
NORME INTERNATIONALE



2562

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standard pour la construction des machines-outils – Tables de déplacement rectiligne

Première édition – 1973-02-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2562:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea5e6293-56a9-4803-a807-5dba0bf74177/iso-2562-1973)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea5e6293-56a9-4803-a807-5dba0bf74177/iso-2562-1973>

CDU 621.9 – 112

Réf. N° : ISO 2562-1973 (F)

Descripteurs : machine-outil, élément, structure modulaire, dimension.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2562 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machines-outils*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle fut approuvée en mars 1972 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Royaume-Uni
Allemagne	Italie	Suede
Belgique	Japon	Suisse
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	Tchécoslovaquie
Espagne	Pologne	Thaïlande
France	Roumanie	Turquie

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Tables de déplacement rectiligne

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe certaines dimensions relatives à l'interchangeabilité des tables de déplacement rectiligne utilisées pour la construction des machines spéciales construites à l'aide d'éléments standard.

2 DIMENSIONS NOMINALES ET DÉSIGNATION

La dimension nominale est donnée par la largeur de la table, W .

Les neuf dimensions nominales suivantes ont été retenues :

125, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630 et 800 mm.

La désignation se fait par la dimension nominale.

3 DIMENSIONS GÉNÉRALES

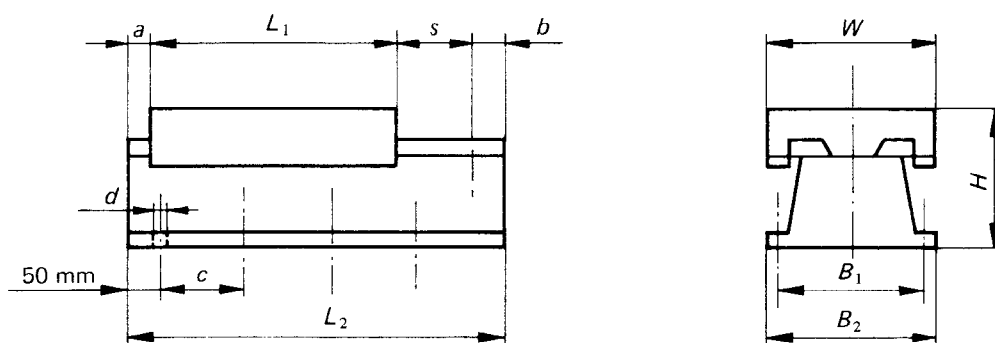
Pour la gamme des dimensions nominales allant de 125 à 800 mm, les dimensions doivent être conformes à celles du Tableau.

3.1 L'extension vers le haut des gammes des dimensions données pour la course S peut se faire au moyen de la série R 5 des nombres normaux. En cas de besoin d'autres valeurs, celles-ci peuvent être choisies dans la série R 10 des nombres normaux.

Chacune des extensions vers le haut entraîne l'accroissement de la longueur hors-tout L_2 de la glissière.

3.2 L'extension vers le haut des gammes de dimensions données pour la longueur de la table L_1 peut se faire au moyen de la série R 10 des nombres normaux.

3.3 L'extension vers le bas des gammes des dimensions données pour la hauteur H peut se faire au moyen de la série R 20 des nombres normaux.



$c =$ multiples de 50 mm
 $a + b = 40$ mm min.
 $L_2 = L_1 + S + 40$ mm min.

FIGURE — Dimensions générales

TABLEAU – Dimensions générales

Dimensions en millimètres

Dimension nominale	Largeur de la table <i>W</i>	Longueur de la table ¹⁾ <i>L₁</i>	Course ²⁾ <i>S</i>	Longueur de la glissière ²⁾ <i>L₂</i>	Hauteur ³⁾ <i>H</i>	Largeur de la bride de fixation <i>B₂</i>	Entraxe des boulons de fixation <i>B₁ ± 0,2</i>	Filetage	Trou de passage ⁴⁾ <i>d</i>
125	125	250	160	450	180	125	100	M 10	12
160	160	320	160	520	200	160	135	M 10	12
200	200	400	250	690	220	200	170	M 12	14
250	250	500	250	790	250	250	220	M 12	14
320	320	630	400	1 070	280	320	280	M 12	14
400	400	800	400	1 240	320	400	355	M 16	18
500	500	1 000	400	1 440	360	500	450	M 16	18
630	630	1 250	400	1 690	400	630	580	M 16	18
800	800	1 600	400	2 040	5)	800	740	M 20	22

1) Voir 3.2.

2) Voir 3.1.

3) Voir 3.3.

4) Le trou peut être remplacé par une boutonnière.

5) En raison des très grandes différences existant entre les modèles, la hauteur *H* pour la dimension de 800 mm n'a pu être fixée. Elle est laissée à l'initiative des normes nationales.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2562:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ea5e6293-56a9-4803-a807-5dba0bf74177/iso-2562-1973>