
NORME INTERNATIONALE



2589

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cuir — Essais physiques — Mesurage de l'épaisseur

Première édition — 1972-12-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2589:1972](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cf597b59-d42e-4a1b-b8b6-c30f1af6ba58/iso-2589-1972)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cf597b59-d42e-4a1b-b8b6-c30f1af6ba58/iso-2589-1972>

CDU 675 : 531.717

Réf. N° : ISO 2589-1972 (F)

Descripteurs : produit animal, cuir, essai, essai physique, mesure de dimension, épaisseur.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2589 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 120, *Cuir*.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle fut approuvée en mai 1972 par les Comités Membres des pays suivants :

[ISO 2589:1972](#)

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Allemagne	Hongrie	Roumanie
Australie	Inde	Royaume-Uni
Brésil	Iran	Tchécoslovaquie
Chili	Irlande	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Israël	Turquie
Espagne	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

La présente Norme Internationale est basée sur la méthode IUP/4 de l'Union Internationale des Sociétés de chimistes du cuir.

Cuir — Essais physiques — Mesurage de l'épaisseur

0 INTRODUCTION

L'épaisseur d'un cuir dépend de facteurs tels que la pression et le temps durant lequel celle-ci est exercée. Il est reconnu que, pour certains cuirs, l'épaisseur mesurée sous une charge nulle ou faible, peut différer sensiblement de celle obtenue en mesurant selon la présente Norme Internationale. Il est recommandé, toutefois, d'admettre que, sauf spécification contraire, l'épaisseur d'un cuir soit celle trouvée en appliquant la méthode décrite ci-dessous.

1 OBJET

La présente Norme Internationale fixe une méthode de mesurage de l'épaisseur du cuir.

2 DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode est applicable à tous les types de cuir, quel que soit leur mode de tannage, à l'exception des gros cuirs de 3 mm d'épaisseur ou davantage. Elle vaut aussi bien pour les cuirs entiers que pour les éprouvettes d'essais.

3 APPAREILLAGE

Le dispositif utilisé doit être composé de :

3.1 Comparateur à cadran, équipé d'un grand cadran permettant une lecture directe du 0,01 mm, ayant une précision égale à 0,01 mm sur toute l'étendue de l'échelle graduée, et dont l'aiguille doit être suffisamment proche du cadran pour limiter les erreurs de parallaxe.

3.2 Enclume, circulaire, de diamètre 10 mm, de surface plane et horizontale, dépassant de 3 mm la surface d'un plateau circulaire concentrique, de 50 mm de diamètre.

NOTE — Le plateau circulaire, de 50 mm de diamètre, sert de support aux cuirs de masse moyenne, qui, sans cela, pourraient présenter, au pied presseur, une surface convexe.

L'enclume dépasse de 3 mm ce plateau, de façon à éviter de grosses erreurs dans le mesurage des cuirs lourds qui ne sont pas plats.

3.3 Pied presseur, plat, circulaire, de diamètre 10 mm, coaxial à l'enclume et se déplaçant perpendiculairement à la surface de celle-ci. Les faces du pied presseur et de l'enclume doivent être parallèles pour toutes les positions verticales du pied, l'erreur éventuelle sur leur parallélisme ne devant jamais dépasser 0,005 mm. Le pied presseur doit être chargé d'une masse inerte de 390 ± 10 g, ce qui équivaut à une pression d'environ 49 kN/m².

3.4 Support rigide.

4 CONDITIONNEMENT

Dans tous les cas où la plus grande précision possible est exigée, conditionner le cuir, conformément à ISO 2419, *Cuir — Conditionnement des éprouvettes pour essais physiques*.

NOTE — Dans certains pays, des variations d'humidité relative se produisent naturellement, entraînant des variations d'épaisseur qui, pour la plupart des cuirs, sont inférieures à 3 %. Par conséquent, dans de nombreux cas, il n'est pas nécessaire de conditionner le cuir avant d'effectuer le mesurage de l'épaisseur.

5 MODE OPÉRATOIRE

Placer le cuir dans l'appareil, le côté fleur en dessus, si celui-ci est reconnaissable.

Appliquer doucement la charge jusqu'à ce qu'elle atteigne son maximum; lire le résultat 5 s plus tard.

Effectuer le mesurage en maintenant l'éprouvette et les faces du pied et de l'enclume en position horizontale.

NOTE — Pour les essais courants, on utilise fréquemment des instruments de mesurage du type «à ressort». Les résultats obtenus avec eux, cependant, sont susceptibles de varier avec le temps. Il est, par conséquent, nécessaire de contrôler de temps en temps leurs résultats, en les rapprochant de ceux obtenus avec un instrument normalisé. En cas de litige, les instruments «à ressort» ne doivent pas être utilisés.

6 EXPRESSION DES RÉSULTATS

Exprimer le résultat au plus proche 0,01 mm, sauf convention différente entre les parties intéressées.

7 PROCÈS-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) référence de la présente Norme Internationale;
- b) résultat des mesurages;

c) compte-rendu de tout incident caractéristique noté au cours de l'essai;

d) compte-rendu de toute opération non prévue dans la présente Norme Internationale, ainsi que tous détails relatifs à un autre mode opératoire éventuellement suivi;

e) renseignements complets permettant d'identifier l'échantillon;

f) nombre d'endroits où l'épaisseur a été mesurée.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2589:1972](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cf597b59-d42e-4a1b-b8b6-c30flaf6ba58/iso-2589-1972)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cf597b59-d42e-4a1b-b8b6-c30flaf6ba58/iso-2589-1972>