

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 11127-4:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	2
5 Échantillonnage	2
6 Mode opératoire	2
7 Rapport d'essai	2
Annexe A (informative) Normes internationales pour les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection	3
Bibliographie	4

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11127-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction définies dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'attention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été rédigé par le Comité Technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, Sous-Comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*, en collaboration avec le Comité Technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 139, *Peintures et vernis*, conformément à l'accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 11127-4:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- ajout de l'[Article 3](#), Termes et définitions ;
- mise à jour du [paragraphe 4.2](#), de l'[Article 6](#) et de l'[Annexe A](#).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11127 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 4: Évaluation de la dureté au moyen d'un essai à la lame de verre

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode pour déterminer si un abrasif non métallique destiné à la préparation par projection a une dureté minimale de 6 sur l'échelle de Mohs.

Ce document fait partie de la série de normes ISO 11127, qui traite de l'échantillonnage et des essais des abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection.

Les différents types d'abrasifs non métalliques et leurs exigences respectives figurent dans la série de normes ISO 11126.

Les séries ISO 11126 et ISO 11127 ont été élaborées comme un ensemble cohérent de Normes internationales sur les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection. Des informations sur toutes les parties des deux séries sont données dans l'Annexe A.

NOTE L'essai décrit dans le présent document est un essai tout ou rien et n'est pas une méthode pour la détermination précise de la dureté.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 11127-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1 : Échantillonnage*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- Electropedia IEC : disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Appareillage

4.1 **Microscope**, de grossissement 10.

4.2 **Lames porte-objet en verre** sodocalcique exemptes de rayures visibles.

NOTE Les lames en verre borosilicaté ne conviennent pas pour cet essai.

5 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif du produit à soumettre à essai, comme décrit dans l'ISO 11127-1.

6 Mode opératoire

6.1 Examiner 5 g de l'échantillon au microscope (4.1) et, si des grains de différentes couleurs ou de différents diamètres sont présents, sélectionner 5 grains à 10 grains de chaque.

6.2 Mettre les grains choisis entre deux lames porte-objet en verre (4.2) et, tout en exerçant une pression entre les doigts et le pouce, déplacer lentement une lame sur l'autre d'un mouvement de va-et-vient pendant 10 s. Examiner la surface de verre et, si elle est rayée, l'abrasif doit être considéré comme ayant une dureté d'au moins 6 sur l'échelle de Mohs.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir au moins les informations suivantes :

- a) tous les renseignements nécessaires à l'identification du produit soumis à essai, conformément à la partie appropriée de l'ISO 11126 (voir [Annexe A](#)), s'il y a lieu ;
- b) une référence au présent document, autrement dit l'ISO 11127-4:2020 ;
- c) le résultat de l'essai ;
- d) tout écart par rapport à la méthode d'essai spécifiée ;
- e) toute caractéristique inhabituelle observée ;
- f) la date de l'essai ;
- g) le nom de la personne qui a effectué l'essai.

Annexe A (informative)

Normes internationales pour les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection

Les exigences et les méthodes d'essai relatives aux abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection figurent respectivement dans la série de normes ISO 11126 et la série de normes ISO 11127.

La série ISO 11126 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général :

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés —
Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection

- *Partie 1 : Introduction générale et classification*
- *Partie 3 : Scories de raffinage du cuivre*
- *Partie 4 : Cendres fondues*
- *Partie 5 : Scories de raffinage du nickel*
- *Partie 6 : Scories de four de métallurgie*
- *Partie 7 : Oxyde d'aluminium fondu*
- *Partie 8 : Olivine*
- *Partie 9 : Staurolite*
- *Partie 10 : Almandite*

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020>

La série ISO 11127, comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général :

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes
d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection

- *Partie 1 : Échantillonnage*
- *Partie 2 : Analyse granulométrique*
- *Partie 3 : Détermination de la masse volumique apparente*
- *Partie 4 : Évaluation de la dureté au moyen d'un essai à la lame de verre*
- *Partie 5 : Détermination de l'humidité*
- *Partie 6 : Détermination des contaminants solubles dans l'eau par conductimétrie*
- *Partie 7 : Détermination des chlorures solubles dans l'eau*
- *Partie 8 : Détermination in situ des chlorures solubles dans l'eau*

Bibliographie

- [1] ISO 11126(toutes les parties), *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection*
- [2] ISO 11127(toutes les parties), *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11127-4:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11127-4:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42633343-8f9b-4a13-b87b-95812b14c56f/iso-11127-4-2020>