

---

---

**Préparation des subjectiles d'acier  
avant application de peintures et  
de produits assimilés — Méthodes  
d'essai pour abrasifs non métalliques  
destinés à la préparation par  
projection —**

Partie 2:

**Analyse granulométrique**

*Preparation of steel substrates before application of paints and  
related products — Test methods for non-metallic blast-cleaning  
abrasives —*

*Part 2: Determination of particle size distribution*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6865/2020-10/iso-11127-2-2020>



**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 11127-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dadc3ee1-c5b4-45b7-ae67-8d38efbf92d0/iso-11127-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dadc3ee1-c5b4-45b7-ae67-8d38efbf92d0/iso-11127-2-2020>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Appareillage</b> .....	1
5 <b>Échantillonnage</b> .....	2
6 <b>Mode opératoire</b> .....	2
7 <b>Expression des résultats</b> .....	3
8 <b>Rapport d'essai</b> .....	3
<b>Annexe A (informative) Normes internationales pour les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection</b> .....	4
<b>Bibliographie</b> .....	5

iTeh Standards  
 (<https://standards.iteh.ai>)  
 Document Preview

[ISO 11127-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dadc3ee1-c5b4-45b7-ae67-8d38efbf92d0/iso-11127-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dadc3ee1-c5b4-45b7-ae67-8d38efbf92d0/iso-11127-2-2020>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction définies dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'attention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos).

Le présent document a été rédigé par le Comité Technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, Sous-Comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*, 2020 en collaboration avec le Comité Technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 139, *Peintures et vernis*, conformément à l'accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 11127-2:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- introduction de l'utilisation d'un diviseur d'échantillon ou d'un diviseur stationnaire à fentes multiples dans le [paragraphe 6](#);
- mise à jour de l'[Annexe A](#).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11127 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

## Partie 2: Analyse granulométrique

### 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'analyse granulométrique par tamisage des abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection.

Ce document fait partie de la série de normes ISO 11127, qui traite de l'échantillonnage et des essais des abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection.

Les différents types d'abrasifs non métalliques et leurs exigences respectives figurent dans la série de normes ISO 11126.

Les séries ISO 11126 et ISO 11127 ont été élaborées comme un ensemble cohérent de Normes internationales sur les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection. Des informations sur toutes les parties des deux séries sont données dans l'[Annexe A](#).

### 2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 565:1990, *Tamis de contrôle — Tissus métalliques, tôles métalliques perforées et feuilles électroformées — Dimensions nominales des ouvertures*

ISO 11127-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1: Échantillonnage*

### 3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- Electropedia IEC: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

### 4 Appareillage

Matériel courant de laboratoire et verrerie, ainsi que ce qui suit.

**4.1 Tamis de contrôle**, circulaires, de hauteur comprise entre 25 mm et 50 mm et d'aire de tamisage de diamètre d'environ 200 mm, en tissu métallique. La monture des tamis de contrôle doit être en métal. La gamme des ouvertures nominales de maille dépend de la spécification du produit à soumettre à essai et doit être conforme aux exigences du Tableau 2 de l'ISO 565:1990, comme l'indique le [Tableau 1](#). Les tamis doivent avoir des ouvertures carrées. Un couvercle et un réceptacle doivent également être prévus.

NOTE Des tamis de plus petits diamètres peuvent ne pas permettre une séparation exacte de l'échantillon.

L'étalonnage des tamis et la vérification de l'absence d'abrasif retenu doivent être régulièrement effectués.

**Tableau 1 — Liste des ouvertures de maille de tamis à utiliser**

mm	mm	mm	mm
0,036	0,112	0,355	1,18
0,040	0,125	0,400	1,25
0,045	0,140	0,450	1,40
0,050	0,160	0,500	1,60
0,056	0,180	0,560	1,80
0,063	0,200	0,630	2,00
0,071	0,224	0,710	2,24
0,080	0,250	0,850	2,50
0,090	0,280	0,900	2,80
0,100	0,300	1,00	3,15

SOURCE: ISO 565:1990, tailles R20/3 et R20.

**4.2 Tamiseuse rotative**, pour secouer les tamis avec l'échantillon à une fréquence de rotation d'environ 300 min<sup>-1</sup> et équipée d'un chronomètre gradué en minutes et couvrant une plage de durées allant jusqu'à 30 min à des intervalles d'une minute.

NOTE D'autres tamiseuses peuvent être utilisées à condition qu'elles donnent les mêmes résultats.

**4.3 Balance**, précise à 0,1 g près.

**4.4 Diviseur d'échantillon, diviseur stationnaire à fentes multiples ou autre équipement** approprié pour diviser un échantillon en plusieurs fractions.

## 5 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif du produit à soumettre à essai, comme décrit dans l'ISO 11127-1.

## 6 Mode opératoire

**6.1** Effectuer la détermination en double.

**6.2** A l'aide du diviseur d'échantillon ([4.4](#)), obtenir une prise d'essai de 100 g à 200 g.

NOTE L'augmentation de la masse de prise d'essai peut conduire à une séparation imprécise.

**6.3** A l'aide d'une balance ([4.3](#)), peser la prise d'essai à 0,1 g près ( $m_0$ ).

**6.4** Utiliser tous les tamis énumérés en fonction de la qualité à soumettre à essai, comme indiqué dans le tableau donnant la qualité et la spécification pour le tamisage dans la partie appropriée de la série de