaires pour caractériser les matériaux pour moulage et extrusion à base de PEEK sont énumérées.

Dans le but d'obtenir des résultats d'essai reproductibles et comparables, les méthodes de préparation et de conditionnement, les dimensions d'éprouvette ainsi que les modes opératoires d'essai spécifiés ici sont utilisés. Les valeurs déterminées ne seront pas nécessairement identiques à celles obtenues en utilisant des éprouvettes de dimensions différentes ou préparées selon des modes opératoires différents.

2 Références normatives

so/24ef2ce4-6173-4e32-8557-d06cf50fecbf/iso-23153-2-2020

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 62, Plastiques — Détermination de l'absorption d'eau

ISO 75-1, Plastiques — Détermination de la température de fléchissement sous charge — Partie 1: Méthode d'essai générale

ISO 75-2, Plastiques — Détermination de la température de fléchissement sous charge — Partie 2: Plastiques et ébonite

ISO 178, Plastiques — Détermination des propriétés en flexion

ISO 179-1, Plastiques — Détermination des caractéristiques au choc Charpy — Partie 1: Essai de choc non instrumenté

ISO 294-1, Plastiques — Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques — Partie 1: Principes généraux, et moulage des éprouvettes à usages multiples et des barreaux

ISO 294-3, Plastiques — Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques — Partie 3: Plaques de petites dimensions

ISO 294-4, Plastiques — Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques — Partie 4: Détermination du retrait au moulage

ISO 23153-2:2020(F)

- ISO 527-1, Plastiques Détermination des propriétés en traction Partie 1: Principes généraux
- ISO 527-2, Plastiques Détermination des propriétés en traction Partie 2: Conditions d'essai des plastiques pour moulage et extrusion
- ISO 1133-1, Plastiques Détermination de l'indice de fluidité à chaud des thermoplastiques, en masse (MFR) et en volume (MVR) Partie 1: Méthode normale
- ISO 1183-1, Plastiques Méthodes de détermination de la masse volumique des plastiques non alvéolaires Partie 1: Méthode par immersion, méthode du pycnomètre en milieu liquide et méthode par titrage
- ISO 1183-3, Plastiques Méthodes pour déterminer la masse volumique des plastiques non alvéolaires Partie 3: Méthode utilisant un pycnomètre à gaz
- ISO 3915, Plastiques Mesurage de la résistivité des plastiques conducteurs
- ISO 10350-1, Plastiques Acquisition et présentation de caractéristiques intrinsèques comparables Partie 1: Matériaux pour moulage
- ISO 11357-2, Plastiques Analyse calorimétrique différentielle (DSC) Partie 2: Détermination de la température de transition vitreuse et de la hauteur de palier de transition vitreuse
- ISO 11357-3, Plastiques Analyse calorimétrique différentielle (DSC) Partie 3: Détermination de la température et de l'enthalpie de fusion et de cristallisation
- ISO 11359-2, Plastiques Analyse thermomécanique (TMA) Partie 2: Détermination du coefficient de dilatation thermique linéique et de la température de transition vitreuse
- ISO 11443, Plastiques Détermination de la fluidité au moyen de rhéomètres équipés d'une filière capillaire ou plate
- ISO 15512, Plastiques Dosage de l'eau
- ISO 20753, Plastiques Éprouvettes
- ISO 23153-1, Plastiques Matériaux à base de polyétheréthercétone (PEEK) pour moulage et extrusion Partie 1: Système de désignation et base de spécifications
- IEC 60112, Méthode de détermination des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides
- IEC 60243-1, Rigidité diélectrique des matériaux isolants Méthodes d'essai Partie 1: Essais aux fréquences industrielles
- IEC 60296, Fluides pour applications électrotechniques Huiles minérales isolantes neuves pour transformateurs et appareillages de connexion
- IEC 60695-11-10, Essais relatifs aux risques du feu Partie 11-10: Flammes d'essai Méthodes d'essai horizontale et verticale à la flamme de 50 W
- IEC 62631-2-1, Propriétés diélectriques et résistives des matériaux isolants solides Partie 2-1: Permittivité relative et facteur de dissipation Fréquences techniques (0,1 Hz à 10 MHz) Méthodes en courant alternatif
- IEC 62631-3-1, Propriétés diélectriques et résistives des matériaux isolants solides Partie 3-1: Détermination des propriétés résistives (méthodes en courant continu) Résistance transversale et résistivité transversale Méthode générale

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.