

# NORME INTERNATIONALE **ISO** 2586



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Fraises cylindriques 2 tailles, à alésage lisse, à entraînement par tenons – Série métrique

Première édition – 1973-02-15

**STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

[ISO 2586:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bfd9066-0a99-4fa2-9ea1-34ab18f0150e/iso-2586-1973)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bfd9066-0a99-4fa2-9ea1-34ab18f0150e/iso-2586-1973>

23

CDU 621.914.2

Réf. N° : ISO 2586-1973 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, fraise mécanique, dimension.

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2586 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en juillet 1972 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Suède
Allemagne	Israël	Suisse
Autriche	Italie	Thaïlande
Belgique	Japon	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	U.S.A.
France	Roumanie	
Hongrie	Royaume-Uni	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Tchécoslovaquie

# Fraises cylindriques 2 tailles, à alésage lisse, à entraînement par tenons – Série métrique

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des fraises cylindriques 2 tailles, à alésage lisse, à entraînement par tenons, destinées à être montées, en bout, sur les mandrins porte-fraise.

Elle s'applique aux fraises de la série métrique. Elle n'est applicable qu'aux fraises monoblocs en acier.

Les caractéristiques dimensionnelles de ce type de fraise, soit équipée de lames amovibles, monoblocs en acier, soit munie de plaquettes brasées ou fixées mécaniquement, feront l'objet de Normes Internationales ultérieures.

La gamme des diamètres extérieurs de ces fraises est extraite de ISO/R 523.

## 2 RÉFÉRENCES

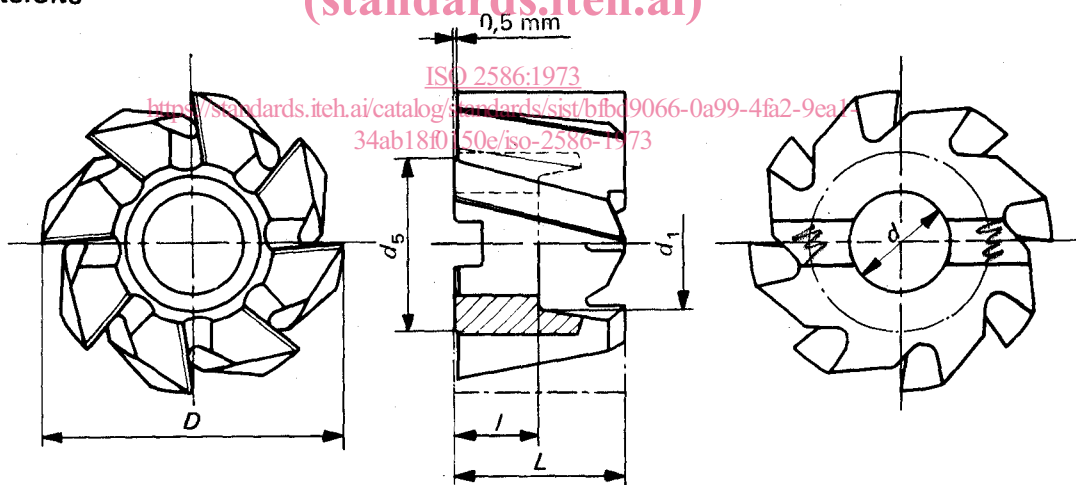
ISO/R 240, *Dimensions d'interchangeabilité des fraises à métaux avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise – Série métrique et série en inches.*

ISO/R 523, *Gamme recommandée des diamètres extérieurs de fraises à métaux.*

ISO 2780, *Fraises à métaux à entraînement par tenons – Dimensions d'interchangeabilité avec les mandrins porte-fraise – Série métrique.*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 3 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

$D$ $j_s16$	$d$ H7	$L$ min.	$l$ min.	$d_1$ min.	$d_5^*$ min.
40	16	32	18	22	33
50	22	36	20	30	41
63	27	40	22	38	49
80	27	45	22	38	49
100	32	50	25	45	59
125	40	56	28	56	71
160	50	63	31	67	91

Les logements de tenons doivent être conformes à la série métrique de ISO/R 240.

Ces fraises sont à denture hélicoïdale, à hélice soit à droite, soit à gauche.

\* Le dégagement de 0,5 mm de la face arrière est facultatif.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2586:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bfbd9066-0a99-4fa2-9ea1-34ab18f0150e/iso-2586-1973>