
**Préparation des subjectiles d'acier
avant application de peintures et
de produits assimilés — Méthodes
d'essai pour abrasifs non métalliques
destinés à la préparation par
projection —**

Partie 5:

Détermination de l'humidité

*Preparation of steel substrates before application of paints and
related products — Test methods for non-metallic blast-cleaning
abrasives —*

Part 5: Determination of moisture

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/645695/7-3014-42cf-6582-4a7e9f8516b5/iso-11127-5-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 11127-5:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/643c9579-5014-42ef-85b2-4a7e9f8516b5/iso-11127-5-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/643c9579-5014-42ef-85b2-4a7e9f8516b5/iso-11127-5-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	1
5 Échantillonnage	2
6 Mode opératoire	2
6.1 Généralités.....	2
6.2 Prise d'essai.....	2
6.3 Détermination.....	2
7 Expression des résultats	2
8 Rapport d'essai	3
Annexe A (informative) Normes internationales pour les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection	4
Bibliographie	5

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 11127-5:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/643c9579-5014-42ef-85b2-4a7e9f8516b5/iso-11127-5-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/643c9579-5014-42ef-85b2-4a7e9f8516b5/iso-11127-5-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction définies dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*, en collaboration avec le Comité technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 139, *Peintures et vernis*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 11127-5:2011) qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications apportées à l'édition précédente sont les suivantes :

- [l'Article 3](#) a été ajouté ;
- le [Paragraphe 6.2](#) a fait l'objet d'une révision technique: l'échantillon est agité pour augmenter la surface et améliorer le processus de séchage ;
- [l'Annexe A](#) a été mise à jour.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11127 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 5: Détermination de l'humidité

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode pour la détermination de l'humidité présente dans les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection. Elle est déterminée par mesurage de la perte de masse après chauffage.

Le présent document est l'une des parties de l'ISO 11127, qui traite de l'échantillonnage et des essais des abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection.

Les différents types d'abrasifs non métalliques et leurs exigences respectives figurent dans la série ISO 11126.

Les séries ISO 11126 et ISO 11127 ont été élaborées comme un ensemble cohérent de Normes internationales sur les abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection. Des informations sur toutes les parties des deux séries sont données dans l'[Annexe A](#).

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 11127-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1 : Échantillonnage*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Appareillage

Matériel courant de laboratoire et verrerie, ainsi que ce qui suit.

4.1 Récipient ou **plateau**, capable de résister à la chaleur appliquée et de volume suffisant pour permettre d'étaler la prise d'essai en une mince couche.

4.2 Étuve, pouvant être maintenue à une température de (110 ± 5) °C.

4.3 Balance, précise à 0,01 g près.

4.4 Dessiccateur, contenant un agent desséchant tel que du gel de silice séché imprégné de chlorure de cobalt.

5 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif du produit à soumettre à l'essai, comme décrit dans l'ISO 11127-1. S'assurer de conserver l'échantillon dans un récipient scellé jusqu'à son utilisation.

6 Mode opératoire

6.1 Généralités

Effectuer la détermination en double.

6.2 Prise d'essai

Sécher le récipient (4.1) dans l'étuve (4.2) à (110 ± 5) °C pendant 15 min et le laisser refroidir jusqu'à température ambiante dans le dessiccateur (4.4). Peser le récipient à 0,01 g près. Peser dans le récipient une prise d'essai d'environ 100 g (m_0), à 0,01 g près. Agiter le récipient pour y répartir la prise d'essai.

6.3 Détermination

Mettre le récipient contenant la prise d'essai dans l'étuve (4.2) préalablement réglée à (110 ± 5) °C et l'y laisser séjourner au moins 1 h. Transférer le récipient dans le dessiccateur et laisser refroidir jusqu'à température ambiante. Peser de nouveau le récipient avec la prise d'essai séchée, à 0,01 g près, et déterminer la masse de la prise d'essai séchée (m_1).

7 Expression des résultats

Calculer le taux d'humidité, M , exprimé en pourcentage en masse, à l'aide de la [Formule \(1\)](#) :

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100 \quad (1)$$

où

m_0 est la masse, en grammes, de la prise d'essai avant chauffage ;

m_1 est la masse, en grammes, de la prise d'essai après chauffage.

Si les résultats des deux déterminations diffèrent de plus de 0,05 % (en valeur absolue), recommencer le mode opératoire décrit dans [l'Article 5](#).

Calculer la moyenne de deux déterminations valables et donner le résultat à 0,01 % près.