NORME INTERNATIONALE

ISO 24343-2

Deuxième édition
2018-10

Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent —

Partie 2: Poinçonnement et poinçonnement rémanent de courte durée des revêtements de sol résilients

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Resilient and laminate floor coverings — Determination of indentation and residual indentation —
Part 2: Short-term indentation and residual indentation of resilient floor covering

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd7-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

Numéro de référence
ISO 24343-2:2018(F)

© ISO 2018

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Principe **1**
5 Appareillage **2**
6 Conditions d'essai **3**
7 Échantillonnage et choix des éprouvettes **3**
8 Mode opératoire d'essai **3**
9 Calculs et expression des résultats **3**
10 Rapport d'essai **3**
Bibliographie **5**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee7995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 24343-2:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— l'Article 2 a été ajouté;

— l'ancien Article 9 («Fidélité de la méthode») a été supprimé;

— quelques modifications techniques et éditoriales mineures ont été apportées pour plus de clarté.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 24343 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

 © ISO 2018 – Tous droits réservés

Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent —

Partie 2: Poinçonnement et poinçonnement rémanent de courte durée des revêtements de sol résilients

1 Domaine d'application

Le présent document décrit une méthode de détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent de courte durée produits dans un revêtement de sol résilient après l'application et le retrait d'une charge constante.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/

3.1
poinçonnement
différence entre l'épaisseur initiale et l'épaisseur mesurée après le retrait de la charge

3.2
poinçonnement rémanent
différence entre l'épaisseur initiale et l'épaisseur mesurée après le retrait de la charge et une période de récupération spécifiée

3.3
épaisseur
distance entre deux plaques parallèles dans laquelle le revêtement du sol est inséré sous une charge spécifique

4 Principe

Des éprouvettes sont soumises à une charge statique, l'épaisseur étant mesurée avant l'application de la charge, après le retrait de la charge et après une période de récupération spécifiée.

© ISO 2018 – Tous droits réservés

5 Appareillage

5.1 Pénétrateur, constitué d'un cylindre droit en acier et présentant les caractéristiques suivantes:

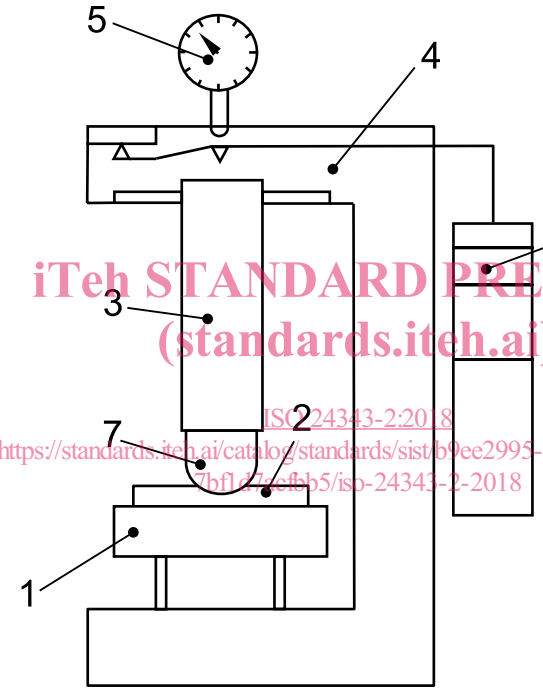
— diamètre du pénétrateur: (19,05 ± 0,01) mm;

— pied hémisphérique;

— poids du pénétrateur: (0,45 ± 0,05) kg.

5.2 Plateforme rigide horizontale, d'un diamètre minimal de 35 mm.

5.3 Dispositif au moyen duquel une masse de 22,7 ± 0,227 kg peut être appliquée uniformément. Le châssis ne doit pas se déformer de plus de 0,05 mm, mesuré dans le sens de l'axe sous la masse maximale. Un exemple de dispositif d'application de charge au pénétrateur est donné à la Figure 1.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7ccfbb5/iso-24343-2-2018

Légende

1 plateforme rigide horizontale
2 éprouvette
3 poids annulaire
4 bras de levier
5 comparateur
6 poids mort
7 pénétrateur

Figure 1 — Exemple de dispositif d'application de charge au pénétrateur

5.4 Comparateur, pour mesurer la profondeur de poinçonnement à ± 0,01 mm près.

5.5 Appareil de mesure de l'épaisseur de l'éprouvette, d'une précision de 0,01 mm, présentant les caractéristiques suivantes:

— diamètre du pied plat: (3,50 ± 0,02) mm;

— masse appliquée (0,085 ± 0,003) kg.

5.6 Chronomètre ou autre dispositif de chronométrage, d'une précision de ± 0,2 s.

 © ISO 2018 – Tous droits réservés

6 Conditions d'essai

Maintenir les éprouvettes à une température de (23 ± 2) °C et une humidité relative de (50 ± 5) % pendant 24 h au moins. Maintenir ces conditions tout au long de la réalisation de l'essai.

7 Échantillonnage et choix des éprouvettes

Prélever un échantillon représentatif à partir du matériau disponible. Prélever trois éprouvettes de dimensions minimales de 50 mm × 50 mm découpées à partir d'un rouleau ou de différentes dalles ou lames.

8 Mode opératoire d'essai

8.1 Conditionner l'éprouvette comme spécifié à l'Article 6.

8.2 Marquer l'emplacement de mesurage et mesurer l'épaisseur initiale de l'éprouvette, t_0, en son centre à 0,01 mm près, en utilisant la masse appropriée spécifiée en 5.5.

8.3 Ramener le comparateur à zéro sur la base (plateforme horizontale).

8.4 Placer l'éprouvette sur la plateforme.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

8.5 Placer le pénétrateur sur le point marqué, appliquer doucement la force totale spécifiée en 5.3 et démarrer le chronomètre dans un délai de 2 s.

8.6 Enregistrer la profondeur de poinçonnement après (15 ± 1) s à 0,01 mm près, t_1.

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7b8b17ce8b15/iso-24343-2-2018

8.7 Enregistrer la profondeur de poinçonnement après (300 ± 2) s à 0,01 mm près, t_2, et retirer la force et l'éprouvette de la plateforme.

8.8 Attendre pendant (150 ± 1) min supplémentaires et mesurer le poinçonnement rémanent (épaisseur finale de l'éprouvette), t_3, à la position marquée, en utilisant l'appareil approprié (5.5).

8.9 Répéter l'essai sur les éprouvettes restantes. Calculer la valeur moyenne à partir des mesurages effectués et exprimer le résultat à 0,01 mm près.

9 Calculs et expression des résultats

a) Calculer le poinçonnement à (15 ± 1) s, $I_{15} = t_0 - t_1$, pour chaque éprouvette.

b) Calculer le poinçonnement à (300 ± 2) s, $I_{300} = t_0 - t_2$, pour chaque éprouvette.

c) Calculer le poinçonnement rémanent, $I_{res} = t_0 - t_3$, pour chaque éprouvette.

10 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

a) une déclaration indiquant que les essais ont été réalisés conformément au présent document, à savoir l'ISO 24343-2:2018;

b) l'identification complète du produit soumis à essai, y compris le type, la source, la couleur et les numéros de référence du fabricant;

© ISO 2018 – Tous droits réservés

c) l'historique de l'échantillon;

d) la valeur moyenne de l'épaisseur initiale, t_0, à 0,01 mm près;

e) la valeur moyenne de la profondeur de poinçonnement à 15 s, I_{15}, à 0,01 mm près;

f) la valeur moyenne de la profondeur de poinçonnement à 300 s, I_{300}, à 0,01 mm près;

g) la valeur moyenne du poinçonnement rémanent à 150 min, I_{res}, à 0,01 mm près;

h) tout écart par rapport au présent document, susceptible d'avoir affecté les résultats.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018

 © ISO 2018 – Tous droits réservés

Bibliographie

[1] ASTM F 1914, *Standard Test Methods for Short-Term Indentation and Residual Indentation of Resilient Floor Covering*

[2] JIS A 1454, *Test methods — Resilient floorcoverings*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24343-2:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b9ee2995-8079-4fd2-b84a-7bf1d7acfbb5/iso-24343-2-2018