
NORME INTERNATIONALE 2569

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bouchons de liège — Classification et caractéristiques générales

Première édition — 1973-07-01

CDU 683.53.001.3

Réf. N° : ISO 2569-1973 (F)

Descripteurs : liège, bouchon, classement, caractéristique.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2569 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 87, *Liège*, et soumise aux Comités Membres en août 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Allemagne	Iran	Royaume-Uni
Egypte, Rép. arabe d'	Italie	Tchécoslovaquie
Espagne	Pologne	U.R.S.S.
France	Portugal	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Bouchons de liège — Classification et caractéristiques générales

1 OBJET

La présente Norme Internationale fixe la classification et les caractéristiques générales des bouchons de liège.

2 DÉFINITIONS

2.1 bouchon : Voir 4.1.3 de l'ISO/R 633, *Liège — Vocabulaire*.

2.1.1 corps : Volume du bouchon délimité par la surface latérale (bouchon cylindrique ou conique), ou destiné à être introduit dans le col du récipient (bouchon à tête).

2.1.2 tête : Zone de plus grand diamètre d'un bouchon à rebord (voir 3.1.1.1).

2.1.3 extrémités ou bouts : Bases du cylindre, du tronc du cône ou du prisme, dont le bouchon a la forme.

2.1.3.1 gros bout : Extrémité de plus grand diamètre d'un bouchon conique.

2.1.3.2 pointe : Extrémité de moindre diamètre d'un bouchon conique.

3 CLASSIFICATION

3.1 *D'après la forme*

3.1.1 Bouchon cylindrique. Bouchon ayant la forme d'un cylindre droit de révolution.

3.1.1.1 Bouchon à tête liège. Bouchon cylindrique dont le diamètre du corps a été réduit, gardant ou non la forme cylindrique.

3.1.2 Bouchon conique. Bouchon ayant la forme d'un tronc de cône.

3.1.3 Bouchon cylindro-conique. Bouchon dont une partie de forme cylindrique est juxtaposée à une autre de forme conique.

3.1.4 Bouchon imitation main ou façon main. Bouchon ayant la forme d'un prisme quadrangulaire droit à arêtes latérales arrondies.

3.1.5 Bouchon à tête. Bouchon cylindrique, conique ou cylindro-conique, dont la tête est en un matériau autre que le liège.

3.2 *D'après la constitution*

3.2.1 En liège taillé.

3.2.1.1 En une pièce.

3.2.1.2 En plusieurs pièces collées entre elles.

3.2.2 En aggloméré de liège.

3.2.3 Association de pièces de liège taillé et de pièces en aggloméré de liège.

3.2.4 Association de pièces de liège taillé et/ou en aggloméré de liège, avec des matériaux autres que le liège pour la tête du bouchon.

3.3 *D'après le type de finition*

3.3.1 Bouchon meulé en bout. Bouchon dont les extrémités ont été soumises à une finition par abrasion pour les rendre planes et perpendiculaires à l'axe sans en modifier la forme.

3.3.2 Bouchon poncé sur le roule. Bouchon dont le roule a été soumis à une finition par abrasion.

3.3.3 Bouchon à bout net. Bouchon dont les canaux lenticulaires de l'une, ou des deux extrémités, ont été nettoyés.

3.3.4 Bouchon à bout arrondi. Bouchon dont les arêtes de l'une, ou des deux extrémités, ont été arrondies par abrasion.