

NORME INTERNATIONALE

ISO
2559

Troisième édition
1991-07-01

Verre textile — Mats (constitués de fils de base, coupés ou non) — Base de spécification

*Textile glass — Mats (made from chopped or continuous strands) —
Basis for a specification*

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2559:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/52119601-58b5-4cc4-bdac-11d5837ef40d/iso-2559-1991>



Numéro de référence
ISO 2559:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2559 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2559:1980), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

Introduction

Une base de spécification est destinée à servir de guide à l'établissement des spécifications techniques de produits d'un type donné. À ce titre, elle doit énumérer le plus complètement possible tous les points qui doivent être abordés lors de la rédaction de ces spécifications qui s'appliquent à un produit particulier ou une famille de produits dont les caractéristiques sont très voisines. Ces spécifications peuvent être établies par un fabricant, un fournisseur, un utilisateur ou une organisation de normalisation.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2559:1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/52119601-58b5-4cc4-bdac-11d5837ef40d/iso-2559-1991)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/52119601-58b5-4cc4-bdac-11d5837ef40d/iso-2559-1991>

Page blanche

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 2559:1991](#)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/52119601-58b5-4cc4-bdac-11d5837ef40d/iso-2559-1991>

Verre textile — Mats (constitués de fils de base, coupés ou non) — Base de spécification

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe une base de spécification applicable uniquement aux mats de verre textile qui sont constitués de fils de base, coupés ou non, et destinés au renforcement des plastiques.

Elle n'est pas applicable aux mats de surface, aux mats constitués de fibres discontinues, ainsi qu'aux feutres en fibres de verre du type utilisés dans l'isolation thermique et acoustique.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 139:1973, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

ISO 291:1977, *Plastiques — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

ISO 472:1988, *Plastiques — Vocabulaire*.

ISO 1144:1973, *Textiles — Système universel de désignation de la masse linéique (système Tex)*.

ISO 1886:1990, *Fibres de renfort — Méthodes d'échantillonnage pour le contrôle de réception de lots*.

ISO 1887:1980, *Verre textile — Détermination de la teneur en matières combustibles*.

ISO 1888:1979, *Verre textile — Détermination du diamètre moyen des fibres ou filaments constituant un fil de verre textile — Méthode de la section transversale*.

ISO 2078:1985, *Verre textile — Fils — Désignation*.

ISO 2558:1974, *Mats de verre textile à fils coupés pour renforcement des matières plastiques — Détermination du temps de dissolution du liant dans le styrène*.

ISO 3342:1987, *Verre textile — Mats — Détermination de la force de rupture en traction*.

ISO 3374:1990, *Verre textile — Mats — Détermination de la masse surfacique ou «grammage»*.

ISO 3616:1977, *Verre textile — Mats — Détermination de l'épaisseur moyenne, de l'épaisseur sous charge et de la recouvrance après compression*.

3 Description technologique

Une description technologique complète et précise d'un mat de verre textile (voir ISO 472) doit figurer dans les catalogues des fabricants. Elle doit comprendre les caractéristiques obligatoires (m), et peut comprendre certaines ou toutes les caractéristiques facultatives (o), selon l'indication portée à la fin de chaque alinéa ci-après.

3.1 Type de mat

3.1.1 Si les fils de base sont coupés ou non (m).

3.1.2 Dans le cas des fils coupés, si le mat est constitué ou non de fils de même longueur nominale (m).

3.1.3 Le numéro de code ou la désignation de l'ensimage déposé sur le fil de base (o).

3.1.4 Le type de liant utilisé, mécanique ou chimique, pour maintenir ensemble les fils du mat (m).

3.1.4.1 Dans le cas d'un liant de type chimique, les indications suivantes doivent être données:

- le type de liant selon qu'il est à base liquide ou solide (m);
- le niveau de solubilité du liant du mat dans le styrène ou autres monomères (haut, moyen ou bas — voir 5.3) (m);
- le pourcentage de matières combustibles (m);
- le numéro de code du ou des liants (o).

3.1.4.2 Dans le cas d'un liant du type mécanique (mat aiguilleté), préciser

- la présence ou non d'un support (m);
- la nature de ce support (o).

3.2 Désignation simplifiée des fils de base (voir ISO 2078)

3.2.1 Une première en plusieurs lettres majuscules qui correspondent au type de verre utilisé par le producteur (m).

3.2.2 Une lettre majuscule correspondant au type de fil: C pour continu et D pour discontinu (m).

3.2.3 La masse linéique (Tex) (voir ISO 1144) du (des) fil(s) de base tel(s) qu'il(s) se présente(nt) dans le mat (o).

3.3 Masse surfacique du mat

La masse surfacique, en grammes par mètre carré, du mat (m).

3.4 Largeur du mat

La largeur, en centimètres, du mat (m).

La spécification en matière de largeur doit signaler si un ou les deux bords du mat sont ébarbés ou non (m).

4 Code d'étiquetage

Le code d'étiquetage doit inclure

- a) un code d'identification spécifique du fabricant

et du type de mat considéré (avec cette information, l'utilisateur peut trouver, dans le catalogue du fabricant, la description technologique du type de mat telle qu'elle est indiquée dans l'article 3);

b) un double espace;

c) la masse surfacique du mat, en grammes par mètre carré;

d) un tiret;

e) la largeur du mat, en centimètres.

Par exemple:

M.XY9 450-125

dans lequel

M.XY9 est le nom de code du fabricant, choisi pour le type de mat considéré;

450 est la masse surfacique, en grammes par mètre carré;

125 est la largeur, en centimètres.

5 Exigences techniques

La spécification doit définir, pour chaque mat particulier, les caractéristiques appropriées (physiques, mécaniques, visuelles et/ou compatibilité avec les résines); en précisant les tolérances lorsqu'elles sont applicables.

Pour les caractéristiques qui sont comprises dans la spécification, les critères d'acceptation ou de rejet d'un lot doivent être définis.

5.1 Généralités

Les mats de verre textile doivent satisfaire, suivant leur type ou leur destination d'emploi, à certaines ou à la totalité des exigences techniques énumérées ci-après.

5.2 Fils de base utilisés pour la fabrication du mat

5.2.1 Type de verre

Sur demande expresse du client, le fournisseur de verre textile est tenu de donner la teneur moyenne en éléments chimiques essentiels du type de verre fourni.