NORME INTERNATIONALE

ISO 15614-1

Deuxième édition
2017-06-01

AMENDEMENT 1
2019-07

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage —

Partie 1: Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc du nickel et des alliages de nickel

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/99620576-3029-446b-a75e-19d8b1b69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

AMENDEMENT 1

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test —

Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys

AMENDMENT 1

Numéro de référence
ISO 15614-1:2017/Amd.1:2019(F)

© ISO 2019

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/99620576-3029-446b-a75e-19d8b1bf69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/996205 76-3029-446b-a75e-19d8b1bb69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et technique connexes*, sous-comité SC 10, *Gestion de la qualité dans le domaine du soudage*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles, lorsqu'elles existent sont disponibles depuis la page : https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 15614 se trouve sur le site web de l'ISO.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/99620576-3029-446b-a75e-19d8b1bf69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage —

Partie 1:
Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc du nickel et des alliages de nickel

AMENDEMENT 1

8.5.2.3

Remplacer tout le paragraphe par le texte suivant:

8.5.2.3 Mode de transfert

Pour les fils pleins et les fils fourrés de métal, la qualification à l'aide du transfert par courts-circuits ne qualifie que ce type de transfert. La qualification à l'aide du transfert par pulvérisation, pulsé ou globulaire qualifie ces types de transfert.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/99620576-3029-446b-a75e-19d8b1bf69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

© ISO 2019 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15614-1:2017/Amd 1:2019
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/99620576-3029-446b-a75e-19d8b1bf69a2/iso-15614-1-2017-amd-1-2019

ICS 25.160.10
Prix basé sur 1 page

© ISO 2019 – Tous droits réservés