
**Textiles — Détermination de l'auto-
défroissabilité d'une éprouvette
d'étoffe pliée, par mesurage de l'angle
rémanent après pliage —**

Partie 2:

**Méthode de l'éprouvette pliée
verticalement**

(standards.iteh.ai)

*Textiles — Determination of the recovery from creasing of a folded
specimen of fabric by measuring the angle of recovery —*

Part 2: Method of the vertically folded specimen

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b7-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2313-2:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	1
5 Appareillage	2
6 Échantillonnage et préparation des éprouvettes	3
7 Atmosphères de conditionnement et d'essai	5
8 Mode opératoire d'essai	5
9 Expression des résultats	6
10 Rapport d'essai	6
Annex A (informative) Exemple d'appareil d'essai automatique	7

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2313-2:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 24, *Atmosphères de conditionnement et essais physiques des étoffes*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 2313 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Les plis dans les étoffes textiles diminuent plus ou moins rapidement lorsque les forces de pliage ne sont plus appliquées. La grandeur de l'angle rémanent après pliage est une indication de l'aptitude d'une étoffe à se défroisser après un pliage accidentel.

La méthode adaptée peut être choisie en fonction du type ou de l'usage final de l'étoffe textile. Les résultats d'essai obtenus avec des méthodes différentes ne sont pas comparables.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2313-2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2313-2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>

Textiles — Détermination de l'auto-défroissabilité d'une éprouvette d'étoffe pliée, par mesurage de l'angle rémanent après pliage —

Partie 2: Méthode de l'éprouvette pliée verticalement

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode pour déterminer l'angle rémanent d'une éprouvette d'étoffe après pliage, en la plaçant de telle sorte que la ligne pliée soit verticale par rapport au plan horizontal, pendant une durée spécifiée après le retrait de la charge de pliage.

Le présent document est applicable à tous types d'étoffes textiles.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 139, *Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing*
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b6673b2-9874-4552-a431-901721b0e3ef/iso-2313-2-2021>

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

3.1

angle rémanent après pliage

angle formé par les deux bras d'une éprouvette d'étoffe préalablement pliée dans des conditions prescrites, au bout d'une durée spécifiée après le retrait de la charge de pliage

Note 1 à l'article: Avec cette méthode, un angle rémanent instantané après pliage est obtenu au bout de 15 s après le retrait de la charge de pliage.

Note 2 à l'article: Avec cette méthode, un angle rémanent différé après pliage est obtenu au bout de 5 min après le retrait de la charge de pliage.

4 Principe

L'éprouvette pliée est maintenue sous une charge spécifiée pendant une durée spécifiée. Une fois la charge retirée, l'éprouvette est placée de telle sorte que la ligne pliée soit verticale par rapport au plan horizontal pendant une durée déterminée, et l'angle rémanent après pliage est alors mesuré.

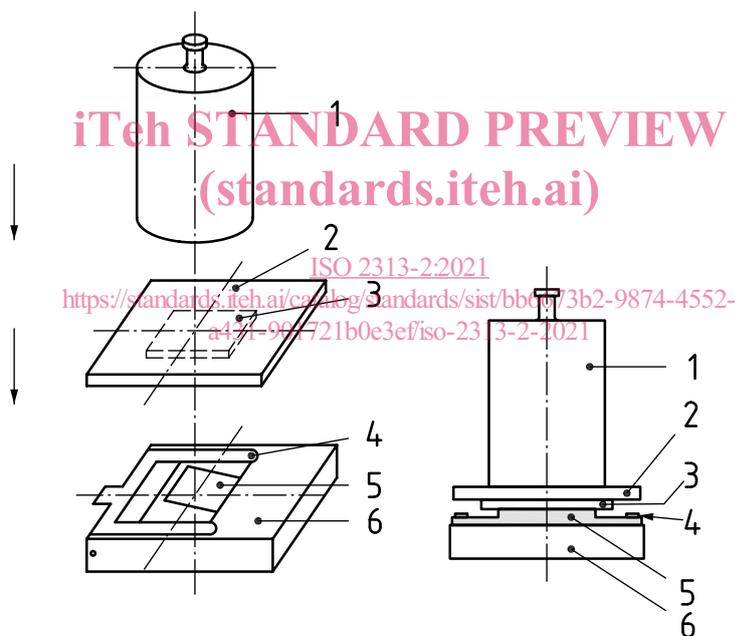
L'attention est attirée sur le fait que, pour certains types d'étoffes, le manque de tenue, l'épaisseur et la tendance à rouler de l'éprouvette peuvent donner naissance à des angles rémanents très mal définis et, par conséquent, à un manque de précision inacceptable dans les mesurages effectués.

5 Appareillage

Utiliser les dispositifs d'essai spécifiés de 5.1 à 5.4 ou l'appareil d'essai automatique. Un exemple d'appareil d'essai automatique est donné dans l'Annexe A.

5.1 **Dispositif d'application de la charge**, conforme aux exigences suivantes (voir la Figure 1) :

- a) **Masse**, exerçant une charge totale de $10,0 \text{ N} \pm 0,5 \text{ N}^1$ sur une surface d'éprouvette pliée de $15 \text{ mm} \times 18 \text{ mm}$. Il doit être possible de retirer la charge en moins de 1 s.
- b) **Plaque porte-éprouvette**, fixant les deux côtés de l'éprouvette sur la plaque plane à l'aide de pinces ; la ligne pliée de l'éprouvette doit être alignée avec le repère de pliage sur la plaque.
- c) **Plaque de pression**, constituée d'une plaque plane légère et transparente ; un bossage sur la surface inférieure comprime directement l'éprouvette pliée ; ses dimensions doivent être conformes aux exigences d'application de la charge sur l'éprouvette pliée.



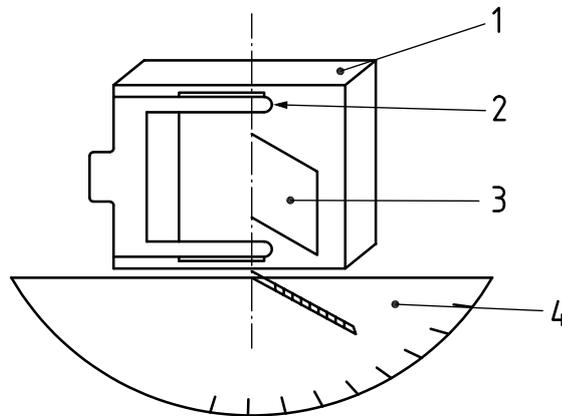
Légende

- 1 masse
- 2 plaque de pression
- 3 bossage
- 4 pince
- 5 éprouvette
- 6 plaque porte-éprouvette

Figure 1 — Schéma du dispositif d'application de la charge

1) Le poids d'un corps ayant une masse de 1,019 kg correspond approximativement à une force de 10 N.

5.2 Instrument de mesure de l'angle rémanent après pliage, ayant une résolution de 0,5°, par exemple le rapporteur illustré à la [Figure 2](#) ou l'appareil d'essai pour mesurer l'angle rémanent après pliage décrit dans l'[Annexe A](#).



Légende

- 1 plaque porte-échantillon
- 2 pince
- 3 éprouvette
- 4 rapporteur

Figure 2 — Schéma du rapporteur
(standards.iteh.ai)

5.3 Chronomètre.

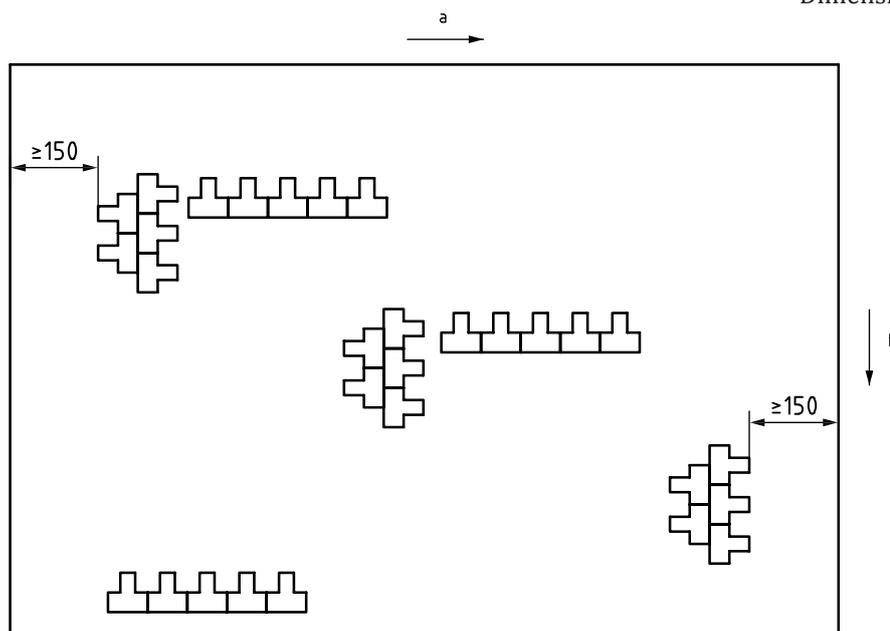
ISO 2313-2:2021

5.4 Pince à bords lisses, ou gants en caoutchouc.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb6673b2-9874-4552-a431-90172160e3ef/iso-2313-2-2021>

6 Échantillonnage et préparation des éprouvettes

6.1 Prélever des éprouvettes représentatives à une distance d'au moins 150 mm de la lisière, en évitant les parties défectueuses, plissées, froissées ou déformées. Un exemple de méthode d'échantillonnage est illustré à la [Figure 3](#).



- a Sens transversal de l'échantillon.
 b Sens longitudinal de l'échantillon.

Figure 3 — Exemple de méthode d'échantillonnage

6.2 Sauf accord contraire entre les parties intéressées, préparer au moins 20 éprouvettes pour chaque essai, la moitié d'entre elles étant prélevées de façon que leur plus petit côté soit parallèle à la chaîne (étoffe tissée) ou aux colonnes de mailles (étoffe tricotée) ou au sens indiqué « longueur » (étoffe nontissée) et l'autre moitié des éprouvettes ayant leur plus petit côté parallèle à la trame (étoffe tissée) ou aux rangées de mailles (étoffe tricotée) ou perpendiculaire au sens longitudinal (étoffe nontissée).

6.3 Découper l'éprouvette comme illustré à la [Figure 4](#). Plier l'éprouvette le long de la ligne pliée (endroit contre endroit ou envers contre envers).