

---

---

**Plastiques — Polyamides —  
Conditionnement accéléré  
d'éprouvettes**

*Plastics — Polyamides — Accelerated conditioning of test specimens*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 1110:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 1110:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

**Sommaire**

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Principe</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>1</b>
<b>6</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>2</b>
<b>7</b> <b>Mode opératoire de référence</b> .....	<b>2</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>3</b>

iTech Standards  
 (https://standards.iteh.ai)  
 Document Preview

[ISO 1110:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : [www.iso.org/iso/fr/foreword.html](http://www.iso.org/iso/fr/foreword.html).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 9, *Matériaux thermoplastiques*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 1110:1995), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- le symbole du polyamide a été corrigé;
- les références sont devenues des références non datées.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

Les diverses propriétés des polyamides (PA) dépendent de leur taux d'humidité. Il n'est possible d'obtenir des valeurs reproductibles de ces propriétés qu'avec des éprouvettes ayant un taux d'humidité spécifié. De telles éprouvettes sont obtenues par conditionnement, c'est-à-dire en les laissant atteindre l'équilibre dans une atmosphère avec une température et une humidité relative spécifiées.

La vitesse d'absorption d'humidité et, par conséquent, la vitesse de conditionnement, est fonction de la température. Cette vitesse est très lente à température ambiante. Par exemple, il faut plus de 1 an à une éprouvette en PA66 de 4 mm d'épaisseur pour atteindre son équilibre en humidité dans l'atmosphère normale 23/50 (voir l'ISO 291). Une température plus élevée est utilisée lors du conditionnement des éprouvettes en un temps court. Cette méthode de conditionnement accéléré est présentée dans le présent document.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 1110:2019](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/215c9a0a-58a9-4b10-9a94-44aaf78794a0/iso-1110-2019>

