

---

---

**Émaux vitrifiés — Détermination de la  
résistance à l'abrasion —**

**Partie 2:  
Perte de masse après abrasion de la  
couche superficielle**

*Vitreous and porcelain enamels — Determination of the resistance to  
abrasion —*

*Part 2: Loss in mass after sub-surface abrasion*

Document Preview

[ISO 6370-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 6370-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Principe</b> .....	2
5 <b>Réactifs et matériaux</b> .....	2
6 <b>Appareillage</b> .....	2
7 <b>Éprouvettes</b> .....	3
8 <b>Mode opératoire</b> .....	3
9 <b>Expression des résultats</b> .....	4
10 <b>Rapport d'essai</b> .....	4
<b>Annexe A (informative) Identification de la surface du bain de flottage des plaques de verre de référence</b> .....	5
<b>Annexe B (informative) Calcul de l'incertitude de mesure de l'usure</b> .....	7
<b>Bibliographie</b> .....	9

iTech Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 6370-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 6370-2:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- des termes et définitions ont été ajoutés;
- la sanidine (feldspath potassique) a été incluse comme abrasif supplémentaire possible pour les essais;
- les exigences relatives aux billes d'acier ont été modifiées.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 6370 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

Des essais approfondis ont montré qu'avec la méthode comparative décrite dans le présent document l'incertitude de mesure des résultats d'essai est de  $\pm 5$  %. D'autre part, l'utilisation de grandeurs absolues pour la quantité d'usure donne peu d'informations, car l'effet sur les surfaces émaillées des abrasifs utilisés dans la pratique diffère considérablement d'un abrasif à l'autre. Chaque essai d'abrasion avec une méthode normalisée ne peut être réalisé que dans le but de fournir une classification générale des divers émaux vitrifiés les uns par rapport aux autres. Il n'est donc pas nécessaire de disposer de grandeurs absolues pour la quantité d'usure.

De nombreux essais ont montré que les trois périodes d'essai requises de 30 min étaient suffisantes pour obtenir des résultats comparables. Si la couche d'émail vitrifié à soumettre à l'essai est plus épaisse que 0,2 mm, il n'est pas nécessaire de déterminer la perte de masse après chaque période d'essai de 30 min, car l'abrasion dans les conditions décrites dans le présent document est directement proportionnelle à la durée de l'essai.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 6370-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2557ce02-4a90-42e5-8dd6-cb86d643ad59/iso-6370-2-2020>

