
**Soudage par résistance — Vue
d'ensembles des normes de soudage
par résistance**

Resistance welding — Overview of standards for resistance welding

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TR 23413:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TR 23413:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Vue d'ensemble des normes de soudage par résistance	1
Bibliographie.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO/TR 23413:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44 *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 6, *Soudage par résistance et assemblage mécanique allié*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document au Secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 6 par le biais de l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html. Les interprétations officielles, lorsqu'elles existent sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Soudage par résistance — Vue d'ensembles des normes de soudage par résistance

1 Domaine d'application

Le présent document donne une vue d'ensemble des documents ISO et IEC de soudage par résistance. Il couvre les procédés suivants:

- soudage par résistance par points
- soudage par bossages
- soudage à la molette
- soudage par étincelage
- Soudage en bout par résistance pure

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Vue d'ensemble des normes de soudage par résistance

Le [Tableau 1](#) montre une vue d'ensemble des normes de soudage par résistance

Tableau 1 — Vue d'ensemble des normes de soudage par résistance

Sujet de la norme	Soudage par résistance				
	Soudage par résistance par points	Soudage par bossages	Soudage à la molette	Soudage par étincelage	Soudage en bout par résistance pure
Management de la qualité	ISO 9000 series	ISO 9000 series	ISO 9000 series	ISO 9000 series	ISO 9000 series
Vocabulaire pour le Management de la qualité	ISO 9000	ISO 9000	ISO 9000	ISO 9000	ISO 9000
Symboles pour le soudage/Symboles graphiques	ISO 2553 ISO 7000/IEC 60417	ISO 2553 ISO 7000/IEC 60417	ISO 2553 ISO 7000/IEC 60417	ISO 2553 ISO 7000/IEC 60417	ISO 2553 ISO 7000/IEC 60417
Exigences de qualité en soudage/ assemblage	ISO 14554-1 ISO 14554-2	ISO 14554-1 ISO 14554-2	ISO 14554-1 ISO 14554-2	ISO 14554-1 ISO 14554-2	ISO 14554-1 ISO 14554-2
Normes de descriptive et de qualification					
Règles générales					
Descriptif d'un mode opératoire d'assemblage	ISO 15609-5	ISO 15609-5	ISO 15609-5	ISO 15609-5	ISO 15609-5
Qualification sur la base de produits consommables, de l'expérience en soudage, d'un mode opératoire de soudage standard et d'un assemblage soudé de préproduction	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Épreuve de qualification d'un mode opératoire d'assemblage	ISO 15614-12	ISO 15614-12	ISO 15614-12	ISO 15614-13	ISO 15614-13
Mode opératoire pour le soudage (lignes directrices)	ISO 14373 ISO 18594 ISO 18595	ISO 8167 ISO 16432	ISO 16433		

Tableau 1 (suite)

Sujet de la norme	Soudage par résistance				
	Soudage par résistance par points	Soudage par bossages	Soudage à la molette	Soudage par étincelage	Soudage en bout par résistance pure
Mode opératoire d'essai et éprouvettes d'essai	ISO 10447				
	ISO 14270	ISO 10447			
	ISO 14271	ISO 14270	ISO 14270	ISO 14270	
	ISO 14272	ISO 14271	ISO 14271	ISO 14271	
	ISO 14273	ISO 14272	ISO 14273	ISO 14273	
	ISO 14323	ISO 14273	ISO 14329	ISO 14329	
	ISO 14324	ISO 14323	ISO 17654	ISO 17654	
	ISO 14329	ISO 14329			
	ISO 17653				
	ISO 18592				
Essais non destructifs (END)	—	—	—	—	—
Lignes directrices sur les niveaux de qualité par rapport aux défauts	ISO 6520-2	ISO 6520-2	ISO 6520-2	ISO 6520-2	ISO 6520-2
Évaluation de la soudabilité	ISO 18278-1				
	ISO 18278-2				
	ISO 18278-3				
	ISO 14327				
Niveaux d'acceptation des soudures	—	—	—	—	—
Vocabulaire	ISO 17677-1	ISO 17677-1	ISO 17677-1	ISO 17677-1	ISO 17677-1
	ISO 17657-1	ISO 17657-1	ISO 17567-1	ISO 17657-1	ISO 17657-1
	ISO 17657-2	ISO 17657-2	ISO 17657-2	ISO 17657-2	ISO 17657-2
	ISO 17657-3	ISO 17657-3	ISO 17657-3	ISO 17657-3	ISO 17657-3
	ISO 17657-4	ISO 17657-4	ISO 17657-4	ISO 17657-4	ISO 17657-4
Mesurage des paramètres de soudage	ISO 17657-5	ISO 17657-5	ISO 17657-5	ISO 17657-5	ISO 17657-5

Tableau 1 (suite)

Sujet de la norme	Soudage par résistance par points	Soudage par résistance			Soudage en bout par résistance pure
		Soudage par bossages	Soudage à la molette	Soudage par étincelage	
Exigences pour le matériel de soudage	ISO 669 ISO 5828 ISO 7931 ISO 1089 ISO 6210-1 ISO 7285 ISO 8205-1 ISO 8205-2 ISO 8205-3	ISO 669 ISO 5828 ISO 865 ISO 8205-1 ISO 8205-2 ISO 8205-3	ISO 669 ISO 5828	ISO 669 ISO 5828 ISO 8205-1 ISO 8205-2 ISO 8205-3	ISO 669 ISO 5828 ISO 8205-1 ISO 8205-2 ISO 8205-3
Electrodes, allonges et embouts amovibles	ISO 5182 ISO 5821 ISO 5184 ISO 5827 ISO 5822 ISO 5183-1 ISO 5183-2 ISO 5826 ISO 5829 ISO 5830 ISO 8430-1 ISO 8430-2 ISO 8430-3 ISO 9312 ISO 9313 ISO 20168	ISO 5182	ISO 5182 ISO 693	ISO 5182	ISO 5182

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8459-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019>

ISO/TR 23413:2019

Tableau 1 (suite)

Sujet de la norme	Soudage par résistance				
	Soudage par résistance par points	Soudage par bossages	Soudage à la molette	Soudage par étincelage	Soudage en bout par résistance pure
Transformateurs			ISO 5826 ISO 10656 ISO 22829		
Personnel en soudage/Qualification des opérateurs soudeurs et des régulateurs en soudage	ISO 14732	ISO 14732	ISO 14732	ISO 14732	ISO 14732
Sécurité et santé au travail (SST)	IEC 62135-1 IEC 62135-2 IEC 62822-3	IEC 62135-1 IEC 62135-2 IEC 62822-3	IEC 62135-1 IEC 62135-2 IEC 62822-3	IEC 62135-1 IEC 62135-2 IEC 62822-3	IEC 62135-1 IEC 62135-2 IEC 62822-3

iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7973463a-8455-45dc-aa08-c9e79915d713/iso-tr-23413-2019>