

Première édition  
2020-10

---

---

---

**Textiles — Détermination de  
la propension au boulochage, à  
l'ébouriffage ou au moutonnement des  
étoffes en surface —**

Partie 4:

**iTEH Standards  
iTéh Standard  
(<https://analysevisuelle.iteh.ai>)**

**Doc** *Textiles — Determination of fabric propensity to surface pilling,  
fuzzing or matting —*

*Part 4: Assessment of pilling, fuzzing and matting by visual analysis*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f6b5aa7-678d-46a0-9e7e-4ff8e391bf87/iso-12945-4-2020>



Numéro de référence  
ISO 12945-4:2020(F)

© ISO 2020

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 12945-4:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f6b5aa7-678d-46a0-9e7e-4ff8e391bf87/iso-12945-4-2020>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

	Page
<b>Avant-propos.....</b>	<b>iv</b>
<b>1      Domaine d'application.....</b>	<b>1</b>
<b>2      Références normatives.....</b>	<b>1</b>
<b>3      Termes et définitions.....</b>	<b>1</b>
<b>4      Principe.....</b>	<b>2</b>
<b>5      Appareillage.....</b>	<b>2</b>
<b>6      Préparation des éprouvettes.....</b>	<b>3</b>
<b>7      Évaluation du boulochage, de l'ébouriffage et du moutonnement.....</b>	<b>3</b>
<b>8      Résultats.....</b>	<b>5</b>
<b>9      Rapport d'essai.....</b>	<b>5</b>
<b>Bibliographie.....</b>	<b>7</b>

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 12945-4:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f6b5aa7-678d-46a0-9e7e-4ff8e391bf87/iso-12945-4-2020>

## **Avant-propos**

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 24, *Atmosphères de conditionnement et essais physiques des étoffes*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 12945 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# Textiles — Détermination de la propension au boulochage, à l'ébouriffage ou au moutonnement des étoffes en surface —

## Partie 4: Évaluation du boulochage, de l'ébouriffage et du moutonnement par analyse visuelle

### 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'examen visuel du boulochage, de l'ébouriffage et du moutonnement des étoffes. Cette méthode est applicable à la plupart des étoffes tissées et tricotées, y compris les étoffes grattées (telles que le molleton ou les étoffes à base de tricots à mailles chargées).

### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3668, *Peintures et vernis — Comparaison visuelle de la couleur des peintures*

ISO 12945-1, *Textiles — Détermination de la propension des étoffes au boulochage, à l'ébouriffage ou au moutonnement en surface — Partie 1: Méthode de la boîte de boulochage*

ISO 12945-2, *Textiles — Détermination de la propension des étoffes au boulochage, à l'ébouriffage ou au moutonnement en surface — Partie 2: Méthode du Martindale modifié*

ISO 12945-3, *Textiles — Détermination de la propension des étoffes au boulochage, à l'ébouriffage ou au moutonnement en surface — Partie 3: Méthode d'essai de boulochage par chocs aléatoires dans une chambre cylindrique*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

#### 3.1

##### bouloche

emmêlement des fibres en petits agglomérats (bouloches) émergeant de l'étoffe qui, en raison de leur densité, empêchent la pénétration de la lumière et forment des ombres

Note 1 à l'article: Cette modification peut se produire lors du lavage, du nettoyage à sec et/ou au porter.

### 3.2

#### boulochage

formation de *boulouches* (3.1) à la surface d'une étoffe

### 3.3

#### ébouriffage

hérissement des fibres de surface et/ou redressement des fibres de l'étoffe, qui modifie visiblement la surface de cette dernière

Note 1 à l'article: Cette modification peut se produire lors du lavage, du nettoyage à sec et/ou au porter.

### 3.4

#### moutonnement

modification de l'orientation des fibres dressées d'une étoffe grattée, qui modifie visiblement la surface de cette dernière

Note 1 à l'article: Cette modification peut se produire lors du lavage, du nettoyage à sec et/ou au porter.

[SOURCE: ISO 16847:2016, 3.1, modifiée — Note 1 à l'article supprimée.]

## 4 Principe

Une fois que les éprouvettes ont été préparées, dans les conditions définies dans l'ISO 12945-1, l'ISO 12945-2 et l'ISO 12945-3, le boulochage, l'ébouriffage et le moutonnement sont évalués visuellement.

iTeh Standards

## 5 Appareillage

(<https://standards.iteh.ai>)

**5.1 Dispositif d'évaluation**, éclairé par une source de lumière du jour artificielle D65 (conformément à l'ISO 3668), avec une luminosité d'au moins 600 lx, produisant un éclairage uniforme sur toute la surface de l'éprouvette ou des éprouvettes, et masqué de manière que l'observateur ne regarde pas directement dans la direction de la lumière. Il convient de l'utiliser après une période de préchauffage d'au moins 10 min. Il convient de placer la source lumineuse de manière à former un angle compris entre 5° et 15° par rapport au plan de l'éprouvette (voir [Figure 1](#)). Il convient que la distance entre l'œil et l'éprouvette soit comprise entre 30 cm et 50 cm pour une vision normalement corrigée.

D'autres dispositifs d'évaluation peuvent également être utilisés s'ils ont fait l'objet d'un accord entre les parties intéressées, et cela doit être consigné dans le rapport.

NOTE L'utilisation de dispositifs d'évaluation différents peut conduire à des résultats d'essai différents.