
**Liants pour peintures et vernis —
Standolies d'huile de lin — Exigences
et méthodes d'essai**

*Binders for paints and varnishes — Linseed stand oil — Requirements
and methods of test*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 276:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 276:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences et méthodes d'essai	2
5 Rapport d'essai	2

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 276:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 276:2002), qui a fait l'objet d'une révision technique. Par rapport à l'édition précédente, les principaux changements sont les suivants:

- des exigences de turbidité et de couleur ont été ajoutées dans le [Tableau 1](#);
- une référence à l'ISO 660 a été ajoutée pour la détermination de l'indice d'acide;
- une référence à l'ISO 3657 a été ajoutée pour la détermination de l'indice de saponification;
- une référence générale à l'ISO 4618 a été ajoutée à l'[Article 3](#) pour les termes et définitions;
- des révisions rédactionnelles ont été apportées au texte.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Liants pour peintures et vernis — Standolies d'huile de lin — Exigences et méthodes d'essai

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences et les méthodes d'essai correspondantes de cinq types de standolie d'huile de lin pour peintures et vernis.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 660, *Corps gras d'origines animale et végétale — Détermination de l'indice d'acide et de l'acidité*

ISO 2114, *Plastiques (résines de polyesters) et peintures et vernis (liants) — Détermination de l'indice d'acide partiel et de l'indice d'acide total*

ISO 3657, *Corps gras d'origines animale et végétale — Détermination de l'indice de saponification*

ISO 3681, *Liants pour peintures et vernis — Détermination de l'indice de saponification — Méthode titrimétrique*

ISO 4618, *Peintures et vernis — Termes et définitions*

ISO 4630, *Liquides clairs — Évaluation de la couleur au moyen de l'échelle de couleur Gardner*

ISO 12058-1, *Plastiques — Détermination de la viscosité au moyen d'un viscosimètre à chute de bille — Partie 1 : Méthode du tube incliné*

ISO 15715, *Liants pour peintures et vernis — Détermination de la turbidité. Termes et définitions*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions de l'ISO 4618 ainsi que les suivants, s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>;
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>.

3.1

standolie d'huile de lin

huile de lin polymérisée obtenue par un traitement thermique de l'huile de lin

Note 1 à l'article: Certaines standolies d'huile de lin sont également appelées «verniss lithographiques».

4 Exigences et méthodes d'essai

Les cinq types de standolie d'huile de lin doivent satisfaire aux exigences du [Tableau 1](#) et les méthodes d'essai y figurant doivent être appliquées.

Tableau 1 — Caractéristiques exigées et méthodes d'essai des standolies d'huile de lin

Caractéristique	Exigence					Méthode d'essai	
	Standolie 1	Standolie 2	Standolie 3	Standolie 4	Standolie 5		
	(très faible viscosité)	(faible viscosité)	(viscosité moyenne)	(viscosité élevée)	(viscosité très élevée)		
Viscosité	à 20 °C Pa·s	max. 1	> 1 et ≤ 4	> 4 et ≤ 8	> 8 et ≤ 16	> 16	ISO 12058-1
	à 23 °C Pa·s	max. 0,9	> 0,9 et ≤ 3,4	> 3,4 et ≤ 6,8	> 6,8 et ≤ 13	> 13	
	à 25 °C Pa·s	max. 0,8	> 0,8 et ≤ 3	> 3 et ≤ 6	> 6 et ≤ 11	> 11	
Turbidité	La turbidité liée au froid des huiles peut être éliminée par chauffage au-delà de 40 °C					ISO 15715	
Couleur (Gardner)	max. 8,0					ISO 4630	
Indice d'acide	mg KOH/g	max. 6	max. 10	max. 12	max. 15	max. 20	ISO 660 ou ISO 2114
Indice de saponification	mg KOH/g	de 186 à 200				ISO 3657 ou ISO 3681	

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre au moins les informations suivantes:

- tous les détails nécessaires à l'identification complète du produit soumis à l'essai; <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-4a716b762618-276:2019>
- une référence au présent document, à savoir l'ISO 276:2019;
- les résultats des essais, et si le produit est conforme ou non aux limites de la spécification appropriée;
- tout écart, par accord ou autre, par rapport aux méthodes d'essai spécifiées;
- tout accord spécifique entre les parties intéressées;
- toute particularité (anomalie) observée au cours de l'essai;
- les dates des essais.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 276:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 276:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e6077266-6189-4776-a81e-aa7110fe7e2c/iso-276-2019>